

TPU再生抽粒副牌95-98A本色黑色耐磨tpu注塑弹性体颗粒

产品名称	TPU再生抽粒副牌95-98A本色黑色耐磨tpu注塑弹性体颗粒
公司名称	东莞市创喜新材料有限公司
价格	.00/件
规格参数	产品规格:25KG/包 供应量:长期供应 产地:广东东莞
公司地址	广东省东莞市樟木头镇塑胶原料商贸城75栋110号
联系电话	0159-99867827 15999867827

产品详情

热塑性聚氨酯软管早在80年代初期在德、日、美、法等少数发达国家已开始应用。90年代已广泛应用于液压、气动、砂浆输送、水利、医药等行业。我国聚氨酯软管业也随之快速发展，应用领域也日渐广阔。

用于生产软管的牌号既有聚酯的也有聚醚的，硬度由80邵氏A - 95邵氏A不等，有气动管，电缆护套，汽车，食品、药品设备等。不同结构形式的管材，成型用挤出机生产线及组成设备其本相同。所用设备有挤出机、机头、口模、定型装置、冷却槽、牵引设备、切割装置。

管材挤出与棒材有所不同的是，机头内有芯棒，与口模外套构成的环隙通道供TPU熔融料通过，即成管状物。口模需用好的工具钢制成，以保证挤出高硬度TPU时不变形，内表面zuihao抛光、镀硬质铬、无针孔。口模成型段应是模口尺寸的15~20倍，且模口要比管材的实际尺寸大20%~30%，以适应熔融物的牵伸。

TPU管材一般采用浸水并喷淋的方式冷却，由牵引辊或履带式牵引装置牵引，因TPU熔料柔软难以成型

，可用改进的真空定径系统，即在熔料进入真空槽前装预冷装置，用于管件的定径。熔料由定型套挤出时，已形成需要的管规格尺寸坯，冷却水槽与定型套连接，冷却固化管坯，使管坯定型。这时调整牵引速度与挤出管坯速度匹配，均匀等速由冷却水槽牵引出，输送至切割机，按需求长度切断包装。

牵引方法可用绞盘式牵引法，把TPU软管盘绕在成品辊筒上。

热塑性聚氨酯软管用途广泛，使用范围宽。从承受压力而言，它不仅可以做低压软管，还可以做成钢丝增强高压软管和纤维增强高压软管；从适宜介质而言，它可做各种气管、液压油管、制动液管、汽油管、柴油管、润滑油管、轻酸（碱）管、排砂浆管、清洗管、食品管、药品管等；从适用行业而言，它可做各种汽车、摩托车、工程机械、轮船、机床、火车、矿山机械、高压清洗机械、石化设备、液压设备、气动设备、电缆护套、仪器仪表、食品设备、药品设备等产品使用的软管。

虽然热塑性聚氨酯原料加工难度大且价格较贵，但由于其使用寿命长、使用成本低，社会效益高于橡胶，从环保角度又优于聚氯乙烯，因此将成为橡胶与聚氯乙烯软管的升级替代产品。