





??

??

??,?????,????????????????????,????????????????????,????????  
??,???????????

### EXOR蓄电池

用正极板，其是将用稀硫酸对以铅粉和铅丹为主成分的正极活性物质原料进行了混炼的正极活性物质糊料添补于包含铅合金的正极格子体中而组成的。该铅蓄电池用正极板中，化成后的正极活性物质的多孔度被调整到58%以上。

在铅酸蓄电池的极板涂制历程，当前还都是把铅膏从上头向下挤压到板栅上，此历程势必会造成板栅筋条自上向下的蜿蜒挪动，造成筋条在铅膏中的漫衍布局不匀称，从而造成正极板充电化成后蜿蜒变形，影响了产品的机能和寿命。

### 埃索电池

体积较小，所以其极板的尺寸也较小，通常都是多联片计划，这一大片多联片称为板栅，而后再往这种板栅上涂上铅膏而成。现有技术的板栅普通有49个小片的极板连成，极板与极板之间起持续作用的称为板栅锯路，在将板栅分板时锯片会沿着板栅锯路将极板锯开，分成若干小片的极板。这些板栅锯路在厚度方向上的中心面与极板厚度方向上的中心面是在同一个平面上，换句话说，中心面上下均有板栅锯路存在。不过，这种布局的板栅存在以下的坏处由于板栅在涂板时铅膏是从上往下挤压的，板栅锯路以上片面的空间就会有铅膏涂在其上，以下片面的空间不会有铅膏，而到了末了分板工序时，板栅锯路上的铅膏会被锯掉而成为废渣，所以，锯路以上片面空间越大，铺张掉的铅膏就会越多。

### 埃索蓄电池

体积较小，所以其极板的尺寸也较小，通常都是多联片计划，这一大片多联片称为板栅，而后再往这种板栅上涂上铅膏而成。现有技术的板栅普通有49个小片的极板连成，极板与极板之间起持续作用的称为板栅锯路，在将板栅分板时锯片会沿着板栅锯路将极板锯开，分成若干小片的极板。这些板栅锯路在厚度方向上的中心面与极板厚度方向上的中心面是在同一个平面上，换句话说，中心面上下均有板栅锯路存在。不过，这种布局的板栅存在以下的坏处由于板栅在涂板时铅膏是从上往下挤压的，板栅锯路以上片面的空间就会有铅膏涂在其上，以下片面的空间不会有铅膏，而到了末了分板工序时，板栅锯路上的铅膏会被锯掉而成为废渣，所以，锯路以上片面空间越大，铺张掉的铅膏就会越多。

### EXOR电池

防蜿蜒板栅边框的截面样式是六边形，板栅内竖筋条截面为菱形大概双梯形，板栅内横筋条截面为梯形加弓形的板栅筋条。其中的横筋条的排列方式为：两个梯形端向上加一个梯形端向下为一小节，多个小节隔断设置。

采用改进板栅筋条的排列方向，从而使得筋条在铅膏中的漫衍布局保持匀称，避免了正极板充电化成后蜿蜒变形，进步了产品的机能和寿命。