

工业烤箱，UV烘烤线,昆山烤箱，工业千层架烘箱

产品名称	工业烤箱，UV烘烤线,昆山烤箱，工业千层架烘箱
公司名称	昆山亚华机电科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:亚华机电 型号:定做 大小:定做
公司地址	昆山石牌
联系电话	15850354173 15995681014

产品详情

昆山工业烤箱，昆山uv烘烤线,昆山烤箱，昆山工业千层架烘箱

苏州隧道式烘干炉工业烤箱,苏州烤箱，苏州烘干设备，苏州烘烤机。太仓隧道式烘干炉工业烤箱,太仓烤箱，太仓烘干设备，太仓烘烤机。常熟隧道式烘干炉工业烤箱,常熟烤箱，常熟烘干设备，常熟烘烤机。吴江隧道式烘干炉工业烤箱,吴江烤箱，吴江烘干设备，吴江烘烤机。宁波隧道式烘干炉工业烤箱,宁波烤箱，宁波烘干设备，宁波烘烤机。常州隧道式烘干炉工业烤箱,常州烤箱，常州烘干设备，常州烘烤机。无锡隧道式烘干炉工业烤箱,无锡烤箱，无锡烘干设备，无锡烘烤机。安徽隧道式烘干炉工业烤箱,安徽烤箱，安徽烘干设备，安徽烘烤机。隧道式烘干炉工业烤箱,烤箱，烘干设备，烘烤机。

工业烤箱由不锈钢板、冷钢板、角钢制作，表面复漆，工作室采用优质的结构钢板制作。有外壳与工作室，外壳与工作室之间填充硅酸铝纤维。形成了烤箱，加热器根据实际情况安装在底部、顶部或两侧。温度控制仪表采用数显智能表，pt100来控制温度！通过数显仪表与温感器的连接来控制温度,采用热风循环送风方式，热风循环系统分为水平式和垂直式。均经精确计算，风源是由送风马达运转带动风轮经由电热器，将热风送至风道后进入烘箱工作室，且将使用后的空气吸入风道成为风源再度循环加热运用，如此可有效提高温度均匀性。如箱门使用中被关闭，可借此送风循环系统迅速恢复操作状态温度值。

、订做。产能确定尺寸规格。满足生产需求。产能高，可以选择履带式工业烤箱。就是我们说烘干生产线，隧道炉，烘道。2、温度。选择比实际使用温度高10度即可。根据工艺要求，计算好实际要求的温差，以保证烘烤的效果。举例：如果使用温度是150度，220度，360度，440度，按最高设计温度500度做。4个温度，如果是同一种产品。控制上最好选用可控硅。不同的产品，使用时低温状态下，温差要稍微大一些。150度和220度的实际使用效果，没有低温烤箱好。使用中温500度烤箱，150度烘烤温差比低温250度烤箱要高2~5度。还得看厂家的设备质量好坏。3、放料。怎么把产品方进去。可以给烤箱分层。配置托盘，有网盘，实体盘，冲孔盘。多的话可以用料架，车架。但注意一个问题。操作人员是否方便操作。举例说：高1500宽1500深度850mm的烤箱。如果做烤盘放物品。就要考虑操作人员能不能拿得动的问题。很多工厂里操作人员都是女孩子。身高也1500mm多。如果要她举起那个1500*850规格的烤盘。有点难度哦。还不说要烘烤的产品多重。

4、摆放场地。如果烤箱是放置在楼层上。要考虑能不能进门，进电梯。其实，都是一些技术上要满足的问题。烤箱没有多大的技术难度。结构简单。很容易被仿造。建议签署技术协议进行性能验收比较好。

一般的电热真空干燥箱都采用先加热真空室壁面、再由壁面向工件进行辐射加热的方式。在这种方式下，控温仪表的温度传感器可以布置在真空室外壁。传感器可以同时接受对流、传导、和辐射热。而处于真空室里的玻璃棒温度计只能接受辐射热，更由于玻璃棒黑度不可能达到1，相当一部分辐射热被折射了，因此玻璃棒温度计反映的温度值就肯定低于仪表的温度读数。一般讲，200℃工况时仪表的温度读数与玻璃棒温度计的读数两者相差30℃以内是正常的。如果控温仪表的温度传感器布置在真空室内，玻璃棒温度计的温度值与仪表的温度读数之间的差异可以适当缩小，但不可能消除，而真空室的密封可靠性增加了一个可能不可靠环节。如果从操作实用角度考虑不希望看到这个差异，可以采用控温仪表特有的显示修正功能解决。一般的电热（鼓风）干燥箱均设有温度均匀度参数：自然对流式的干燥箱为工作温度上限乘3%，强制对流式的干燥箱为工作温度上限乘2.5%。惟独电热真空干燥箱不设温度均匀度参数，这是为什么？真空干燥箱内依靠气体分子运动使工作室温度达到均匀的可能性几乎已经没有了。因此，从概念上我们就不能再把通常电热（鼓风）干燥箱所规定的温度均匀度定义用到真空干燥箱上来。在真空状态下设这个指标也是没有意义的。热辐射的量与距离的平方成反比。同一个物体，距离加热壁20cm处所接受的辐射热只是距离加热壁10cm处的1/4。差异很大。这种现象与冬天晒太阳时，晒到太阳的一面很暖和，晒不到太阳的一面比较冷是一个道理。由于真空干燥箱在结构上很难做到使工作室三维空间内的各点辐射热的均匀一致，同时也缺乏权威的评估方法，这有可能是电热真空干燥箱标准中不设温度均匀度参数的原因。