树脂钻模具硅胶

产品名称	树脂钻模具硅胶
公司名称	深圳红叶硅胶厂
价格	52.00/公斤
规格参数	品牌:红叶硅胶 型号:MJ2235 颜色:高透明
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道六联石碧工业区红岭一路3号A栋
联系电话	18938867521

产品详情

树脂钻模具硅胶特性：

• 模具硅胶是双组分加成型液体硅橡胶，比例有10:1或者1:1.

· 制作模具硅胶时不受所作产品厚度限制,可深度固化、成型

· 成型后产品具有优良的耐高温性，温度可以达到-50-350度

· 产品达到食品级，无毒无味，通过fda食品级认证

· 高抗拉、抗撕裂力，翻模次数多

· 可加温固化，容易成型，操作方便

树脂钻模具硅胶主要用途：

主要应用于仿锆石，仿宝石，树脂钻，水晶切面钻、仿真钻、切面钻等钻类模具的制作，可用于精密汽车、模型、机械零件等产品的模型制造，也可应用于家具业和电子业的模具制作的制造，制品透明性高，脱模性好的优点，可看到模具内灌铸材料是否有气泡等缺陷。

树脂钻模具硅胶要技术参数

型号 /项目　mj0240a/b

外观（a组份） 无色透明液体

a、b组份比例 10:1

a组份粘度cps 80000

可操作时间（25°C） min 30

硫化条件（°C/h） 25°C/24或80°C/0.5h～1h

密度/ g · cm-3 1.1

硬度（jis a） 40

断裂伸长率/% ≥350

抗撕强度/ kn · m-1 ≥20

抗拉强度/mpa ≥5.6

线收缩率/% 0.1

树脂钻模具硅胶的使用方法：

1、混合：ａ组份(基胶)与b组份(固化剂)按重量比例10:1或者1:1进行混合，混合可以手动或使用设备。

2、脱泡：混合后的胶料在灌模前应进行脱泡。少量使用时可在真空干燥器内进行，在真空下，胶料体积会发泡可增大4～5倍，因此，脱泡的容器体积应比胶料体积大4～5倍，几分钟后胶体积恢复正常，当表面没有气泡逸出时（约10分钟）即完成脱泡工序。

3、表面处理：胶料要接触的模具表面或需灌封的材料表面需处理干净后用液体石蜡等作为脱模剂。

4、硫化和脱模：混合脱泡后的胶料置于120±5°C烘30分钟固化，60～70°C烘2～3小时固化，室温固化时间为24小时，固化的温度和时间可根据工艺条件而定。

树脂钻模具硅胶注意事项：在操作过程中应避免接触缩合型硅橡胶硫化剂。可能引起胶料不硫化的还有胺类、含硫、磷等化学物。

本公司郑重承诺，凡购买红叶杰科技有限公司的产品，在三个月内，如有客户因质量问题，本公司负责包退、包换，并且服务跟踪到户，现场为客户做产品演示。免费为客户解决技术难题，免费提供开模技术，免费提供移印硅胶的使用技术及移印胶头制作技术。解决您的后顾之忧，让您的公司做出一流的产品是我们公司的追求。本公司欢迎新老客户及各地经销商前来洽谈业务，合作代理。让我们携手奋进，共创辉煌。

深圳市红叶硅胶厂

联系人：洪炳洲

手机：18938867521

传真：0755-89948030

qq：2355542514

地址：深圳市龙岗区坪地街道六联石碧红岭一路3号a