

## 韧性好POM美国杜邦511DP聚甲醛高强度

产品名称	韧性好POM美国杜邦511DP聚甲醛高强度
公司名称	上海邦塑新材料有限公司
价格	28.00/千克
规格参数	性能:韧性好 刚性高 高粘度 抗冲击 型号:511DP 产地:美国 深圳
公司地址	上海市奉贤区明城路1088弄7号1-2层
联系电话	18721896575

### 产品详情

上海市

敏性聚合物，熔体的流动性在熔点以上对温度变化不明显,而对剪切速率较为敏感，因此仅靠提高POM的温度来改善其流动性的效果是有限的，在成型薄壁制品时，一般建议采用熔体流动速率较高的POM品级。

上海市<邦塑>新材料有限公司专营各种塑胶原料，通用塑料，工程塑料，热塑弹性体塑料。货源稳定，原厂原包，假一罚十。可提供ROHS、UL黄卡、MSDS、FDA、COA、PDF物性表等各项数据。本公司有技术指导跟踪服务，欢迎来电洽谈！POM吸水率不高,所以采用铝箔防潮袋包装的POM料原则上可以直接用于注射成型,但对外观要求高的制品,经干燥后再进行成型.因为干燥处理可提高制品的表面光泽度,减少模垢、气痕等不良现象出现.而对开封并放置一定时间的POM料,会有一定的吸湿,所以必须经干燥后再用于成型,否则会在注射成型中产生较多的模垢,或者因产生银纹而使制品的外观不良。对POM进行注射成型时,为了达到较好的制品外观和减少成型时的模垢,要求其原料的含水率不超过0.1%。较高的干燥温度虽能使树脂烘干所需的时间大为缩短,但因过高的温度易使POM制品表面氧化变黄,所以采用较温和的干燥条件。均聚POM可采用的干燥温度为80~90℃,干燥时间为2~4h.共聚POM可采用干燥温度为90~100℃,干燥时间为2~4h。在干燥上的区别是因为共聚甲醛的吸湿率低于均聚甲醛,且热稳定性要好,所以采用温烘烤。设定适当的注塑温度主要是为了保证POM在注射成型过程中既有良好的流动性又不产生明显的热分解，以便在适当的注塑压力下顺利地充满型腔并获得具有良好外观及良好性能的制品。如果料筒温度设定过低，由于物料来不及充分熔融，不仅会出现由于流动性差，充模不满等外观方面的问题，而且也会影响其制品的力学性能。如果料筒温度过高，POM的热稳定性差，温度过高或时间过长，均会引起分解,致使制品性能下降，特别是温度超过250℃，分解速度会加快,并溢出强烈刺激眼睛的甲醛气体，严重时制品会产生气泡或变色而且，由于POM属切