

加工中心VMC1890大型立式加工中心重切削四轴模具CNC铣床数控机床

产品名称	加工中心VMC1890大型立式加工中心重切削四轴模具CNC铣床数控机床
公司名称	滕州市大兴机床有限公司
价格	.00/台
规格参数	主轴钻孔:BT50 刀具重量:10kg 工作台承重:1800kg
公司地址	山东省枣庄市滕州市姜屯镇鲁班大道奚仲路新华1111号
联系电话	15589211180

产品详情

滕州市大兴机床有限公司为您提供高质量的数控机床产品，今天我们为您介绍一款VMC1890大型立式加工中心，该机床以其卓越的性能和可靠的质量而备受瞩目。

主轴钻孔: BT50

刀具重量: 10kg

工作台承重: 1800kg

VMC1890大型立式加工中心的主轴钻孔采用BT50规格，确保了其在加工过程中的稳定性和精度。这一属性在加工中心机床中是至关重要的，它决定了机床所能承受的切削负荷以及工作精度。BT50主轴钻孔相对于其他规格来说更为稳固，可以承受更大的切削力，从而保证加工效果的更好，让您的生产更加高效。

刀具重量是VMC1890大型立式加工中心的另一个重要属性，其标准刀具重量为10kg。不同的切削任务需要不同大小的刀具，在机床设计时，我们结合各种切削工艺的实际需求进行了精心设计。标准刀具重量为10kg可以满足大部分常规的切削任务，为您提供更为灵活的选择。

工作台承重1800kg的设计是为了满足您在机床加工过程中更大挑战的需求。工作台承重能力是机床的重要指标之一，它决定了机床面对各种工件的稳定性和刚性。VMC1890大型立式加工中心的工作台承重1800kg，意味着它可以承受更大的切削力和压力，确保加工的稳定性和准确性。

除了这些重要属性外，VMC1890大型立式加工中心还具有其他一些值得关注的特点。比如，机床采用了先进的数控系统，确保了加工的精度和稳定性。还采用了高精度的直线导轨和滚珠丝杠，保证了机床在

高速移动时的精度和刚性。另外，机床还配备了强力卡盘，提升了工件的夹紧力和加工精度。机床整体采用优质材料和精密制造工艺，确保了其长期稳定运行以及良好的使用寿命。

先进的数控系统

高精度的直线导轨和滚珠丝杠

强力卡盘

优质材料和精密制造工艺

通过以上介绍，我们相信您对VMC1890大型立式加工中心的重切削四轴模具CNC铣床质量保障有了更深入的了解。滕州市大兴机床有限公司期待与您合作，为您提供可靠的数控机床解决方案，并满足您的加工需求。