

EXOR埃索蓄电池EX7-12铅酸免维护储能型

产品名称	EXOR埃索蓄电池EX7-12铅酸免维护储能型
公司名称	山东昊明电子商务有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:EXOR埃索蓄电池 电压:12V 质保:三年
公司地址	山东省济南市槐荫区美里路邹庄新村12号楼一单元1101
联系电话	13701114906 13701114906

产品详情

EXOR阀控式铅酸蓄电池特点: EXOR蓄电池使用寿命长 (1)

高强度紧装配工艺, 提高电池装配紧度, 防止活物质脱落, 提高电池使用寿命 (2)

低酸比重电液, 提高电池充电接受能力, 增强电池深放电循环能力 (3)

增多酸量设计, 确保电池不会因电解液枯竭缩短电池使用寿命 (4)

因此金悦诚UPS系列蓄电池的正常浮充设计寿命可达成6年以上 (25) EXOR蓄电池维护简单 特殊氧气吸收循环设计, 克服了电池在充电过程中电解失水的现象, 在使用过程中电解液水分含量几乎没有变化, 因此电池在使用的过程中完全无需补水, 维护简单。 EXOR蓄电池自放电低

高纯度原料和特殊制造工艺, 自放电很小, 室温储存半年以上也可无需补电。 EXOR蓄电池安全性 电池内部装有特制安全阀, 能有效隔离外部火花, 不会引起电池内部发生爆炸。 EXOR蓄电池洁净环保 电池使用时不会产生酸雾, 对周围环境和配套设计无腐蚀, 可直接将电池安装在办公室或配套设备房内, 无需人防腐处理。

exor蓄电池

极板是由板栅和活性物质组成, 板栅是全部极板的骨架, 起到导通电流, 支撑活性物质的作用。板栅样式计划直接影响电池的充放电机能。蓄电池板栅布局, 包含外边框和内筋条, 内筋条细而密, 其厚度或直径小于等于外边框厚度的1/2, 但大于等于1.2毫米, 内筋条间距为5~15毫米, 外边框里面设有厚度与外边框一致的粗筋条。

埃索蓄电池用填满海绵状铅的铅板作负极, 填满二氧化铅的铅板作正极, 并用22~28%的稀硫酸作电解质。蓄电池极板是由板栅和活性物质组成, 板栅是全部极板的骨架, 起到导通电流, 支撑活性物质的作用

。

埃索电池

极板波浪形板栅, 包含板栅架, 板栅架里面设置筋条, 板栅架双侧设置板栅耳, 筋条包含横向筋条和纵

向筋条，横行筋条和纵向筋条交叉成筋条网，其特性在于筋条上下交错设置成波浪形。筋条与板栅架为一整体，新型具有布局计划合理，采用波浪的样式计划，使得板栅骨架加倍牢固，增强活性物质和板栅之间的连结力，同时在筋挑布局计划上依照电化学原理，按照电流密度漫衍进行布局，提升板栅的导电机能，同时通过波浪板计划使得铅合金耗用量降落5%。

EXOR蓄电池

极板波浪形板栅，板栅架里面设置筋条，板栅架双侧设置板栅耳，筋条包含横行筋条和纵向筋条，横行筋条和纵向筋条交叉成筋条网，筋条上下交错设置成波浪形。

蓄电池极板波浪形板栅，筋条与板栅架为一整体。

- 1、这种布局板栅在涂片刻加倍容易控制，极板厚度较匀称，单片极板涂膏量更容易控制，极板一致性较好；由于厚度匀称，组装后极板间压缩比相近，进步电池机能；
- 2、板栅内筋条较细，漫衍较密集，增大筋条与铅膏接触面积，改善极板内电流漫衍；铅膏与内筋条距离较近，减缓铅膏软化带来的容量丧失；
- 3、外边框里面设有粗筋条，增加板栅强度；
- 4、铸板后冲压板栅外边框，增加金属晶格密度，增加边框强度和耐侵蚀才气。

EXOR电池

极板，涂膏时厚度易控制，一致性好；筋条与铅膏接触面积大，改善电流漫衍，铅膏与筋条距离近，减缓铅膏软化带来的容量丧失，铅酸电池板栅合金技术的开展，由板栅侵蚀变成电池无效日趋削减，不过铅膏软化仍然是电池无效的要紧缘故之一。市场上较多的电池极板是铅膏包裹板栅，电池在工作中势必出现铅膏的软化。现有的铅酸蓄电池板栅内筋条间距较大，内筋条厚度普通略小于外边框厚度，涂膏后极板厚度难控制，一致性欠好。这将直接导致电池压缩比降落，隔阂与极板间压力减小会加剧电池内酸液分层，还会惹起距离筋条较远的铅膏无法介入反应，惹起电池容量衰减，从而进步电池机能和应用寿命。

EXOR蓄电池

用正极板，其是将用稀硫酸对以铅粉和铅丹为主成分的正极活性物质原料进行了混炼的正极活性物质糊料添补于包含铅合金的正极格子体中而组成的。该铅蓄电池用正极板中，化成后的正极活性物质的多孔度被调整到58%以上。

在铅酸蓄电池的极板涂制历程，当前还都是把铅膏从上头向下挤压到板栅上，此历程势必会造成板栅筋条自上向下的蜿蜒挪动，造成筋条在铅膏中的漫衍布局不匀称，从而造成正极板充电化成后蜿蜒变形，影响了产品的机能和寿命。

埃索电池

体积较小，所以其极板的尺寸也较小，通常都是多联片计划，这一大片多联片称为板栅，而后再往这种板栅上涂上铅膏而成。现有技术的板栅普通有49个小片的极板连成，极板与极板之间起持续作用的称为板栅锯路，在将板栅分板时锯片会沿着板栅锯路将极板锯开，分成若干小片的极板。这些板栅锯路在厚度方向上的中心面与极板厚度方向上的中心面是在同一个平面上，换句话说，中心面上下均有板栅锯路存在。不过，这种布局的板栅存在以下的坏处由于板栅在涂板时铅膏是从上往下挤压的，板栅锯路以上片面的空间就会有铅膏涂在其上，以下片面的空间不会有铅膏，而到了末了分板工序时，

板栅锯路上的铅膏会被锯掉而成为废渣，所以，锯路以上片面空间越大，铺张掉的铅膏就会越多。

埃索蓄电池

体积较小，所以其极板的尺寸也较小，通常都是多联片计划，这一大片多联片称为板栅，而后再往这种板栅上涂上铅膏而成。现有技术的板栅普通有49个小片的极板连成，极板与极板之间起持续作用的称为板栅锯路，在将板栅分板时锯片会沿着板栅锯路将极板锯开，分成若干小片的极板。这些板栅锯路在厚度方向上的中心面与极板厚度方向上的中心面是在同一个平面上，换句话说，中心面上下均有板栅锯路存在。不过，这种布局的板栅存在以下的坏处由于板栅在涂板时铅膏是从上往下挤压的，板栅锯路以上片面的空间就会有铅膏涂在其上，以下片面的空间不会有铅膏，而到了末了分板工序时，板栅锯路上的铅膏会被锯掉而成为废渣，所以，锯路以上片面空间越大，铺张掉的铅膏就会越多。

EXOR电池

防蜿蜒板栅边框的截面样式是六边形，板栅内竖筋条截面为菱形大概双梯形，板栅内横筋条截面为梯形加弓形的板栅筋条。其中的横筋条的排列方式为：两个梯形端向上加一个梯形端向下为一小节，多个小节隔断设置。

采用改进板栅筋条的排列方向，从而使得筋条在铅膏中的漫衍布局保持匀称，避免了正极板充电化成后蜿蜒变形，进步了产品的机能和寿命。