

山特压痕线0.5 1.3

产品名称	山特压痕线0.5 1.3
公司名称	深圳市宝安区大浪深华印刷包装器材商行
价格	600.00/盒
规格参数	品牌:山特 型号:0.5 规格:0.5*1.2
公司地址	深圳市宝安区大浪街道和平西路龙军工业区16栋 二层
联系电话	0755-23031003 18938944031

产品详情

对于不同的纸板，如ab楞、eb楞、b楞、e楞、f楞、g楞等，则需选择不同的压痕条。

在印刷包装纸箱行业中，模切是一个至关重要的工序，是不可或缺的一个部门。所以，如果模切把握不准，制成半成品，将使成本大大提高。易锐压痕条的灵活性、方便的使用性能，恰好适应了纸盒、纸箱品种多、批量不一的发展趋势

山特压痕线

举例：瓦楞纸板压平厚度为0.85 mm，选用压痕线厚度为1.0 mm，压痕条的槽坑深度=0.85 mm（约为0.8 mm）。经计算，压痕条的槽坑宽度= $0.85 \times 2 + 1.0 = 2.7$ mm（约为2.0mm），所以，应选用的压痕条型号为0.8 mm × 2.0mm。

做出这两种纸张和压痕条的选择后，也许你对这公式还不是很清楚，产生一些疑问，为什么卡纸不能选择瓦楞纸板所用的压痕条？因为这两者之间有很大的区别：

1、如果卡纸选择瓦楞纸的压痕条的话，产品将产生不良影响，导致盒形的扩角度不平、弯曲、抗压强度不够，压痕线条不够实，使产品得不到保障。

2、因两者的纸张厚度不同，瓦楞纸的压痕条的宽度比卡纸的压痕条的宽度明显宽一些，而卡纸的压痕条是窄的，如瓦楞纸盒选用卡纸的压痕条模的话，产品的压痕线就会有爆裂现象。

标准整齐，简单容易的操作，省时间，高效率，用得放心，看得也舒心

几十万次的完美压痕效果，始终如一精准压痕效果，这就是压痕线(crocs)你值得拥有。

国产压痕线规格 进口压痕线规格

0.3*0.8 0.7*1.0 0.3*0.8 0.6*2.7

0.3*1.0 0.7*1.2 0.3*1.0 0.6*3.2

0.3*1.2 0.7*1.3 0.3*1.2 0.7*1.7

0.3*1.3 0.7*1.5 0.3*1.3 0.7*2.1

0.3*1.5 0.7*1.7 0.4*0.8 0.7*2.3

0.4*0.8 0.7*1.9 0.4*1.0 0.7*2.5

0.4*1.0 0.7*2.1 0.4*1.1 0.7*2.7

0.4*1.1 0.7*2.3 0.4*1.2 0.7*3.0

0.4*1.2 0.7*2.5 0.4*1.3 0.7*3.2

0.4*1.3 0.7*2.7 0.4*1.4 0.8*1.9

0.4*1.4 0.7*3.0 0.5*1.0 0.8*2.1

0.4*1.5 0.7*3.2 0.5*1.2 0.8*2.3

0.5*1.0 0.8*1.5 0.5*1.3 0.8*2.5

0.5*1.2 0.8*1.7 0.5*1.4 0.8*2.7

0.5*1.3 0.8*1.9 0.5*1.5 0.8*3.0

0.5*1.4 0.8*2.1 0.5*1.6 0.8*3.2

0.5*1.5 0.8*2.3 0.5*1.7 0.8*3.5

0.5*1.6 0.8*2.5 0.5*1.9 1.0*3.0

0.5*1.7 0.8*2.7 0.6*1.7 1.0*3.5

0.5*1.9 0.8*3.0 0.6*1.9 1.0*4.0

0.5*2.5 0.8*3.2 0.6*2.1

0.5*2.7 0.8*3.5

0.6*1.5 1.0*2.5

0.6*1.6 1.0*2.7

0.6*1.7 1.0*3.0

0.6*1.9 1.0*3.5

0.6*2.0 1.2*3.5

0.6*2.1 1.0*4.0

0.6*2.3 1.0*5.0

0.6*2.5 1.0*6.0

0.6*2.7 1.2*6.0

0.6*3.2 1.4*5.0

模切时压痕条的选择

首先应测量瓦楞纸板压平以后的厚度，选用压痕线的厚度大于或等于瓦楞纸板压平的厚度，选用槽坑深度应等于瓦楞纸板压平的厚度。在这里我们需要说明的是，压痕线的厚度如果小于纸板厚度