EXOR埃索蓄电池EX50-12铅酸应急电源

产品名称	EXOR埃索蓄电池EX50-12铅酸应急电源
公司名称	山东昊明电子商务有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:EXOR埃索蓄电池 电压:12V 质保:三年
公司地址	山东省济南市槐荫区美里路邹庄新村12号楼一单元1101
联系电话	13701114906 13701114906

产品详情

<a href ??????????????????6??

1???

????
??????????????????

1????

??

2????

??

??

4???

????????????????????????????C?????????????????(Ah)????(mAh)????????????????????????

??

??????????????????????lkg??????????????????????????????lkg????????????????

??

W??W?·KV·KR·Km

??Kv-????? KR-????? Km—?????

??

????????????????????

??

埃索蓄电池

自身的容量有着非常重要的影响，电池的一系列问题也应运而生，那么高安全性、低成本、长使用寿命、高能量密度、高功率密度等都是电池在开展过程中有必要处理的问题。安全性问题则是重中之重，所以，研讨和评估动力电池的一致性在电池的中试及出产过程中显得十分重要。 EXOR蓄电池的运送

蓄电池在运送中应该留意的事项： 运送车辆有必要是符合蓄电池运送规范的合法车辆； 车厢内环境有必要保持干燥、清洁，无杂物、无积水、无易燃易爆物品，无有机溶剂等；并采取防雨、防潮措施；

车辆应具有杰出的减震功能； 埃索蓄电池正立方式堆码规整，其高度不得超过包装箱上规定的层数；

在搬运、运送过程中，产品不得受剧烈机械抵触和暴晒雨淋，不得倒置；

在装卸过程中，产品应轻搬轻放，严防摔掷、翻滚、重压。 检测步骤:

接货清点数量，清点数量有必要两人以上。 拆箱，细心调查电池有无漏液，变形，决裂等显着外观问题，查看是否拆组，外壳底部或旁边面是否有金属异物钉入，编码改变等人为现象。

挂号电池编码，按客户、类型填写征询单，同类型挂号归类。

分类检测，需求放电检测的埃索电池

贴上标签，客户名，填写编码组号，电池出厂月份，关于初测压差大于0.2伏的电池做电压拉平处理，整组充溢后放电，关于初测压差小于0.2伏的电池，单只电池电压在12伏以上的直接放电，放电压差到达附表要求的充电做容量检测，及时挂号放电数据，达标电池标“ T ”充电分类堆积待处理。 检测办法: 1、落后电池补充电，首先对落后电池进行单只充电，单只充电可采用单只充电器或整组充电器串联电阻丝进行充电，单只充电高电压15伏每只（12伏电池）电流5安培以内，充平后整组充电检测容量。 2、短路电池检测断定，假如初测电池电压过大且有一只低于11.60伏，恒流充电整只电池发热则存在过放电现象，如单格发热则属短路，假如初测电压在11.60以上充电过快或放电在1分钟以内则属短路电池。 3、将充溢电的电池按照2小时率检测放电，转化为25 ° C时的容量小于等于额定容量的30％，可断定该组存在短路电池。 4、断格电池，细心丈量每只电池的开路电压，一般在11.80伏左右，对电压较低的电池进行短路打火放电，若打火无火花则可断定该电池断格;用充电器串联电阻丝进行充电，用万用表丈量电压，电压直接飙高则断定断格。 5、漏液电池的检测与断定，做外观查看，找出渗酸漏液部位；撬开盖片看有无漏液痕迹，然后翻开安全阀在充电过程中调查内部有无活动电解液；查看接线端子处的渗酸，凿开色胶查看“ O ”型圈是否无缺；查看10AH，12AH带焊接头电池的底壳部位是否决裂，用万用表丈量凹坑与焊接头有电压构成回路断定为有洞。 关于无法确认原因的电池能够打电话查找退货原因再做解剖剖析。

EXOR蓄电池的使用留意事项 1、避免过放电 2、避免过充电 3、避免短路 4、避免衔接松动和不牢

<span artview_content"="" style="padding: 0px; margin: 0px; text-indent: 0px; display: inline !important;">

埃索蓄电池常见毛病 1、电池漏液 常见的漏夜现象： 一是上盖与底槽之间密封不好或因碰撞，封口胶开裂形成，二是安全阀渗酸漏液；三接线端处渗酸漏液；四其他部位呈现渗酸漏液。 查看与处理办法： 先

作外观查看，找出渗酸漏液部位。取开盖板查看安全阀周围有无渗酸漏液痕迹，再打开安全阀查看电池内部有无活动的电解液。完结上述作业之后，若未发现异常，因做气密性查看（放入水中充气加压，调查电池有无气泡发生并冒出，有气泡则阐明有渗酸漏液）。在充电进程中，调查有无活动的电解液发生，若有则阐明是出产原因。充电进程中，有活动的电解液应将其抽尽。 2．变形 毛病现象 EXOR蓄电池变形不是突发的，往往是有一个进程的。蓄电池在充电到容量的80%左右进入高电压充电区。这时，在正极先分出氧气，氧气经过隔板中的孔，抵达负极。在负极板上进行氧复生反应：

2Pb+O2=2PbO+H2O+Q PbO+H2SO4=PbSO4+H2O+Q 反应时发生热量，当充电容量达到90%时，氧气发生速度增大，负极开始发生氢气。大量气体的添加是蓄电池内压超越开阀压，安全阀打开，气体逸出，终究表现为失水。 2H2O=H2+O2

跟着埃索蓄电池循环次数的添加，水分逐渐减少，结果蓄电池呈现如下状况：

（1）氧气“ 通道 ”变得疏通，正极发生的氧气很简单经过“ 通道 ”抵达负极。 （2）热容减小，在蓄电池中热容大的是水。水丢失后，蓄电池热容大大减小，发生的热量使蓄电池温度升高很快。 （3）由于失水后蓄电池中超细玻璃纤维隔板发生收缩现象，使之与正负板的附着力变差，内阻变大，充放电进程发热量增大。经过上述进程，蓄电池内部发生的热量只能经过电池槽散热。如散热量小于发热量即呈现温度上升，使蓄电池析气过电位降低，析气量增大，正极大量的氧气经过“ 通道 ”，在负外表反应，宣布大量的热量使温度快速上升。形成恶性循环导致“ 热失控 ”，发生变形。 毛病的查看和处理 一组电池（3只）一起变形，先作电压查看。假如电压根本正常。还应丈量单格电压判断是否短路，无短路则阐明变形是过充电发生“ 热失控 ”所致。应侧重查看充电器的充电参数。电压偏高（44.7V以上的）无过充保护或涓流转化电流偏低的，要求替换充电器。 3．短路 毛病现象 EXOR电池电压下降2的整数倍

毛病的查看和处理 用万用表检测电池单格电压，短路电池作废 4．断路 毛病现象 充不进电，放不出电

毛病的查看和处理

用万用表检测电池电压，若为0，经打火无火花，充不进电，即为断路。断路电池作废 5．反极 毛病现象 用万用表检测电池电压呈现负植 毛病的查看和处理 先将电池放电至0伏，再用保护充电器将电池充满电 6．不可逆硫酸盐化 （1）、毛病现象 极板硫酸盐化是蓄电池常见的毛病，许多蓄电池失效也是因这一毛病而发生的。极板硫酸盐化主要表现为：充电时电压很快上升，过早分出气体，温度上升快；放电时电压下降快，容量小。 （2）、毛病的查看和处理 发生极板不可逆硫酸盐化原因归结如下：

a、寄存时刻过长，自放电率高，未对其进行保护充电。 b、放电后未对其进行及时充电。

c、长时刻处于欠充电状况。 d、过放电。 e、干枯或参加的电解液浓度过高。 EXOR蓄电池

发生不可逆硫酸盐化时，应根据其程度的轻重进行修正。

盐化较轻者，对其进行一般的活化充电（即均衡充电），就能够康复正常。具体办法如下：

恒压限流充电：阶段0.18C2A充电到2.7V/单格充电12-24小时。

恒流电阶段：0.18C2A充电到2.4V/单格，第二阶段：0.05C2A充电5-12小时。

盐化较重者，需求运用修正仪器对电池进行修正，再作容量试验。直到电池容量康复。 7．单只落后 （1）、毛病现象 串联蓄电池组的均衡性是一个世界性的难题，运用进程中总会有“ 落后 ”蓄电池存在。其原因是多种多样的，有出产原因，也有原材料的原因和运用的原因等。 （2）、毛病的查看和处理 首先将电池进行一般性的保护充电，然后用2小时率电流放电。放电进程中不断地丈量电池的电压，将放电容量缺乏的“ 落后 ”电池选出来给予处理。先补加1.050的稀硫酸至刚好看到有活动电解液呈现，再持续充电12-15小时。充电时留意电池的温度不要超越50℃。充电完毕后，静置0.5-4小时，重作2小时率放电。放电进程中，丈量单格电压的数值，若放电时刻达不到标准或许单格电压到了1.6V，放电时刻与正常单格电池相差较大者（出厂三个月相差5分钟以上，6个月相差8分钟以上，9个月相差10分钟以上，13个月相差15分钟以上），则还需重复上述充放电程序操作，直到契合要求停止。 若是重复充放循环后，电池容量无显着上升或仍为0V左右低压，这种电池一般有短路存在，或活性物质严峻掉落软化，严峻不可逆硫酸盐化等，无法修正，应作作废处理。对契合要求者能够持续运用的电池，但应在恒压15V/只的充电条件下，抽尽活动的电解液，擦洁净电池外表，安上帽阀，用PVC（或氯仿）粘合剂将面板粘合好。 8．活性物质掉落 毛病现象 电池的电解液呈现浑浊带有红褐色 毛病的查看和处理

检测电池容量是否正常，容量缺乏予以作废 9．新电池电压降得快 （1）、毛病现象

新电池装车、起动时电压降得快。 （2）、毛病的查看和处理 查看外表显示电压与电池容量是否相符。

外表显示的电压与电池容量关系不契合上表时，应要求厂家调整。

查看蓄电池衔接线是否牢靠，有无短路和衔接不牢靠等。有则扫除之。 查看电动车起动和运转电流是否过大，若是过大（起动电流在15A以上，运转时的电流6A以上）应调整操控器限流值或对电机进行查看修理。 查看蓄电池容量是否偏低，若是偏低，应对电池进行充放电。 10．埃索电池充不进电

（1）、毛病现象 首先查看充电回路的衔接是否牢靠，查看连线与插头触摸是否无缺，仔细查看插座和插头是否有“ 打火 ”烧弧现象，有无线路损害断线等。 查看充电器有无损坏，充电参数是否契合要求：即初期充电电流达到1.6-2.5A/只；高充电电压达到14.8-14.9V/只，充电浮充电转化电流达0.3-0.4A/只，浮充电压达到14.0-14.4V/只。 查看电池内部是否有干枯现象，即电池是否缺液严峻。 还应查看极板是否存在不可逆硫酸盐化。极板的不可逆硫酸盐化，可经过充放电丈量其端电压的改变来断定。在充电时，电池的电压上升特别快，某些单格电压特别高，超出正常值很多；放电时电压下降特别快，电池不存电或存电很少。呈现上述状况，可判断电池呈现不可逆硫酸盐化。 （2）、毛病的查看和处理 先将充电回路衔接结实，充电器不正常的应替换。干枯的电池应补加纯水或1.050的硫酸，进行保护充电、放电康复电池容量。假如发现有不可逆硫酸盐化，应进行均衡充电康复容量。干枯的电池加液后的保护充电，应操控大电流1.8A，充电10-15小时，三只电池的电压均在13.4V/只以上为好。假如电池之间电压差别超越0.3V，阐明电池现已呈现不同步的不可逆硫酸盐化。对于发生不可逆硫酸盐化的电池，需求替换整组电池或激活电池 11．充电器一充就烧的查看与处理 此种毛病的查看，首先查看蓄电池衔接是否正确，是否存在反极；另外观察蓄电池充电插座极性座极性是否接反，充电器极性是否接反，形成过放电后转极。再查看电池充电座或连线有、无短路现象，反极短路有必要扫除。电池已充电反极，对此先将其放完电（放电时温度操控在50℃以上），再保护充电器连续充电15-18h，使电压康复正常后作放电查看重复进行2-3次，容量康复正常后即可投入运用，容量缺乏84min作作废处理。

12．电动自行车寄存一段时刻电池不存电的查看和处理 （1）首先查看车锁是否关断。未关断时，操控器外表等仍处于作业状况，有小电流放电（约30mA-150mA）。时刻一长，在1-4周的时刻就会将电池完全放电乃至过放电。 （2）查看电动车电源部位绝缘是否良好：查看时，可用毫/安表*万用表的毫安档）串联在电池的回路中，关断车锁，看是否有微小电流经过。

（3）丈量蓄电池的端电压是否一致，测验蓄电池的自放电功能是否存在自放电过大的毛病。

（4）电池在寄存进程中两个月以内补充充电一次。防止自放电影响电池运用功能。

13．电池充不进电的查看与处理 （1）首先查看充电回路的衔接是否牢靠，查看连线与插头触摸是否无缺，仔细查看插座和插头有否“ 打火 ”烧弧现象，有无线路损害断线等。

（2）查看充电器有无损坏，充电参数是否契合要求。

（3）后查看电池内部是否有干枯现象，即电池缺陷液严峻。 （4）还应查看极板是否存在不可逆转硫酸盐化：极板不可逆转硫酸盐化，或许过充放电测其端电压的改变来断定。在充电时，电池的电压上升特别快，某些单格电压特别高，超出正常很多；放电时电压下降特别快，电池不存电或存电很少。呈现上述状况可判断电池呈现不可逆转硫酸盐化。 （5）上述毛病的处理：先将充电回路衔接结实，充电器不正常应替换。干枯的电池应补加纯水或1.050的硫酸进行保护充放电。假如发现有不可逆硫酸盐化，应进行均衡充电。干枯电池加液后的保护充电就操控大电池1.8A充电10～15小时，三只电池的电压约在13.4V/只以上为好。假如电池之间电压差别较大，先将其放电到停止电压，再作保护充电、放电。不可逆硫酸盐化的电池补加液今后（刚好呈现活动电解液）用0.05-0.15C2A的电流充电20h左右，然后1.5A电流放电，放电停止电压10.5V/只，重复1-3次直到消除不可逆硫酸盐化，电池容量康复正常停止。然后抽尽活动电解液，盖上帽阀等即可重复投入运用。