

非金属织物补偿器生产厂家工艺

产品名称	非金属织物补偿器生产厂家工艺
公司名称	沧州市禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 产品轴向补偿量：18mm-400mm 一、型号示例 举例：0.6TNY500TF 表示：公称通径为 500，工作压力为0.6MPa，(6kg/cm²)波数为4个，带导流筒，碳钢法兰连接的内压式波纹补偿器。

二、使用说明：内压式波纹补偿器主要用于补偿轴向位移，也可以补偿横向位移或轴向与横向的合成位移，具有补偿角位移的能力，但一般不应用它来补偿角位移。

三、内压式波纹补偿器对支座作用力的计算：内压推力： $F=100 \cdot P \cdot A$

轴向弹力： $F_x=K_x \cdot (f \cdot X)$ 横向弹力： $F_y=K_y \cdot Y$ 弯矩： $M_y=F_y \cdot L$ 弯矩： $M_x=K_x \cdot X$ 合成弯矩： $M=M_y+M_x$ 式中： K_x ：轴向刚度N/mm

X ：轴向实际位移量mm K_y ：横向刚度N/mm

Y ：横向实际位移量mm K_θ ：角向刚度N·m/度

θ ：角向实际位移量度 P ：工作压力MPa A ：波纹管有效面积cm²(查样本) L ：补偿器中点至支座的距离m

四、应用举例：某碳钢管道，公称通径500mm，工作压力0.6MPa，介质温度300℃，环境温度-10℃，补偿器安装温度20℃，根据管道布局（如图），需安装一内压式波纹补偿器，用以补偿轴向位移 $X=32$ mm，横向位移 $Y=2.8$ mm，角向位移 $\theta=1.8$ 度，已知 $L=4$ m，补偿器疲劳破坏次数按15000次考虑，试计算支座A的受力。解：（1）根据管道轴向位移 $X=32$ mm。 $Y=2.8$ mm。 $\theta=1.8$ 度。

由样本查得0.6TNY500×6F的轴向位移量 $X_0=84$ mm，横向位移量： $Y_0=14.4$ mm。角位移量： $\theta_0=\pm 8$ 度。轴向刚度： $K_x=282$ N/mm。横向刚度： $K_y=1528$ N/mm。角向刚度： $K_\theta=197$ N·m/度。

通用型波纹补偿器连接方式分为法兰连接和焊接两种。通用型波纹补偿器主要用于补偿轴向位移，也可补偿横向位移或轴向与横向合成位移，具有补偿角位移的能力，但一般不应用它补偿角位移。通用型波纹补偿器安装和使用要求 1、通用型波纹补偿器在安装前应先检查其型号、

规格及管道配置情况，必须符合设计要求。 2、对带内套筒的补偿器应注意使内套筒子的方向与介质流动方向一致，铰链型补偿器的铰链转动平面应与位移转动平面一致。 3、需要进行“冷紧”的补偿器，预变形所用的辅助构件应在管路安装完毕后方可拆除。 4、严禁用通用型波纹补偿器变形的方法来调整管道的安装超差，以免影响补偿器的正常功能、降低使用寿命及增加管系、设备、支承构件的载荷。 5、通用型波纹补偿器安装过程中，不允许焊渣飞溅到波壳表面，不允许波壳受到其它机械损伤。 6、管系安装完毕后，应尽快拆除通用型波纹补偿器上用作安装运输的黄色辅助定位构件及紧固件，并按设计要求将限位装置调到规定位置，使管系在环境条件下有充分的补偿能力。 7、通用型波纹补偿器所有活动元件不得被外部构件卡死或限制其活动范围，应保证各活动部位的正常动作。 8、水压试验时，应对装有通用型波纹补偿器管路端部的次固定管架进行加固，使管路不发生移动或转动。对用于气体介质的补偿器及其连接管路，要注意充水时是否需要增设临时支架。水压试验用水清洗液的氯离子含量不超过25PPM。