

台湾BOden博顿液压齿轮泵BKP0.5B1D1.6GOL2

产品名称	台湾BOden博顿液压齿轮泵BKP0.5B1D1.6GOL2
公司名称	无锡鹏驰机电设备有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:BOden博顿 型号:BKP0.5B1D2.1 产地:台湾
公司地址	无锡市新吴区金城东路301号
联系电话	0510-82113133 13921398318

产品详情

台湾BOden博顿BKP0.5系列液压齿轮泵BKP0.5B1D0.26GOL2侧进侧出油泵

BKP0.5B1D0.8GOL2

BKP0.5B1D1.1GOL2

BKP0.5B1D1.3GOL2

BKP0.5B1D1.6GOL2

BKP0.5B1D1.8GOL2

BKP0.5B1D2.1GOL2

(1) 故障现象：泵不能排料

齿轮泵 整机图片

齿轮泵 整机图片(3张)

故障原因：a、旋转方向相反；b、吸入或排出阀关闭；c、入口无料或压力过低；
d、粘度过高，泵无法咬料

对策：a、确认旋转方向；b、确认阀门是否关闭；c、检查阀门和压力表；
d、检查液体粘度，以低速运转时按转速比例的流量是否出现，若有流量，则流入不足

流量不足

(2) 故障现象：泵流量不足

故障原因：a、吸入或排出阀关闭；b、入口压力低；c、出口管线堵塞；d、填料箱泄漏；e、转速过低

对策：a、确认阀门是否关闭；b、检查阀门是否打开；c、确认排出量是否正常；
d、紧固；大量泄漏影响生产时，应停止运转，拆卸检查；e、检查泵轴实际转速

声音异常

(3) 故障现象：声音异常

故障原因：a、联轴节偏心大或润滑不良 b、电动机故障；c、减速机异常；d、轴封处安装不良；
e、轴变形或磨损

对策：a、找正或充填润滑脂；b、检查电动机；c、检查轴承和齿轮；d、检查轴封；e、停车解体检查

电流过大

BKP0.5B1D2.7GOL2

BKP0.5B1D3.2GOL2

BKP0.5B1D3.7GOL2

BKP0.5B1D4.2GOL2

BKP0.5B1D4.8GOL2

BKP0.5B1D5.8GOL2

BKP0.5B1D7.0GOL2

BKP0.5B1D8.0GOL2

注意事项

使用齿轮泵的同时应该避免些什么？

齿轮泵适用于各个行业，输送的介质范围比较广泛，此齿轮泵具有结构牢固，安装方便，拆卸容易，保养简单，使用的流量均匀连续，磨损轻微，使用寿命长等等一些优点。

- 1、使用齿轮泵的过程中要经常加脂，润滑脂比较容易挥发，所以必须注意添换，其次保持好轴承处的清洁；
- 2、使用或者是使用完的情况下要把电动抽油泵放在比较干燥，没有腐蚀性，比较洁净的环境之中去；
- 3、齿轮泵在使用的过程中要经常检查并且维修，应该注意检查电动油桶查看里面的电源线；内接线，插头，开关是不是还能正常的使用；轴承的零部件是否有损坏的地方等等一些；
- 4、应保存好齿轮泵上的每一个零部件，在拆检齿轮泵的过程中，应该保存好每一个零部件，并且保持洁净；

维修方法

1. 齿轮泵轴磨损后的维修

齿轮泵中轴的磨损主要是因为轴两端与支撑滚针间的摩擦磨损，使轴径变小。如果是轻微磨损，可通过镀一层硬铬来加大此部位轴的直径尺寸，使轴得到修复。如果轴磨损严重，则应45钢

或40cr钢重新制造，轴毛坯经粗、精车后，轴承部位要热处理，硬度为hrc60-65，然后再经磨削，使轴承配合部位表面粗糙度 ra 不大于 $0.32\ \mu\text{m}$ ；轴的圆度和圆柱度允差为 0.005mm ；与齿轮

配合部位按h7/h6、表面粗糙度 ra 应不大于 $0.63\ \mu\text{m}$ 。

2. 齿轮泵泵体磨损后的维修

泵体内表面磨损主要是吸油区段圆弧形工作面。如果出现轻微磨损，可用油石修磨去毛刺后使用。泵体是由铸铁铸造毛坯成型，出现严重磨损时应更换新件。如果泵内齿轮两端面是用磨削修

复，则泵体宽度尺寸也要改变，与齿轮两端修磨去掉的尺寸相等，重新加工后的泵体两端面应达到图3所示的技术要求。

3. 齿轮泵两端盖磨损之后的维修

齿轮泵的端盖用铸铁制造，出现磨损现象后，轻微的可在平板上研磨修平，磨损比较严重时应在平面磨床上磨削修平。修磨后的端盖与泵体配合连接的平面接触应不低于85%。平面度允差、

端面对孔中心线的垂直度允差、两端面的平行度允差和两轴孔中心线的平行度允差均为 0.01mm 。磨削后的表面粗糙度 ra 应不大于 $1.5\ \mu\text{m}$ 。