

弹性体TPE0-100A,TPR30-90A,TPV45-95A,TPU55-95A

产品名称	弹性体TPE0-100A,TPR30-90A,TPV45-95A,TPU55-95A
公司名称	东莞市创喜新材料有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:JAM佳铭 加工级别:注塑级包覆级挤出级 发货时间:48小时内
公司地址	广东省东莞市樟木头镇塑胶原料商贸城75栋110号
联系电话	0159-99867827 15999867827

产品详情

热塑性弹性体材料的应用上有两个常见的问题，一是表面光亮度，再者是气味问题。针对这两点问题今天来做以下分析：

1.热塑性弹性体表面光亮度提高，通常做法是加外润滑剂，比如硅酮PE蜡，另外提高加工温度对光亮度也会有一定影响。再者就是配方问题，尽量选用低分子量的SEBS。除了配方还可以从模具和工艺方面调节，抛光磨具，增加注塑压力等等。更重要的是针对不同产品进行适当调整，以达到理想效果。

2.气味问题一直是很多热塑性弹性体产品的重要问题，很多产品应用上对气味要求非常严格。SEBS本身是没有任何气味的，主要的一些小分子的助剂挥发导致的，比如油，建议用高粘度的油，用品质比较稳定的白油。另外在螺杆机排气口加抽真空也能降低材料气味。热塑性弹性体共混料，充分冷却后打包，料粒的气味会小些。

有客户问到我们这个TPE材料关于透明度是如何调整的，就这个问题本身行业来说很多TPE工厂都会选择保密，但是今天我们觉得其实是可以跟大家讨论一下关于TPE材料透明度的问题，下面有2点看法，大家可以关注一下。

TPE基材SEBS产地及牌号的选择，一般做高透明度TPE材料，建议选用进口之SEBS,如日本可乐丽kuraray及美国科腾Kraton之SEBS产品。台湾及国产之SEBS做出的TPE材料透明度都没那么好；、油类的选择，选择有些油会使得TPE材料外观看起来比较雾，底色看起来偏黄，偏暗，因此必须选用高品质的白油。

用户在实际加工过程中，有时会遇到这种情况，供应商一再声称是高透明TPE材料，但用户加工出来的产品却透明度不怎么好。这跟材料注塑加工温度有关。一般注塑温度越高，获得的制品透明度越好，但升温应不致使材料老化降解为限。TPE高透明料建议注塑加工温度140~230℃，实际注塑温度跟TPE基材SEBS的分子量，TPE硬度，模具设计及设备型号有关。