

压铸废气处理盈和环保PP酸洗塔经久耐用

产品名称	压铸废气处理盈和环保PP酸洗塔经久耐用
公司名称	江苏盈和环保节能设备有限公司
价格	86000.00/套
规格参数	品牌:盈和 加工定制:非标定制 产地:江苏常州
公司地址	常州市新北区薛家镇吕墅东路2号（注册地址）
联系电话	13585452000 13585452000

产品详情

粉尘车间除尘设备，常见问题处理

环保日益严格，很多除尘设备也在不断的改良当中，我国是加工业大国，很多设备加工会产生一些粉尘废气，所以需要进行及时有效的处理，除尘器就是发挥这样一个作用。当除尘器长期接触这些废气粉尘，难免会出现一些问题，这时候就需要找出源头，进行处理！

粉尘车间除尘设备，常见问题处理：

1、泄漏电磁脉冲阀

电磁脉冲阀泄漏是空气箱式脉冲布袋除尘器的常见故障，这种故障是由：

- (1)电磁脉冲阀隔膜损坏所致。
- (2)电磁脉冲阀的气压平衡孔堵塞；

此时除尘器的所有脉冲阀都不工作，气囊压力迅速降至零，气缸关闭，除尘器的压差继续增大，通风量迅速减少。

电磁脉冲阀压力平衡孔堵塞的原因主要有两个：(1)压缩空气中含有较多的油渍和水分。除尘器把粉尘从烟气中分离出来的设备，除尘器的性能用可处理的气体量、气体通过除尘器时的阻力损失和除尘效率来表达。脉冲除尘器采用分室离线脉冲清灰技术，克服了反吹风清灰和一般脉冲清灰各自的缺点，清灰能力强，除尘效率高，排放浓度低，漏风率小，能耗低，占地面积少，运行可靠平稳。该系列除尘器特别适合以下场合：电石炉除尘，铁合金厂各种电炉除尘；钢铁厂烟气净化；燃煤锅炉及电厂小型锅炉除尘；垃圾焚烧炉除尘；冶炼厂的高温烟气除尘；铝厂烟气净化；水泥厂旋窑窑尾、窑头除尘；碳黑厂尾气除尘等。其应用领域以高温、较大烟气量为特色。为了处理电磁脉冲阀的泄漏，我们可以先打开油箱上的排水阀，让它吹10分钟，持续15分钟。(2)在安装压缩空气管道时，对管道内的锈蚀、焊渣等异物不进

行qingchu；(2)在安装压缩空气管道时，对管道内的锈蚀、焊渣等异物不进行qingchu；(2)安装压缩空气管道时，不qingchu管道内的锈蚀、焊渣等异物；

后，这个问题可以通过在拆卸时按相反顺序安装电磁脉冲阀来解决。

布袋除尘器的内部工作状态

2、除尘袋破损

除尘袋破损也是空气箱式脉冲布袋除尘器的常见故障。一般来说，如果有停车的机会，我们及时更换布袋。如果条件不允许，只损坏个别布袋，我们可以采取以下措施：

(1)如果布袋在小范围内损坏，也可以用同一材料的新布袋修补，填孔的方法是与硅橡胶混合物粘合，只要粘结剂的温度和化学性质与工艺条件相适应。

(2)依次手动关闭每个房间的起重阀门，并观察除尘器的烟囱。如果哪个房间的起重阀门关闭，烟囱的粉尘排放明显减少，哪个房间受损：

(3)取下破碎的袋子，用盖板堵住板子上的孔，或直接刺破袋子的开口；

(4)关闭破损布袋所在房间的脉冲阀和升降阀，打开检验门，确定损坏布袋的数量和位置。

袋式除尘器设计是否合理、运行是否正常，主要表现在滤袋使用寿命及设备运行阻力上，滤袋的破损与设备运行阻力偏高有一定的关系。当含尘气体进入到除尘器后，由于筛滤、碰撞、滞留、扩散、静电等效应，滤袋表面会形成粉尘层。

随着粉尘在滤袋表面的积聚，袋式除尘器的效率和阻力也都相应的增加，除尘器的阻力过高会使除尘系统的风量下降，除尘效率也会大大的降低，因此在除尘器运行中要多关注除尘器的阻力是否偏高，如果出现问题应该从哪些方面排查原因？

除尘器运行阻力由滤袋、本体及吸附在滤袋上的粉尘等三部分引起的。结构设计差异、滤料材质、过滤风速、气体含尘浓度、粉尘粒度、气体湿度等因素对袋式除尘器运行阻力影响较大。

1结构设计是否合理

包括进出风道截面、大型袋式除尘器均风装置、气流通过的各部位截面尺寸以及锁风、检修门密封、设备保温等设计。结构设计不合理会使设备运行阻力偏高，合理的结构设计其本体阻力在400pa左右。

2粉尘浓度

粉尘浓度过高时，颗粒之间的碰撞几率增大，使得颗粒粘附在一起，这对袋式除尘器的运行阻力也会造成一定的影响。同时，浓度的增大也就意味着在单位时间内滤袋单位面积上附着的粉尘厚度会增大，所产生的压力损失也会随之增大，这种情况下常常会通过清灰频率来使设备正常工作，但这会使滤袋膨胀频率提高，滤袋与袋笼摩擦加剧，使得滤袋寿命降低，滤袋失效。滤袋失效反过来会导致滤袋压损增加，设备运行阻力偏高。

此外，清灰时反吹的正压气体也是袋式除尘器运行阻力显高的原因之一，频繁喷吹正压气体进入袋室，势必会加大设备的运行阻力。因此，当粉尘浓度过高时，应在进风道和灰斗内增加挡料均风装置，进行预收尘处理，以减小袋式除尘器滤袋负荷，降低设备阻力。

3粉尘粒度

粉尘颗粒对袋式除尘器的主要影响表现在压力损失和设备磨损上。对压力损失的是微细粉尘，它能堵塞过滤空隙，降低滤料的透气性，使阻力增大。一般认为针状结晶颗粒和薄片状颗粒容易堵塞滤袋，降低除尘效率，加大运行阻力。对于颗粒较细的含尘气体应采用覆膜滤袋，如水泥窑尾、矿渣粉磨系统等。

4湿度

气体中常含有少量水蒸气，当相对湿度在30%—80%之间为一般状态，超过该范围时即为高湿度状态。当袋式除尘器内气体处于高湿度状态时，在外部冷空气的作用下，结露现象发生，造成粉尘粘结而堵塞滤袋，使滤料的捕尘功能下降，清灰困难，设备压力随之增高。对于结露，一般尽量选择表面光滑的滤料，如覆膜滤料。另外，做好设备的保温，提高含尘气体入口温度，能降低冷空气的fujian作用，防止结露现象的发生。

5滤料的透气性

一般情况下洁净滤布的压力损失比较小，透气性较高，在工作中，其压力损失小意味着他的孔隙相对较大，粉尘容易穿透，一般情况下对粉尘的不捕集性也就比较低。另外滤袋表面粉尘层的压力损失是影响滤袋压力损失的因素之一，它与滤布孔隙是否堵塞有关，所以要求滤布孔隙不易堵塞，收尘率高，压力损失小，清灰性能好，寿命长等特点。

6滤袋过滤风速

过滤风速是袋式除尘器重要的参数。当清灰方式、滤料材质、烟尘特性不同时，所设计的过滤风速也应不同，因此所产生的过滤阻力也是不一样的。

对于水泥行业的粉尘，当收集水泥时，由于粉尘湿度小，粘性相对较小，常使用脉冲袋式除尘器，所采用的过滤风速一般为0.8~1.0m/min；

对于烘干除尘或水泥回转窑尾气除尘时，由于烟尘水分相对较高，粉尘湿度相对较大，当采用玻纤袋反吹风袋式除尘器时，过滤风速一般控制在0.3~0.5m/min之间，当采用长袋脉冲袋式除尘器时，过滤风速一般控制在0.7~0.9m/min之间；

对于水泥和冶金行业的煤粉制备，由于粉尘浓度大、颗粒小、易燃易爆等特点，其过滤风速一般控制在0.6~0.8m/min之间；

而对于矿渣超细研磨、石灰窑石灰等收尘，由于粉尘颗粒小，浓度高，又有一定粘性，通常选用矿渣微粉用脉冲袋式除尘器，所采用的过滤风速在0.7~0.9m/min之间。

7清灰效率

当除尘器清灰效率不高时，由于滤袋表面过多粉尘的附着，将直接导致运行阻力的升高。因此提高除尘器的清灰效率，也是设备降阻的措施之一。

当滤袋过长时，还可能因为喷吹力度或喷吹气量不够，使得靠近滤袋底部的部分清灰效率低下。喷嘴与花板的间距、喷嘴的大小、滤袋的长度、脉冲阀的型号，这些因素之间的合理搭配，能够减少因喷吹系统导致清灰效率较低、运行阻偏高等情况发生。

8管路

系统正压影响及设备系统漏风脉冲管路系统清灰所采用的是高压气体，为正压状态，为了达到清灰的效果，脉冲阀所喷射的压缩空气必须达到一定的量，这个量一般为所清灰滤袋内部体积的2倍以上。

在工作状态下，设备箱内为负压，当向内喷射过度正压气流时，将必然使得设备前后阻力数值提高，该效果等同于设备漏风，因此，合理的选用喷吹压力及喷吹时间，既可以延长滤袋的使用寿命，又对降低袋式除尘器的运行阻力由一定的积极作用，这种情况尤其表现在当设备箱室数量比较少时。在实际的生产操作中，有些厂家为了追求清灰效果，盲目的提高清灰压力或延长喷吹时间，这是不行的。

清灰压力过高，会加快滤袋的破损，同时也对运行阻力造成影响，而延长喷吹时间，除了喷入更多正压气体，提高设备运行阻力外，对清灰几乎不产生任何的积极影响。