

# EXOR埃索蓄电池EX150-12铅酸全国配送

产品名称	EXOR埃索蓄电池EX150-12铅酸全国配送
公司名称	山东昊明电子商务有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:EXOR埃索蓄电池 电压:12V 质保:三年
公司地址	山东省济南市槐荫区美里路邹庄新村12号楼一单元1101
联系电话	13701114906 13701114906

## 产品详情

### 埃索电池

的三个主要片面是两个电极，阳极和阴极，及电解液。当一个电池与一个外负载相连时，电池靠流过该外负载的电子放电。电极主要由铅及其氧化物制成，电解液是硫酸溶液的一种蓄电池。放电状况下，正极主要成分为二氧化铅，负极主要成分为铅；充电状况下，正负极的主要成分均为硫酸铅。

### 一、埃索蓄电池

寿命和容量是非常紧张的两个指标，朋友们都有望能把电池容量做的大且寿命长，但这两项指标在一定程度上存在不可调和的矛盾，以至于一个指标的进步，势必影响到另一个指标。

在外形尺寸相像的情况下，可以有两种技巧来增大容量：

- 1、增加极板厚度，主要是正板厚度。用这种技巧来增加活性物质的量，从而到达增加容量的目标。
- 2、减薄极板厚度，进步活性物质行使率，增加极板片数，进步极板面积，从而到达进步容量的目标。

相比之下，增加极板厚度不增加操纵步骤，较易执行。而减薄极板更有益于容量的增加，但因为极板增加，正负极隔断增加，势必造成隔膜减薄，从而增加隔膜枝晶穿透的凶险，同时增加了铸板、涂板、装置的工作量。

这两种技巧进步容量，都务必进步酸的密度，以保证有足够的酸参与反馈，当前这两种技巧做成的电池其开路电压都在13.7-14V之间，5A放电都可达140分钟以上。

进步酸的密度对电池的寿命有如下影响：

- 1、使极板，尤其是正极板侵蚀加剧。

2、在深放电轮回下，加快正极板软化。

3、跟着酸密度的进步，硫酸盐的溶解度大幅度下降，在放电过程中发生的硫酸铅过饱和度增加，易发生粗壮坚挺的硫酸铅，造成负极硫酸盐化。尤其在电动车平常应用过程中，一般是早上上班，下午放工，中间8个多小时电池处于亏电状况，更易造成硫酸盐化。

## 二、应用增加剂

进步电池容量的增加剂的报道越来越多，但绝大多数是针对深充放轮回要求不高的起动电瓶的。也有一些单位宣称他们的增加剂不但有益于容量，而且可以进步深充放轮回寿命，但在和多家如许的单位进行了接洽后，不知是否是出于技术隐瞒的缘故，他们永远说不出他们的增加剂增加容量同时进步寿命的道理。

## 三、增大要积

大了体积，增加了板栅面积，增加了活性物质重量的话，这种方法带来的容量增加，对寿命是有益的，因为如许可以有功降低放电深度，从而到达了进步寿命的目标。

## 四、通过改变化成条件来改变正极板a-PbO<sub>2</sub>和b - PbO<sub>2</sub>的比例。

a-PbO<sub>2</sub>和b-PbO<sub>2</sub>的氧化还原才气差别很大，它们的电化活性不同，b型较a型具备较高的放电容量，在不同的电流密度下放电时，b-PbO<sub>2</sub>给出的容量超过a-PbO<sub>2</sub>1.5-3倍，也有人觉得a-PbO<sub>2</sub>只能输出表面容量的16%，而b-PbO<sub>2</sub>输出表面容量的80%-90%。由此可见，设法在化成中增加b-PbO<sub>2</sub>的比例，就可以有用增加容量，非常简单的办法是在电池化成时，增大电流，降低电解液PH值，再接纳有用的降温错失，抑制电池温升，如许化成出来的电池b-PbO<sub>2</sub>的比例就会相应抬高。

但是a-PbO<sub>2</sub>具备尺寸较大，较硬颗粒，在正极活性物质中可形成网络或骨骼，正极活性物质的布局于是完备，使电极具备较长的寿命，所以在化成过程中发生过量的b-PbO<sub>2</sub>将会对寿命发生不利影响。

<span artview\_content="" style="padding: 0px; margin: 0px; text-indent: 0px; display: inline !important;">

### 埃索蓄电池

的功能安稳才干确保整个发电机组的功能良好，那么如何确保铅蓄电池的功能安稳呢？这就需求做好电池的保护保养作业了

#### 1、电池充电作业要分外留意 EXOR电池

充电是根本作业，应当在通风良好、没有雨雪、火花、明火环境下充电；充电运用原装充电机充电；充电时，电线的链接要正确；运用合理的电流进行充电；电池充电时，当温度高于45 时，应当停止充电作业，做散热处理。好电池的日常查看作业 要定时对电池进行查看，包含电池端的电压状况；电池中电解液的密度、温度、高度状况；留意电池链接先是否按照规格链接；查看电池记住是否有腐蚀状况；定时做放电测验等等，这些日常作业都是需求进行的。EXOR蓄电池的衔接要正确，避免呈现短路状况 铅蓄电池应该摆放在接近发电机组，这样电池的衔接线就不会过长，一起还需求将电池放在便于保养的当地。电池在链接到发电机时，首先接正极，再接负极，当负载或停机时，应及时断开链接，避免电池呈现正负极短路。避免电池硫化

### 埃索电池

组随着投运年限的添加，越来越多的蓄电池呈现落后、劣化现象，影响整组蓄电池功能，要挟电网安全。一直以来，变电部门班组对蓄电池的保护对象均为已严峻劣化的蓄电池，但实践运行中有许多蓄电池处于初期的亚健康状态，这种亚健康的内部体现即是蓄电池硫化现象，以致蓄电池活性物质削减、容量下降，如不及时处理，势必会劣化严峻，硫化更为迅速、严峻，加重后期的人员保护担负。

## 埃索蓄电池

自身的容量有着非常重要的影响，电池的一系列问题也应运而生，那么高安全性、低成本、长使用寿命、高能量密度、高功率密度等都是电池在开展过程中有必要处理的问题。安全性问题则是重中之重，所以，研讨和评估动力电池的一致性在电池的中试及出产过程中显得十分重要。EXOR蓄电池的运送蓄电池在运送中应该留意的事项：运送车辆有必要是符合蓄电池运送规范的合法车辆；车厢内环境有必要保持干燥、清洁，无杂物、无积水、无易燃易爆物品，无有机溶剂等；并采取防雨、防潮措施；车辆应具有杰出的减震功能；埃索蓄电池正立方式堆码规整，其高度不得超过包装箱上规定的层数；在搬运、运送过程中，产品不得受剧烈机械抵触和暴晒雨淋，不得倒置；

在装卸过程中，产品应轻搬轻放，严防摔掷、翻滚、重压。检测步骤：

接货清点数量，清点数量有必要两人以上。拆箱，细心调查电池有无漏液，变形，决裂等显着外观问题，查看是否拆组，外壳底部或旁边面是否有金属异物钉入，编码改变等人为现象。

挂号电池编码，按客户、类型填写征询单，同类型挂号归类。

分类检测，需求放电检测的埃索电池

贴上标签，客户名，填写编码组号，电池出厂月份，关于初测压差大于0.2伏的电池做电压拉平处理，整组充溢后放电，关于初测压差小于0.2伏的电池，单只电池电压在12伏以上的直接放电，放电压差到达附表要求的充电做容量检测，及时挂号放电数据，达标电池标“T”充电分类堆积待处理。检测办法：1、落后电池补充电，首先对落后电池进行单只充电，单只充电可采用单只充电器或整组充电器串联电阻丝进行充电，单只充电高电压15伏每只（12伏电池）电流5安培以内，充平后整组充电检测容量。2、短路电池检测断定，假如初测电池电压过大且有一只低于11.60伏，恒流充电整只电池发热则存在过放电现象，如单格发热则属短路，假如初测电压在11.60以上充电过快或放电在1分钟以内则属短路电池。3、将充溢电的电池按照2小时率检测放电，转化为25℃时的容量小于等于额定容量的30%，可断定该组存在短路电池。4、断格电池，细心丈量每只电池的开路电压，一般在11.80伏左右，对电压较低的电池进行短路打火放电，若打火无火花则可断定该电池断格；用充电器串联电阻丝进行充电，用万用表丈量电压，电压直接飙高则断定断格。5、漏液电池的检测与断定，做外观查看，找出渗酸漏液部位；撬开盖片看有无漏液痕迹，然后翻开安全阀在充电过程中调查内部有无活动电解液；查看接线端子处的渗酸，凿开色胶查看“O”型圈是否无缺；查看10AH，12AH带焊接头电池的底壳部位是否决裂，用万用表丈量凹坑与焊接头有电压构成回路断定为有洞。关于无法确认原因的电池能够打电话查找退货原因再做解剖剖析。

EXOR蓄电池的使用留意事项 1、避免过放电 2、避免过充电 3、避免短路 4、避免衔接松动和不牢