

# 玻璃纤维增强PA66日本旭化成90G55聚酰胺-Leona

产品名称	玻璃纤维增强PA66日本旭化成90G55聚酰胺-Leona
公司名称	上海邦塑新材料有限公司
价格	26.00/千克
规格参数	性能:高刚度 高强度 抗蠕变 耐疲劳 玻纤增强 型号:90G55 产地:日本
公司地址	上海市奉贤区明城路1088弄7号1-2层
联系电话	18721896575

## 产品详情

### 物化特性

### 尼龙6结构式

尼龙6的化学物理特性和[尼龙66](#)

很相似，然而，它的熔点较低，而且工艺温度范围很宽。它的抗冲击性和抗溶解性比尼龙66塑料要好,但吸湿性也更强。因为塑件的许多品质特性都要受到吸湿性的影响，因此使用尼龙6设计产品时要充分考虑到这一点。为了提高尼龙6的机械特性，经常加入各种各样的改性剂。玻纤就是常见的添加剂，有时为了提高抗冲击性还加入[合成橡胶](#)，如[EPDM](#)和[SBR](#)

等

。对

于没有添

加剂的产品，尼龙6

塑胶原料的收缩率在1%到1.5%之间。加

入玻璃纤维添加剂可以使[收缩率](#)

降低到0.3%（但和流程相垂直的方向还要稍高一些）。成型组装的收缩率主要受材料结晶度和吸湿性影响。实际的收缩率还和塑件设计、壁厚及其它工艺参数成函数关系。尼龙6注塑干燥处理由于尼龙6很容易吸收水分，因此加工前的干燥特别要注意

。如果材料是用[防水材料](#)

包装供应的，则容器应保持密闭。如果湿度大于0.2%，建议在80 以上的热空气中干燥16小时。如果材料已经在空气中暴露超过8小时，建议进行105 ，8小时以上的真空烘干。尼龙6注塑工艺参数熔料温度：240~250 ，对于增强品种为250~280 。

