

## Q-250型25T液压起道器鞍山生产

产品名称	Q-250型25T液压起道器鞍山生产
公司名称	辽宁鑫盛铁路器械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	辽宁省鞍山市工业园区
联系电话	13514120377

### 产品详情

欢迎您光临浏览辽宁鑫盛铁路器械有限公司的产品，网海茫茫如果您是在找正规厂家生产的铁路养路器材及线路配件那么您就可以停下脚步了，因为这里就是众多铁路部门矿山部门供货商的供货生产单位，不用东奔西走，只选对的不选贵的！下面是产品详细介绍：

#### 新型yq-250型液压起道器

#### 一、yq-250型液压起道器介绍：

yq-250型液压起道器适用于各型号钢轨线路进行起道作业，它具有结构新颖、操作轻便、安全可靠、不侵入限界、工作效率高、整机重量轻等特点。它具有两种功能；钢轨在低位时，可放在起道杠杆托板上；可担重量150kn。高位时，放在液压油缸上顶；可担重量199kn。操作时是同时起动的。

#### 二、详细参数

1、额定起道力： 250kn

2、最大起道量： 120mm

- 3、液压系统工作压力： 60mpa
- 4、打压把最大操纵力： (l=1150mm) 432n
- 5、整机质量： 25kg
- 6、外廓尺寸： 400 × 180 × 465

### 三、基本结构与工作原理

工作原理：依据流体力学帕斯卡定理，往复摆动操纵把，通过定块机构，使双柱塞泵连续工作（吸、压油）再经油路将高压油压入油缸内，而油缸固定不动，活塞杆将上升移动，同时带动起道杠杆托板上升，便可顶起钢轨，达到起道目的。主要操作原理图示如下：

1操纵把，2连杆，3柱塞，4泵体，5油腔，6单向阀，8滤油器，9油箱，10活塞杆，11油缸，12油路，13回油阀，14溢流阀（安全阀）

主要操纵结构图示：1操纵把2双柱塞泵3安全阀4回油阀杆5油箱6油缸7活塞杆8机座9起道轮10起道杠杆托板11连杆12助力孔座13提梁等组成。其液压原理

### 四、yq-250型液压起道器使用方法

- 1、先将机座插入钢轨底部，钢轨搭到起道杠杆托板上，手提梁水平放置，旋紧回油阀杆。
- 2、往复摆动手搬把，液压系统开始工作，由油泵输入给油腔的高压油，推动活塞杆、起道轮、起道杠杆托板向上升移，便可起道钢轨直至所需高度。
- 3、如果钢轨离碴面较高，可直接用活塞杆顶起钢轨。
- 4、工作结束后，可拧松回油阀杆，活塞杆便迅速下降，活塞杆顶面与钢轨底面脱离，手拉提梁取下起道器。
- 5、为确保安全，在起道过程中如遇机车驶来，应立即拧松回油阀杆，快速将机具取下。马上离开现场，切勿慌乱。

6、勿乱摔、乱甩机具，使用完机具应保持活塞杆复零位，以免暴露锈蚀。

7、为保持各铰接点转动灵活正常，应经常注入润滑油。

### 五、yq-250型液压起道器机具的保养

1、根据使用地区的气候条件和季节来确定液压油，一般夏季选用40#机油冬季选用20#机油为宜。

2、加油时一定要过滤，保证机油清洁，不得使用污浊或混有水的机油。

3、如经常使用可半年清洗一次机具，清洗时要将机具的油缸、油箱、油道清理干净，注意不得用棉纱擦拭。

4、如有损坏的部件要及时的更换。

### 六、安全使用说明

1、使用前要详细阅读使用说明书，了解机具各部分的使用功能。

2、为了保证机具正常使用，在工作油路中设有安全阀。安全阀在出厂前已调整好，工作中不得轻易调整。检修时，拆卸后组装应重新进行调整安全阀压力。

3、发现有零件损坏应及时更换，避免其它零件的损坏。

4、工作结束后或作业中有列车通过时，应将机具卸荷后撤离线路。

5、作业时按《工务安全规则》的有关规定，组织施工和进行安全防护。

### 七、故障排除

故障现象	产生原因	排除方法
油缸漏油	密封圈老化	更换密封圈
活塞爬行	油缸内油量不足	补充液压油
系统不保压	阀体被污物堵塞	清洗液压系统
手搬把摆动不灵活	油路堵塞	清洗油路

### 八、其他

1、随机附件见产品装箱单。

应广大铁路部门和各大矿山单位要求辽宁鑫盛铁路器材有限公司会不断的研发新型线路整修器材，更好的服务于合作单位，并且提供产品技术，会把产品资料写的更详细供参考，敬请关注新一代更新产品yq-250型液压起道器

如果您有采购本产品的意愿和想法就请您拿起电话和我们联系，低廉的价格精湛的技术，合理的供货流程，完美的售后服务让您不会后悔