

EXOR埃索蓄电池EX180-12铅酸电瓶批发

产品名称	EXOR埃索蓄电池EX180-12铅酸电瓶批发
公司名称	山东昊明电子商务有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:EXOR埃索蓄电池 电压:12V 质保:三年
公司地址	山东省济南市槐荫区美里路邹庄新村12号楼一单元1101
联系电话	13701114906 13701114906

产品详情

<http://www.exordccom.cn/> ta 埃索电池

包含正极、负极和电解液，正极包含正极集流体和形成于所述正极集流体上的涂层，涂层至少包含介入正极反应的正极活性物质，正极活性物质能够可逆脱出-嵌入离子；负极至少包含负极集流体；电解液包含溶剂和电解质，溶剂选自水或醇，电解质至少能够电离出在充放电过程当中在负极发生还原-沉积和氧化-溶解的活性离子；涂层中正极活性物质的面密度局限为100-3000g/m²。

采用金属镉作负极活性物质，氢氧化镍作正极活性物质的碱性蓄电池。正、负极质料分别添补在穿孔的附镍钢带（或镍带）中，经拉浆、滚压、烧结、化成或涂膏、烘干、压片等技巧制成极板；用聚酰胺非织布等质料作断绝层；用氢氧化钾水溶液作电解质溶液；电极经卷绕或叠合组装在塑料或镀镍钢壳内。

埃索蓄电池

的电解液容量，特别将区隔板的高度增长，让区隔板的凸出部可以凌驾盒体，同时配合在盒盖里面设制凹下部，使盒盖的凹下部可以盖合于区隔板的凸出部，另外在凸出部设制透孔，让相邻正、负极电极板的正、负极可以相接。

EXOR电池

标称电压为1.2V，有圆柱密封式（KR）、扣式（KB）、方形密封式（KC）等多品种型。具有应用温度局限宽、轮回和贮存寿命长、能以较大电放逐电等特点，但存在“影象”效应，常因规律性的不正确应用造成电机能降落。

电池的电池表白式为：(-)Cd | KOH(NaOH) | NiOOH(+)

电池反应为：

放电时：Cd+NiOOH+H₂O Ni(OH)₂+Cd(OH)₂

充电时： $\text{Ni(OH)}_2 + \text{Cd(OH)}_2 \rightarrow \text{Cd} + \text{NiOOH} + \text{H}_2\text{O}$

大型袋式和开口式镉镍电池要紧用于铁路机车、矿山、装甲车辆、飞机发动机等作起动或应急电源。圆柱密封式镉镍电池要紧用于电开工具、剃须器等便携式电器。小型扣式镉镍电池要紧用于小电流、低倍率放电的无绳电话、电动玩具等。由于废弃镉镍电池对情况的玷污，该系列的电池将渐渐被机能更好的金属氢化物镍电池所代替。

EXOR蓄電池

涂层中正极活性物质的面密度设置为 $100\text{--}3000\text{g/m}^2$ ，电池具有优异的电化学机能、较高的能量密度以及良好的轮回机能，电池操纵安全，生产老本低，适合作为大型储能平台的储能系统以及铅酸电池的替换品。

埃索電池

的三个主要片面是两个电极，阳极和阴极，及电解液。当一个电池与一个外负载相连时，电池靠流过该外负载的电子放电。电极主要由铅及其氧化物制成，电解液是硫酸溶液的一种蓄電池。放电状况下，正极主要成分为二氧化铅，负极主要成分为铅；充电状况下，正负极的主要成分均为硫酸铅。

一、埃索蓄電池

寿命和容量是非常紧张的两个指标，朋友们都有望能把电池容量做的大且寿命长，但这两项指标在一定程度上存在不可调和的矛盾，以至于一个指标的进步，势必影响到另一个指标。

在外形尺寸相像的情况下，可以有两种技巧来增大容量：

- 1、增加极板厚度，主要是正板厚度。用这种技巧来增加活性物质的量，从而到达增加容量的目标。
- 2、减薄极板厚度，进步活性物质行使率，增加极板片数，进步极板面积，从而到达进步容量的目标。

相比之下，增加极板厚度不增加操纵步骤，较易执行。而减薄极板更有益于容量的增加，但因为极板增加，正负极隔断增加，势必造成隔膜减薄，从而增加隔膜枝晶穿透的凶险，同时增加了铸板、涂板、装置的工作量。

这两种技巧进步容量，都务必进步酸的密度，以保证有足够的酸参与反馈，当前这两种技巧做成的电池其开路电压都在 $13.7\text{--}14\text{V}$ 之间， 5A 放电都可达140分钟以上。

进步酸的密度对电池的寿命有如下影响：

- 1、使极板，尤其是正极板侵蚀加剧。
- 2、在深放电轮回下，加快正极板软化。
- 3、跟着酸密度的进步，硫酸盐的溶解度大幅度下降，在放电过程中发生的硫酸铅过饱和度增加，易发生粗壮坚挺的硫酸铅，造成负极硫酸盐化。尤其在电动车平常应用过程中，一般是早上上班，下午放工，中间8个多小时电池处于亏电状况，更易造成硫酸盐化。

二、应用增加剂

进步电池容量的增加剂的报道越来越多，但绝大多数是针对深充放轮回要求不高的启动电瓶的。也有一些单位宣称他们的增加剂不但有益于容量，而且可以进步深充放轮回寿命，但在和多家如许的单位进行了接洽后，不知是否是出于技术隐瞒的缘故，他们永远说不出他们的增加剂增加容量同时进步寿命的道理。

三、增大要积

大了体积，增加了板栅面积，增加了活性物质重量的话，这种方法带来的容量增加，对寿命是有益的，因为如许可以有功降低放电深度，从而到达了进步寿命的目标。

四、通过改变化成条件来改变正极板a-PbO₂和b - PbO₂的比例。

a-PbO₂和b-PbO₂的氧化还原才气差别很大，它们的电化活性不同，b型较a型具备较高的放电容量，在不同的电流密度下放电时，b-PbO₂给出的容量超过a-PbO₂1.5-3倍，也有人觉得a-PbO₂只能输出表面容量的16%，而b-PbO₂输出表面容量的80%-90%。由此可见，设法在化成中增加b-PbO₂的比例，就可以有用增加容量，非常简单的办法是在电池化成时，增大电流，降低电解液PH值，再接纳有用的降温错失，抑制电池温升，如许化成出来的电池b-PbO₂的比例就会相应抬高。

但是a-PbO₂具备尺寸较大，较硬颗粒，在正极活性物质中可形成网络或骨骼，正极活性物质的布局于是完备，使电极具备较长的寿命，所以在化成过程中发生过量的b-PbO₂将会对寿命发生不利影响。

<http://www.exorx.com.cn/> ta EXOR蓄电

池在频仍停电场景下产生的落后电池无法修复的问题，提出一种用于容量不及的铅酸蓄电池活化技巧，该技巧合理、实施容易，能够高效去除板栅与铅膏界面的钝化层。

埃索蓄电池

充放电反应首先在板栅与铅膏接触的界面之间，若充放电控制逻辑设置不尽合理，两者接触界面会形成高阻抗的钝化层，此钝化层要紧成份为导电机能很差的硫酸铅。

容量不及的铅酸蓄电池活化技巧，其改进之处在于该技巧按下列步骤举行：

a、高温时效处分

a1、将择取的容量不及的铅酸蓄电池作开路处分，而后一并送入烘箱中；

a2、在烘箱升温45 ± 10 前提下烘干10 ~ 24h；

b、反向充电活化

b1、从烘箱中取出已作时效处分的容量不及的铅酸蓄电池，待冷至室温后将相像规格的铅酸蓄电池作串联持续；

b2、将充放电装备的两极分别对位持续已作串联持续的铅酸蓄电池两极；

b3、在反向充电制式下，采用恒流模式充电，反向充电量为C₁₀ ~ 1.5C₁₀，反向充电电流0.5I₁₀ ~ 1I₁₀，反向充电时间18 ~ 24h；

b4、相间1 ~ 3h测量一次铅酸蓄电池的电压，当反向充电量到达1.5C₁₀

或单体平衡电压小于-2V时休止反向充电；

c、正向充电

c1、将充放电装备转换成正向充电模式；

c2、采用恒压限流模式充电或恒流限时模式充电，直至满电为止；

d、容量检验。

积极效果：

1、活化技巧步骤少，在通例前提下配套通用装备便实现目的。

2、分别实施高温时效和反向充电两步骤，从两个方面去除板栅与铅膏界面的钝化层，使得板栅与铅膏之间电子传导趋于平常，即落后电池的容量得到充分恢复。

按YD/T799规范要求检验，本实施例以1I10恒放逐电，当平衡电压10.8V/只时截止放电，放电累计时间为9 h 36 min，此时节余容量96%C₁₀。修复后的铅酸蓄电池在测试室经100DOD轮回寿命测试163次时节余容量为83% C₁₀，到达同规格新电池的机能程度。

得当进步温度举行时效处分，因为升温可增大板栅与铅膏界面硫酸铅的溶解度，削减不导电的硫酸铅对放电电子传输的影响。但是，经高温时效处分后，板栅与铅膏界面之间仍旧残留硫酸铅，再通过实施反向充电的技术措施，尽可能地将残留硫酸铅中的硫酸置换出来，只剩下导电机能好的金属铅。

高温时效处分和反向充电两项技术措施，基本消除了板栅与铅膏界面之间的钝化层，使该处的电子传导趋于平常。容量不及的铅酸蓄电池经活化技巧处分后，使本来落空的容量的落后电池得到充分恢复，所以以免发生批量报废问题，大大削减用户与生产商的产品品质胶葛。

上一篇：[埃索蓄电池充放电时的化学变化](#) 下一篇：[埃索电池结构与用途](#)