

TS-V-2振动仪产品描述

产品名称	TS-V-2振动仪产品描述
公司名称	恒泰联测仪器仪表制造(苏州)有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	苏州市吴江区黎里镇城司路158号(注册地址)
联系电话	15950961239

产品详情

TS-V-2振动仪主要用于对转速600 ~ 60000转/分旋转机械的振动烈度进行长期监测，与20mv/mm/s磁电式振动速度传感器配套，可以监测旋转机械的垂直、水平方向的振动，振动烈度值大小由仪器前面板的表头显示，同时具有标准的电流输出，可与各种DCS、PLC系统配接，当振动值超时，本仪器可外接声光报警器以提示现场操作人员采取防范措施，并有报警、危险开关量输出，保护机器安全可靠运行。水电机组振动是反应机组运行好坏的一个重要参数，它取决于机组设计、制造水平和安装质量，影响着机组稳定、可靠地运行。随着机组单机容量的增大，机组的结构尺寸相应增大，机械刚度相应降低，振动问题更显突出。因此配置必要的振动监测装置，用以适用监测机组的大小，使运行人员及时了解机组振动变化情况，以便做出相应处理，防止过大振动给机组造成严重损坏。水电机组的机座振动（机架、轴承盖）测量在该行业来说，习惯叫摆度测量。所以对水电机组的机座振动推荐采用JUEDIU测量的方式进行，以大地为参照系(如机坑、墙壁等)来测量机组各部件的振动。水电机组振动的突出特点就是频率低，其主要频率多在1 ~ 5Hz范围内，高频分量及工频振动也在100Hz以内，因此这就要求测振传感器要有较好的低频特性。国内外的许多速度型传感器一般要在10Hz以上，所以选择这类传感器无法真正监测水电机组的机座（机架、轴承盖）测量。目前，我国对水电机组的振动评价标准是采用振动位移量的峰值，这是因为，低频振动评价本身用位移比较合适，另外也和水电机组的其他参数的表示方法相一致，如轴承间隙、轴偏心等都是用位移量(mm)表示。目前我公司自主的位移式速度传感器通过补偿可达到0.5Hz，(已广泛用于水轮机发电厂,如三峡、二滩等)，弥补了速度传感器测低频的不足。TS-V-2振动仪

Fluke 810振动诊断分析仪/测振仪的功能特点及应用范围

Fluke 810振动诊断分析仪/测振仪是您随身携带的振动诊断专家。它使用振动测试方法来控制非计划的停产，防止问题反复发生，设置维修优先级，并对资源进行管理。新型Fluke 810振动诊断分析仪/测振仪可帮助您排查和诊断常见机械问题并排列维修优先顺序，无需任何以前的机器历史记录。

Fluke 810 测振仪：满足您迫在眉睫的需求。 ..

通过振动测试办法，控制计划外停机、防止重复性问题、设置维修的优先顺序以及管理您的资源。

Fluke 810 振动测试仪是先进的故障诊断工具，可满足机械维护人员迫在眉睫的需求。良好的诊断技术，可帮助您快速识别机械问题并确定优先顺序，让您掌握振动分析师的技术。

您的工厂、团队和工作令您感到自豪。您的技术让工作正常运行，但有时都没有足够的时间或资源来赶上工作进度，更别说主动进行机械维护。Fluke 810 测振仪将功能强大的诊断引擎与简单的分步流程结合在一起，无需参考测量历史记录，在次测量时即可针对特定的机器故障及其严重程度进行报告，从而让您一步。总体振动测量和频谱图让技术人员能够迅速评估机器总体运行状况，而增强的报告和切实可行的建议给予您解决关键问题首先需要的信心。

功能和优点

对常见机械故障（轴承、失中、不平衡、松动）实现板载识别和定位，使维护工作专注于故障根源，减少计划外停机

通过总体振动等级，您可以直接从诊断屏幕快速评估机器总体运行状况

严重程度标尺具有四个严重性等级，帮助您确定维护工作的优先顺序

为技术人员提供正确的维修措施建议

详细的诊断报告和频谱图，帮助确认数据质量，并缩小故障根源的范围

板载关联敏感度，有助于为新用户提供实时提示和指导

机器速度配置灵活，能够测试广泛的资产，包括皮带传动、齿轮箱及锥齿轮

2 GB 可扩展板载存储器为存储机器数据提供了足够空间

自检功能确保性能良好和工作时间更长

激光转速计可以准确地测量机器运行速度，从而提高诊断的度

三轴加速度计的测量时间比单轴加速度计减少 2/3

Viewer PC 软件扩展了数据存储和跟踪容量

使用 Fluke 810 测振仪可以：

诊断故障设备和理解故障根源

在计划性维护前、后检查设备，以及确认维修效果

调试新设备并确保正确安装

提供可量化的设备状态依据，并推动维修或更换的投资

制定优先顺序并安排维修活动，更地工作

先于设备故障发生之前预测故障，并控制备件库存

培训新的或经验不足的技术人员并在团队中建立信任和培养技能