

嘉兴锚固力拉拔试验报告 螺丝合格检验

产品名称	嘉兴锚固力拉拔试验报告 螺丝合格检验
公司名称	东莞市中泽检测技术服务有限公司
价格	.00/个
规格参数	拉拔试验:拉拔抗剪试验 抗拉强度实验:拉拔力检测 拉拔材质检测:拉伸性能测试
公司地址	广东省东莞市松山湖园区工业西路14号2栋711室
联系电话	18682005914

产品详情

嘉兴锚固力拉拔试验报告 螺丝合格检验 金属类型以及未知金属成分分析

1、不锈钢成分分析—不锈钢牌号:304、304L、316等不锈钢;元素含量检测:镍Ni、铬Cr、钼Mo、铁Fe等。
2、合金成分分析检测——铜合金、铝合金、锌合金、焊锡及其他合金:碳C,氮N,硫S,磷P,硅Si,铜Cu,铁Fe,铝Al,锡Sn,钼Mo,镍Ni,铬Cr,锰Mn,钛Ti,钨W,铅Pb,锌Zn。 3、金属材料中常规金属元素分析检测、氧氮氢气体元素检测、贵金属检测、重金属检测、RoHS检测及其他各类材料金属成分检测。拉拔试验的原理是摩擦作用,通过施加正应力,使筋材与土体zhi之间紧密结合,从而利用彼此界面上的静摩擦力抵抗外力。研究表明,筋材在填料土体中的实际有效受拉长度与拉拔力大小是有关的,试验测得的筋材刚被拉动瞬间的拉拔力视为界面摩擦强度,不同性质的填土及不同规格和材质的加筋材料,其界面摩擦强度是不一样的。影响拉拔试验结果的因素很多,主要有以下几个方面:土与盒壁间的摩擦作用、填料的压实度、填料的含水量、拉拔速度、筋材水平埋入长度等。 ,嘉兴锚固力拉拔试验。 202种类: 不锈钢常按组织状态分为:马氏体钢、铁素体钢、奥氏体钢等。另外,可按成分分为:铬不锈钢、铬镍不锈钢和铬锰氮不锈钢等。 牌号:C、Si、Mn、P、S、Ni、Cr、Mo、Cu、N

力学性能热处理、屈服强度psi、抗拉强度psi、弹性模量psi、HBS、HRB、HV。

304不锈钢帮衬、型材化学成分:碳C、猛Mn、磷P、硫S、硅Si、铬Cr、镍Ni

304不锈钢板材、片材、带材化学成分:碳C、猛Mn、磷P、硫S、硅Si、铬Cr、镍Ni、氮N

304不锈钢检测标准:GB/T 3280-2015 食品安全国家标准:GB 9684-2011 结构用不锈钢无缝钢管:GB/T

14975-02 不锈钢棒:GB/T 1220-1992 不锈钢检测、316L、201、301、201、202、317、不锈钢成分分析、不锈钢牌号判断、不锈钢材质鉴定、不锈钢板材检测、不锈钢棒检测、不锈钢片材检测、不锈钢管材检测 食品不锈钢材料检测、不锈钢全元素检测, 不锈钢型材检测。 GB1220-2007不锈钢棒材(I级) GB4241-84 不锈钢焊接盘园(H级) GB4356-2002 不锈钢焊接盘园(I级) GB1270-80 不锈钢管材(I级)

, 螺丝合格检验报告。 膨胀螺丝一般分为预埋和后埋种类 预埋的标准BS5080 后埋的标准ASTM4435/4438

膨胀螺丝测试范围 BS5080 详述了土木工程及建筑中安装在混凝土或石材上的结构固件在轴

向拉力条件下进行试验的方法。试验应用于以下安装在混凝土、石材、

人造铸石以及砖墙和工艺石材的固件安装方式。 a) 伸缩锚件。锚栓由摩擦或楔入方式钻孔安装 b)

粘合固件。由水泥或其它粘合材料钻孔安装 c) 镶铸固件。安装过程中锚栓和锁槽浇铸进材料 d)

槽型埋件。施工过程中埋入材料 e) 彻底锚栓。打底桩形状钻孔安装。如图 1.1 图 1.1 实验适用的 2

种情况如下: 1) 出于对比或者参考目的的,基本材料的标准样件见 4.1 2)

特殊应用。基础材料要适合固件使用。这种情况下，基础材料要么是生产的样品，要么是基础材料适当位置的代表部分。2.参考 2.1 标准 5080 这部分结合其他出版社出版物的特殊版本。具体参考标准见附录。2.2 参考性文献见附录。3.定义 3.1 供应商 3.2 使用者 3.3 实验代理按此标准进行实验的人，或保证实验与标准相符的人。4.基础材料

基础材料 4.1 总述本节给出尺寸标准用来保证实验任一固件不会影响周围固件。尺寸不作為现场安装依据。标准样件需按尺寸及以下浇铸要求用混凝土生产。4.2 基础材料标准样本 4.2.1 样本尺寸固件实验与安装使用单个样品，尺寸符合要求。不同方式的尺寸要求见表 2。这些都基于固件尺寸 A，A 的取值如下：a) 伸缩及底切锚栓，孔直径与埋件长度的 1/4，取较大值 b) 粘合固件，固件较大直径与埋件长度 1/4，取较大值 c) 浇铸埋件，垂直于轴的较大尺寸与较大埋件深度的 1/4，取较大值 样品尺寸如下：1) 固件或埋件洞口较大深度（即固件较深处或洞口较底部）距样件底端较小值为 4A 2) 固件中心距自由边中心较小值为 12A 3) 若两个相同尺寸固件，则两固件中心距较小为 20A，两种不同尺寸固件，考虑其距离应为每个固件的 10A 之和 4.2.2 混凝土标准样件混凝土混合比例详情如下。材料数量和比例约为 0.28m³。批量重量应适合搅拌器尺寸及混凝土要求的实际数量，具体计算如下。a) 波兰水泥，42.5 等级（符合 BS12:1991）：100KG b) 总计：510KG（干重）1) 粗略合计：硬碎石 20mm-5mm 2) 砂子：自然砂子 等级 C：40% 等级 M：35% 等级 F：30% c) 水：水含量使混凝土中性工作。平均沉降 25mm-75mm d) 压实：使用机械振动机 e) 养护：样品存在湿气至少 90%r.h.，浇铸头 2 天 20 摄氏度

标准样本加强件应如此放置。以保证混凝土及固件之间没有额外强度。4.2.3 样品报告 标准样品报告内容如下：a) 样品尺寸 b) 被测试固件位置 c) 混凝土混合规范及以下相关信息 1) 混合物的描述。符合规范 BS812-1:1975。2) 加水量。比例基于饱和且混凝土表面干燥条件 3) 完成后的沉降量 4) 压实方法描述 5) 养护方法描述 6) 实验时，混凝土年龄，压缩强度和密度