

模切刀Boettcher0.71 × 23.80

| | |
|------|-----------------------------------|
| 产品名称 | 模切刀Boettcher0.71 × 23.80 |
| 公司名称 | 深圳市宝安区大浪深华印刷包装器材商行 |
| 价格 | 800.00/盒 |
| 规格参数 | 品牌:Boettcher 型号:0.71 规格:双锋刀 |
| 公司地址 | 深圳市宝安区大浪街道和平西路龙军工业区16栋 二层 |
| 联系电话 | 0755-23031003 18938944031 |

产品详情

深华boettcher规格的厚度根据产品需求适配，常用的厚度为0.51mm，0.71mm，0.85mm，1.0mm，1.2mm，1.5mm，1.8mm等不同规格，常见的高度（宽度）有23.5mm，23.8mm，28.5mm等，如果模切厚的材料模切刀片和压线条都要适当加厚。还有0.45mm的不干胶刀,高度有7mm,8,mm,9.5mm,10mm等

深华boettcher进口模切刀刀锋经过高周波淬火硬化处理，更耐模切。刀面深层脱碳，弯曲度更理想，底端削圆角而入模更便捷

模切刀boettcher 刀刃的刃面光滑，这样才能有效地减少纸屑和碎末。使用高质量的刀具产品，可以缩短生产纸箱成品的制作周期，并且能减少机器无规律的中止次数，而且由于模板使用寿命较长，可节省下很多财力。选择好的模切刀具需要注意它的品质和生产过程。

模切刀boettcher高质量刀具的生产过程生产高质量产品必须从第一个加工过程抓紧质量控制工作。在整个生产过程当中有不少控制环节是通过“统计工艺控制法”来进行的。

首先必须选择恰当的钢铁成份结构，以便在硬化加工中能取得适度的硬度与性能。精细的冶金工艺和连续铸造保证干净而夹渣少的钢铁成份，这些都能提高刀片的弯曲性。

深华印刷器材科技有限公司还有各种产品欢迎来电咨询拿样