

制动轮缸主缸装配检测流水线

产品名称	制动轮缸主缸装配检测流水线
公司名称	杭州木心科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	杭州经济技术开发区下沙街道天城东路80号北苑大厦7幢二单元1030室
联系电话	057188560701 15988826626

产品详情

设备名称：制动轮缸主缸装配检测流水线

检索关键字：制动轮缸装配线 制动主缸装配线 轮缸装配线 主缸装配线 检测流水线 检测线

一、设计基数: 1、有效工作时间：12月/年，25天/月，1班/天，8小时/班；

2、产量：1200件（8小时）3、生产节拍：30秒/件(40s/件)

3、使用电源：380v/220v 50hz

4、气源：>0.8mpa

5、气源排量：3m³/min

二、装配工序:

工序一、装活塞卡簧、空行程检测和补偿孔通畅性检测专机

工序二、负压密封性和回油性检测专机

工序三、低压密封性测试工位

工序四、储油杯装配检测及主缸带油杯总成负压、高气压

工序五、主缸带油杯总成液压建压及高压密封性检测专机（抽检）