

废气处理设备玻璃钢除臭生物装置厂家 设备颜色定制

产品名称	废气处理设备玻璃钢除臭生物装置厂家 设备颜色定制
公司名称	江苏格菲普玻璃钢有限公司
价格	20184.00/套
规格参数	品牌:格菲普玻璃钢 型号:F01 材质:frp
公司地址	常州市武进区前黄镇农场村
联系电话	19850295801 19850295801

产品详情

废气处理设备玻璃钢除臭生物装置厂家：

催化器恶臭废气处理装置

RCO催化燃烧设备是在催化剂作用下燃烧的装置或设备。催化器的工作原理是：利用催化剂的作用，使有机废气在较低的起燃温度下无焰燃烧，使有机废气分解成二氧化碳和水蒸汽。触媒燃烧设备电气控制系统由PLC控制器、文字显示、变频调速器、点火器、紫外光传感器、热电偶等电气控制设备以及风机，并通过零压阀调节燃气与空气的比例。

易燃物质在催化剂作用下燃烧。催化燃烧温度较低，燃烧较为充分，比直接燃烧好。催化剂是具有较大比表面积的贵金属及金属氧化物多组物质。利用有害气体中的可燃物质在较低温度下分解氧化，采用合适的催化剂的燃烧方法。

RCO催化燃烧装置电气控制系统由PLC控制器、文字显示、变频调速器、点火器、紫外光传感器、热电偶等电气控制设备以及风机，并通过零压阀调节燃气与空气的比例。

催化器电控系统的工作过程可分为三种状态：燃烧器的工作状态、停止状态和参数设置状态。将其划分为点火过程和燃烧过程。

通过安装热电偶来检测温度，送文字显示显示。PLC采用模拟量输入、输出模块，检测火焰燃烧信号和热电偶温度信号，将检测到的信号与设定的信号进行比较运算后，通过0~10 V电信号控制变频器的输出频率来调节风机转速，保持燃烧器的燃烧温度，这是构成以设定温度为基准的控制系统；

自动检测燃烧器温度信号与设定的温度比较，输出各种报警信号或直接停机。它能显示气体流量，燃烧温度和变频器输出频率。设置参数及工作状态等信息，可通过显示器实时调节运行温度参数，修改设定温度控制风机运行。

同时，系统还设置了多种保护功能，特别是逻辑互锁功能更强，使系统工作可靠，有了比较完善的控制功能。

排气温度

天然散发出的臭气每年平均温度为20-30摄氏度。因为在收集恶臭气体时要考虑到一定的换气量，保持池内负压，用新风稀释恶臭气体，因此需要处理的废气与当地气温有很大关系。在我国南北方的温差较大，具体的废气温度无法得到有效的数据，在进行废气治理时必须因地制宜，将温度参数考虑在内。

湿度

臭气的散发途径有两种，一种是通风风机与恶臭气体与空气接触，引起恶臭气体扩散，一种是自然蒸发的恶臭气体。无论如何，废气的相对湿度都很高，夏季温度较高，相对湿度较高；通风风机带来的废气，相对湿度接近饱和水蒸气，污泥脱水段、污泥浓缩段，废气的相对湿度也超过75%。基本上所有的电子元件都能正常工作，相对湿度在45%-65%之间，因此，考虑设备的适应性也是垃圾站除臭装置要考虑的重要因素。

废气处理设备玻璃钢除臭生物装置厂家：

恶臭废气处理设备的特点

- 1、无需添加任何物质：这款设备只需要有一个风口，把恶臭气味吸进设备，然后通过设备的生物菌种进行光解，达到净化的目的。
- 2、高效除恶臭：恶臭废气处理设备能高效去除有机废气，除臭效率高达99%以上，排除的气体符合国家的排放标准。
- 3、适应性强：生物滤池设备可适应不同浓度和成分的废气，运行可靠稳定。
- 4、运行成本低：设备开启后，无需人打理，只需要定期的检查和维护，而且无噪音，耗能低。
- 5、无需预处理：恶臭气体无需进行特殊的预处理，如加温、加湿等。
- 6、恶臭废气处理设备占地面积小，自重轻：适合于布置紧凑、场地狭小等特殊条件。
- 7、优质进口材料制造：防火、防爆、防腐蚀性能高，恶臭废气处理设备性能安全稳定，采用不锈钢材质。

在选择工业臭气废气处理设备时，应选择的环保公司进行设计、生产、安装、调试。

根据环境影响评价，选择相应的处理工艺和风量，如环境影响评价要求与工艺要求不一致，应按环境影响评价是否进行设计或修改环评；

根据现场具体工况选择，设计相应的收集方式，适宜的收集方式，既能达到良好的收集效果，又能节能、省电；

风量的选择是关键，合理的风量选择，既可达到设计效果，又可节省电能；

垃圾场除臭装置的效果

- 1、性能可靠：内置集成超音波核心，能长期24小时连续运转。

- 2、雾化效果：雾化效果好，颗粒细，只有1-10微米，挥发，蒸发。
- 3、自动控制：自动进液、自带过液保护装置，缺液自动停止工作；浓度可自由调节，脱臭效果快。
- 4、安装方便：设备移动或固定灵活，底部装有万向轮，可自由移动。
- 5、系统配置：可在系统流量范围内任意配置雾化出雾口数。

垃圾场除臭装置的优点

- 1、简单易行，全自动化控制，主体设备超低噪音运行，符合国家规定标准；系统智能控制，无需再增加土建工程。
- 2、雾化细度：垃圾站除臭设备喷嘴可产生每秒50亿个雾滴，雾滴直径只有1~10微米，无水滴形成。
- 3、节约能源：传统的除臭、离心、气水混合除臭设备
- 4、可靠性：垃圾站除臭设备主机采用工业型高压泵，能长期连续运行，喷嘴、水雾分配器无动力、易损件，主要部件采用国产优质、水源精细过滤、杜绝喷嘴堵塞、PLC控制、可调节喷雾时间和间隔时间。
- 5、智能化：全自动化控制，可根据环境和用户需求实现智能化控制。
- 6、臭剂处理的场所异味可以达到国家关大气污染排放标准，不会造成环境二次污染。