

厂家供应VRS2000A4

产品名称	厂家供应VRS2000A4
公司名称	恒泰联测仪器仪表制造(苏州)有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	苏州市吴江区黎里镇城司路158号(注册地址)
联系电话	15950961239

产品详情

VRS2000A4可测量各种旋转机械的轴承优良振动的幅度和烈度。适合旋转机械装置的系统设计使用，可广泛应用于电力、机械、化工、冶金等行业。为旋转机械的运行提供多种参数的测量及早期故障的预报。VRS2000A4的详细介绍VRS2000A4配接磁电式振动速度传感器、振动加速度传感器，可测量各种旋转机械的轴承优良振动的幅度和烈度。适合旋转机械装置的系统设计使用，可广泛应用于电力、机械、化工、冶金等行业。为旋转机械的运行提供多种参数的测量及早期故障的预报。二、主要功能：汽轮机、磨煤机、风机、减速机、水泵、离心机、平衡机、空压机等旋转类机械的轴瓦振动的监视和保护。三、功能说明：1、测量值、报警设定值，可分别在LED数码管上显示。2、当超过报警设定值时，报警指示灯亮，同时在后面板输出开关信号，保护被监控设备，报警设置延时调整，范围1-60秒，以防止现场干扰引起误报警。3、设有电流输出接口，可与计算机、DCS、PLC系统、无纸记录仪等设备连接。4、具有上、掉电检测功能，传感器掉线检测功能，同时切断报警、停机输出回路，有效抑制仪表误报警。5、振动烈度(振动强度)和振动幅度(振动位移)自由切换。四、电气指标：1、传感器输入：磁电式速度传感器或振动加速度传感器2、测量范围：0~500 μ m pk-pk0~50.0mm/s rms3、测量精度：线性误差 \pm 1% (满度值)4、显示方式：数码管显示5、频响：1.0 - 300Hz6、电流输出：4~20mA；驱动500 的负载7、报警接点容量：AC220V/3A，DC28V/3A8、工作电源：220VAC \pm 10% 50Hz
功耗 10W五、物理指标：整机尺寸：盘装表：160(宽) \times 80(高) \times 160(深) mm开孔尺寸：152(宽) \times 74(高) mm挂壁表：宽190 \times 高290 \times 厚92(mm)；安装尺寸：底170 \times 高272(mm)六、环境指标：温度：-10 到+60，相对湿度 90%

电机测振仪的使用方法 & 读数 测振仪怎么测电机振动

电机测振仪的使用方法 & 读数

电机测振仪是用来测量电机震动情况的仪器。以下是使用电机测振仪的一般步骤和读数解释：

使用方法：

1. 准备工作：确保电机处于停止状态，断开电源，并确保测振仪和传感器连接正确。

2. 安装传感器：根据测量需求，选择适当的传感器，并将其安装在电机上，通常是安装在电机轴承或外壳上。

3. 打开电机测振仪：按照仪器的使用说明打开电机测振仪，通常需要设置一些参数，如测量范围、频率范围等。

4.

进行测量：启动电机，并进行测量。在测量过程中，测振仪将实时采集电机的振动信号。

5. 停止测量：在完成所需的测量后，停止电机和测振仪的运行。

6. 读取数据：通过电机测振仪的显示屏或连接到计算机的软件，读取振动数据。

读数解释：

测振仪的读数可以包括多个参数，常见的有以下几种：

1.

振幅（Amplitude）：表示振动的大小或幅度，通常以单位为毫米（mm）或微米（ μm ）。

2.

频率（Frequency）：表示振动的频率，通常以单位为赫兹（Hz）表示，表示每秒发生的周期数。

3. 转速（Speed）：表示电机的旋转速度，通常以单位为转/分钟（rpm）表示。

4.

速度（Velocity）：表示振动的速度，通常以单位为毫米/秒（mm/s）或英寸/秒（in/s）表示。

5.

加速度（Acceleration）：表示振动的加速度，通常以单位为米/秒²（m/s²）或英寸/秒²（in/s²）表示。

根据具体的测量需求和设备特性，可能还会有其他参数和图表显示，如频谱图、波形图等，用于更详细地分析电机振动情况。根据读数的具体数值和范围，可以判断电机的振动是否在正常范围内，或者是否存在异常情况，进而进行相应的维护或修复工作。

振动值mm与mm/s的意思

振动值的单位通常有两种常见的表示方式：毫米（mm）和毫米/秒（mm/s）。

1. 振动值（单位：毫米，mm）：指振动的幅度或位移，表示物体在振动中进行的位移

距离。它是指物体从平衡位置偏移的距离，可以用来表示振动的振幅大小。例如，当测量某个物体振动值为5mm时，意味着物体在振动过程中的位移距离为5毫米。

2. 振动速度（单位：毫米/秒，mm/s）：指振动物体在单位时间内的位移速度。它表示

单位时间内物体振动的快慢程度。通常，振动速度由振动幅值和振动频率决定。例如，当测量某物体的振动速度为10mm/s时，表示该物体在单位时间内以每秒10毫米的速度进行振动。振动速度能够反映振动能量的传递情况。

这两种单位都是用来描述振动的特性，但侧重点不同。振动值（毫米）主要表示振动的位移大小，而振动速度（毫米/秒）主要表示振动的速度快慢。在实际应用中，选择使用哪种单位取决于具体的测量需求和分析目的。有时候，也可以通过振动值和振动速度之间的转换关系进行换算和比较。

测振仪怎么测电机振动

要使用测振仪来测量电机振动，请按照以下步骤进行操作：

1. 准备工作：确保电机处于停止状态，并断开电源以确保安全。
2. 安装传感器：选择适当的振动传感器，并根据测量需求将传感器安装到电机上，通常安装在电机的震动源（如轴承或外壳）上。
3. 连接测振仪：将测振仪与传感器进行连接，确保连接牢固且正确。
4. 配置测振仪：打开测振仪，并根据仪器的说明书进行相关配置。这可能包括选择适当的测量范围、频率范围和采样率等。
5. 启动测振：启动电机，并开始记录振动数据。测振仪将采集电机振动信号并生成相应的振动图谱或数据。
6. 停止测振：在完成所需的测量后，停止电机，并停止测振仪的记录。
7. 分析数据：使用测振仪提供的数据分析工具，分析振动数据以获取相应的振动频率、振幅、波形等信息。
8. 解释分析结果：根据振动数据的分析结果，判断电机振动是否正常，或是否存在异常情况。如有需要，可以采取进一步的维护或修复措施。

使用测振仪测量电机振动可以帮助进行故障诊断、预防性维护和优化机器运行等方面的工作。