

Rynite PET 美国杜邦 415HP 热稳定性 耐高温 玻纤增强15% 汽车部件

产品名称	Rynite PET 美国杜邦 415HP 热稳定性 耐高温 玻纤增强15% 汽车部件
公司名称	东莞市缘信塑胶原料有限公司
价格	14.00/千克
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头塑胶原料市场3期A栋118号
联系电话	0769-87096585 13798816585

产品详情

中文名称:聚对苯二甲酸类塑料 外文名称:polyethylene terephthalate 简称PET, 为高聚合物, 由对苯二甲酸乙二醇酯发生脱水缩合反应而来。PET是乳白色或浅黄色高度结晶性的聚合物, 表面平滑而有光泽。耐蠕变、抗疲劳性好, 磨耗小而硬度高, 具有热塑性塑料中的韧性; 电绝缘性能好, 受温度影响小, 但耐电晕性较差 耐气候性、抗化学药品稳定性好, 吸水率低, 耐弱酸和有机溶剂, 但不耐热水浸泡, 不耐碱。PET树脂的玻璃化温度较高, 结晶速度慢, 模塑周期长, 成型周期长, 成型收缩率大, 尺寸稳定性差, 结晶化的成型呈脆性, 耐热性低等。PET 美国杜邦 415HP-NC010 加工工艺:PET的成型加工可以注塑、挤出、吹塑、涂覆、粘结、机加工、电镀、真空镀金属、印刷。以下主要介绍二种。1.注塑级 温度设定:射嘴:280~295、前段270~275、中段265~275、后段250-270;螺旋杆转速50~100rpm、模具温度30~85、非结晶型之模具为70以下、背压5-15KG。除湿干燥机、料管温度240~280、射出压力500~1400、射出成型温度260~280、干燥温度120~140、须时2~5小时。2.薄膜级 先将PET树脂切片预干燥, 以防水解, 然后在挤出机中于280经T形模挤出无定型厚片, 经过冷却转鼓或冷却液进行骤冷, 使其保持无定形态, 以便拉伸定向。厚片再经拉幅机双向拉伸, 就成PET薄膜。纵向拉伸就是将厚片预热至86~87, 并在此温度下沿厚片平面延伸方向拉伸3倍左右, 使之取向可以提高结晶度达到较高温度:横向拉伸预热温度98~100, 拉伸温度100~120 拉伸比2.5~4.0, 热定型温度230~240。纵横向拉伸后的薄膜还需经过热定型, 以消除由拉伸产生的膜变形, 制成热稳定性较好的薄膜。