

# 废气处理 盈和环保 PP水洗塔 非标定制

产品名称	废气处理 盈和环保 PP水洗塔 非标定制
公司名称	江苏盈和环保节能设备有限公司
价格	86000.00/套
规格参数	品牌:盈和 加工定制:非标定制 产地:江苏常州
公司地址	常州市新北区薛家镇吕墅东路2号（注册地址）
联系电话	13585452000 13585452000

## 产品详情

RCO催化燃烧设备适用于中低浓度的废气处理。设备工作原理：主要根据多孔活性炭的吸附性能和活性炭在高温状态所表现的脱附性质而将物分别吸附和脱附，脱附后的物进入催化燃烧炉在300-400 进行催化燃烧将C、H化合物氧化为CO<sub>2</sub>和H<sub>2</sub>O等。

1、除雾层。能的进液分离。

2、换热器。板式换热器是由一系列具有波纹形状的金属片叠装而成的一种换热器。各种板片之间形成薄矩形通道，通过板片进行热量交换。板式换热器是液—液、液—汽进行热交换的理想设备。它具有换热、热损失小、结构紧凑轻巧、占地面积小、应用广泛、使用寿命长等特点。在相同压力损失情况下，其传热系数比管式换热器高3-5倍，占地面积为管式换热器的三分之一，热回收率可高达80%以上。

3、初效过滤器

过滤器采用的是初效过滤器，主要用于过滤5 μm 以上尘埃粒子。初效过滤器有板式、折叠式、袋式三种样式，为纯白棉折叠式制作，对于5 μm以上颗粒的去除效率可以达到95%以上。

4、中效过滤器

袋式中效过滤器以其袋式结构，气流均衡地充满整个袋子。热熔技术可以防止袋子之间过于挤压或出现渗漏，这样降低了阻力并使容尘量达到。起加固作用的“袋子支撑格栅”可以防止过滤器在极差的工作环境下收缩或弯曲变形。对 1.0 μm颗粒的过滤效率在65%。

5、过滤器

过滤器采用聚丙烯滤纸为滤材，用铝板间隔，外框为铝合金型材，用环保聚氨酯密封胶密封而成。对 0.5 μm颗粒的过滤效率在99.5%。

## 6、活性炭吸附装置

吸附能力强；能够同时处理多种混合废气；净化效率 95%；RCO催化燃烧设备构造紧凑，占地面积小，维护管理简单，运转成本低廉；采用自动化控制运转设计，操作简易；全密闭型，室内外皆可使用。

## 7、催化装置：

用贵金属钯、铂镀在蜂窝陶瓷载体上作催化剂，净化达97%以上，催化剂使用寿命长，气流通畅，阻力小。设有阻火除尘器、泄压口、超温报警等保护设施。占地面积小，使用寿命长。

催化剂降低反应物的活化能，降低反应温度，提升反应速率。催化剂适用寿命为8000小时。

## 10、非甲烷总烃类的有机废气的处理方法有哪些？

有机废气处理具有卓越的废气净化效果，吸附处理效果，有机废气处理产品在环保行业中具有国际水平。

有机废气处理是指在工业生产过程中产生的有机废气进行吸附、过滤、净化的处理工作。通常有机废气处理有甲醛有机废气处理、苯甲苯二甲苯等苯系物有机废气处理、丙酮丁酮有机废气处理、乙酸乙酯废气处理、油雾有机废气处理、糠醛有机废气处理、苯乙烯、丙烯酸有机废气处理、树脂有机废气处理、添加剂有机废气处理、漆雾有机废气处理、天那水有机废气处理等含碳氢氧等有机物的空气净化处理。

### 有机废气处理特点

有机废气一般都存在易燃易爆、有毒有害、不溶于水、溶于有机溶剂、处理难度大的特点。在有机废气处理时普遍采用的是有机废气活性炭吸附处理法、催化燃烧法、催化氧化法、酸碱中和法、等离子法等多种原理。等离子法目前应用较多，但是对设计安装有一定要求，也是目前比较好的有机废气处理方法，并且采用多种组合式净化系统，废气处理设计周密、层层净化过滤废气，效果较好。

活性炭吸附效率中，先期投入小，更换活性炭费用高，废碳处理麻烦；光解催化效率高，先期投入中，不使用耗材；废气焚烧炉效果高，先期投入极高，能源消耗极高；水喷淋稀释+溶剂中和反应效率低，先期投入小，运行费用少，处理废水难度大，环评过不了；水稀释不建议用；只是为了应付环保局临时检查建议用活性炭装置。想要长期使用不想让百姓投诉建议用等离子光催化除臭系统，如果是超大型国企建议用焚烧炉。

## 11、简述注塑机工厂废气处理工艺

注塑工厂废气处理方法，将各工位产生的有机废气，在排风机作用下，经收集管道体进入光触媒催化氧化设备，光触媒催化氧化设备对废气分子进行吸附分解转化，再经活性炭吸附，后通过15米排风管道达标排放。

塑料材质在高温情况下会挥发非甲烷总烃等VOCs，现在为了保护环境及工人工作环境，我们的目的就是要把各部分产生非甲烷总烃等有机挥发气体收集后经光触媒技术光氧催化氧化设备处理后，设备对含苯、甲苯、二甲苯及非甲烷总烃等挥发性有机物进行光催化氧化分解后，再经活性炭吸附后排放达到国家工业排放标准；《大气污染物综合排放标准》二级排放标准。

### 设计规范

(1) 严格遵守国家环境保护的政策和地方政府相关的法律法规、规范和标准。

(2) 按照业主方的要求，通过分析比较和调查研究，选用符合实际的工艺方案，以期获得较大的社会效益、经济效益和环境效益。

(3) 遵照国家对环境质量的总体要求，与环境协调发展,减少废气污染物排放，维护和改善周边环境，提倡清洁生产，顺应我国经济建设与环境保护协调发展的总体要求。

(4) 采用先进可靠的废气治理工艺，选用安全可靠的废气处理系统和工程材料，提高防御自然灾害风险的能力，确保废气治理工艺和装置的技术上的先进性、经济上的合理性和操作上的可靠性。

(5) 结合本项目的特点，按照区域不同浓度的废气的不同情况和治理需求，采用与之相应的废气治理工艺技术，在确保实现治理目标的同时，以降低废气治理系统综合运行费用和节约能耗，使治理后的废气排放的影响降到环境可接受程度，满足国家对环境保护的总体要求，为方案设计的出发点和实现目标。

(6) 妥善处理废气处置过程中产生的废水及固体废物，杜绝二次污染。

(7) 努力提高和保证供电、仪表、自动控制系统安全可靠。

(8) 全面贯彻节能减排、环保、安全、卫生、防火原则。

除此之外，注塑的生产过程中不仅会有工业塑料和橡胶的刺激性气体，有些工艺还会产生少量的烟尘气体。金珠环保会根据您车间的工况选择合适的废气处理设备，有时也需要两种或两种以上的废气处理设备组合应用。目前，注塑车间可选用的废气处理设备主要有：

### 1、活性炭吸附箱

活性炭吸附箱主要利用的是活性炭的吸附原理。由于活性炭表面存在着未平衡和未饱和的分子引力或化学键力，因此废气经过活性炭吸附箱时，就被牢牢的吸附在活性炭表面，从而达到废气处理的效果和目的。

活性炭吸附饱和后，需要更换，容易造成二次污染，所以活性炭吸附箱在有些地方被禁止使用。

### 2、UV光氧催化设备

uv光氧催化设备是利用C波段的紫外线光束，打断废气的分子链，使废气发生裂解和分化。同时紫外线光分解空气中的水和氧，使其成为具有高活性的臭氧或自由羟基，臭氧具有极强的氧化性，臭氧继续氧化断裂分解的废气分子，使废气终小分子化合物，例如水和二氧化碳。在光氧催化设备内部加入二氧化钛催化剂，从而提高废气处理的效率和反应速度，使工业废气达到国家规定的排放标准。uv光氧催化设备是目前适用范围较广，技术也较成熟的一种VOCs废气处理设备。uv光氧催化设备主要用来处理工业生产过程中产生的臭气异味，它还具有杀菌消毒的作用。

### 3、低温等离子设备

低温等离子设备在进行工作的时候主要是在外加电场的作用下，放电产生出大量的携能电子来轰击污染物分子，使其电离、解离和激发，之后引发一系列的物理化学反应，使得大分子的污染物转变成成为小分子的安全物质，或者是将有毒的物质转变成无毒或是低毒的物质。通过控制低温等离子设备的反应条件，能够实现在一般情况下难以化学反应或者加快化学反应的速度。低温等离子设备是一种能处理含有少量油烟的废气处理设备。

低温等离子设备不能处理易燃易爆等工业废气，所以选用的时候要综合考虑车间的废气种类。

#### 4、催化燃烧设备

催化燃烧设备利用催化剂降低废气反应温度，加速有毒有害气体完全氧化的废气处理设备。由于催化剂的载体是由多孔材料制作的，具有较大的比表面积和合适的孔径，当加热到300~450 的工业废气通过催化层时，氧和工业有机废气被吸附在多孔材料表层的催化剂上，增加了氧和有机气体接触碰撞的机会，提高了反应速率，使有机气体变成无毒无害气体、终达标排放。

催化燃烧设备是目前较先进的废气处理设备，但因为催化燃烧设备造价高、工期长、设备调试复杂，所以选用的时候需要综合考虑企业的承受能力。