

螺栓扭矩系数检测 螺丝破坏扭矩检测 紧固件检测

产品名称	螺栓扭矩系数检测 螺丝破坏扭矩检测 紧固件检测
公司名称	广州国检检测有限公司技术服务
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号（2号 厂房）1楼自编102房
联系电话	020-66624679 15918506719

产品详情

高强度大六角头螺栓连接副出厂时，产品质量证明书中都附有厂家检测的扭矩系数，但在工程中需要复验以保证质量。抗滑移系数则与高强螺栓连接的摩擦面相关。扭矩系数及摩擦面的抗滑移系数必须满足设计要求，才能使用。

钢结构用高强螺栓检测取样有明确的要求，详情如下：

1、高强度螺栓扭矩系数

- 1) 委托要求：高强螺栓取样要有见证取样单（注明规格、性能等级、生产厂家及批号），并且要有取样人、见证人（监理或建设单位技术负责人）的签字及盖章。
- 2) 取样数量：每3000套为一批，不足3000套视为一批。每种规格及批次取10套。
- 3) 取样要求：送检的高强螺栓要保证出厂状态（出厂后3个月内），并且要在现场随机抽取。高强螺栓应表面清洁、螺纹无损伤并且涂油保护。

2、摩擦面抗滑移系数

- 1) 委托要求：抗滑移试件取样要有见证取样单（注明钢板及螺栓规格、性能等级、生产厂家、批号及抗滑移系数设计值），并且要有取样人、见证人（监理或建设单位技术负责人）的签字及盖章。
- 2) 取样数量：每2000吨为一批，不足2000吨可视为一批。每种规格、摩擦面处理方法及批次取3组（共6个芯板 + 6个侧板 + 12个螺栓）。
- 3) 试样加工要求：钢板厚度要根据工程中有代表性的部位确定，试件板面应平整，无油污，孔和板的边

缘无飞边、毛刺，并且芯板厚度要保证摩擦面滑移前钢板始终处于弹性变形状态。