

湛江风机拉拔试验单位 螺栓植筋检验

产品名称	湛江风机拉拔试验单位 螺栓植筋检验
公司名称	东莞市中泽检测技术服务有限公司
价格	.00/个
规格参数	拉拔试验:拉拔抗剪试验 抗拉强度实验:拉拔力检测 拉拔材质检测:拉伸性能测试
公司地址	广东省东莞市松山湖园区工业西路14号2栋711室
联系电话	18682005914

产品详情

湛江风机拉拔试验单位 螺栓植筋检验

钢筋拉拔试验，是锚固体的锚固力的现场检测，一般植筋48-72小时后，可采用拉力计（千斤）对所植钢筋进行拉拔试验加载方式。中文名 植筋强度拉拔试验 外文名 Bar drawing test 释义是锚固体的锚固力的现场检测 时间 大致在48小时到72小时 方式

采用液压拉力计等、一般植筋72小时后，可采用拉力计（千斤

）对所植钢筋进行拉拔试验加载方式见右图。为减少千斤对锚筋附近混凝土的约束，下用槽钢或支架架空，支点距离 $\max(3d, 60\text{mm})$ 。然后匀速加载2-3分钟（或采用分级加载），直至破坏。破坏模式分为钢筋破坏（钢筋拉断）、胶筋截面破坏（钢筋沿结构胶、钢筋界面拔出）、混合破坏（上部混凝土锥体破坏，下部沿结构胶、混凝土界面拔出）3种，结构构件植筋，破坏模式宜控制为钢筋拉断。

2、当做非破坏性检验时，加载值可取为0.9 sfyk。

3、抽检数量可按每种钢筋植筋数量的0.1%确定，但不应少于3根。

4、锚栓拉拔试验可选用以下两种加荷制度：

连续加载：以匀速加载至设定荷载或锚固破坏，总加荷时间为2min~3min。 ，湛江风机拉拔试验。

样品名称 植筋 规格型号 16mm 牌号:HRB400 工程部位 支撑梁及腰梁等部位 样品数量 12根 检测项目

1.抗拉拔承载力。技术要求:试样在检验荷载值不低于72.4kN持荷期间,锚固件无滑移、基材混凝土无裂纹和其它局部破坏迹象出现。 样品名称 化学锚栓 规格型号 M20 × 540mm 样品数量 8根 检测依据 1.JGJ

145-2013。 检测项目 1.抗拉拔承载力。客户要求:试样在检测荷载值不低于54.2kN持荷期间,锚固件无滑移、基材混凝土无裂纹和其它局部破坏迹象出现。 ，螺栓植筋检验单位。 钢筋加工注意事项 钢筋加工是

对厂施工项目的钢筋进行调直、除锈、切断等工作，它对于建筑的质量有着重要的关键一步。1、钢筋调直是不可缺少的工序。保证钢筋平直，无局部曲折。遇有影响钢筋质量的弯曲部分应当切除，缓弯部分可用冷拉方法调直，1级钢筋的冷拉率 4。粗钢筋还可以采用垂直、板直的方法。并且冷拔低碳钢筋丝经调直表面不得有明显擦伤，抗拉要求不得低于设计要求。2、钢筋的表面要处理干净。钢筋的表面要保持清洁、油渍、污渍以及钢筋表面的铁锈、浮皮等应该在钢筋使用前清除干净。对于除锈的工作我们要在钢筋的冷拉过程中进行，因为这样比较经济。同时我们要在常温中进行钢筋的加工，不得对钢筋进行加热以免破坏钢筋的材质。3、对于钢筋的下脚料要正确切断。对于钢筋的使用虽然在大体上容易把握，但是下脚料的使用在钢筋的使用中也占有很大的比重，因此对于大量的钢筋要使用机械进行切断，一般情况下是先根据使用的长短进行科学搭配，先断长料在断短料，减少损耗。4、钢筋弯曲定型。

钢筋下料之后，按弯曲设备的特点进行画线等作业，以便准确地把钢筋加工成规定的包装尺寸，对于复杂的样本我们可以先放实样，然后弯曲。以便减少因为失误造成的浪费。钢筋加工的允许偏差要严格执行GD的规定以及《2006建筑工程施工工艺标准》的规定。