

食品包装用包装检测，GB/T 28118-2011

产品名称	食品包装用包装检测，GB/T 28118-2011
公司名称	安徽方检检测技术有限公司
价格	100.00/件
规格参数	资质:cma/cnas 服务范围:全国 报告:资质报告，可加急
公司地址	新站区淝水路与烈山路交口柏仕公馆G7栋检测中心
联系电话	13635694394 15856391810

产品详情

食品包装用塑料与铝箔复合膜、袋检测是确保食品安全和质量的重要环节。这些包装材料在保护食品免受外部污染、保持食品新鲜度和延长保质期方面起着关键作用。因此，对它们进行检测是非常必要的。

检测项目主要包括以下几个方面：

感官指标：主要检查包装的外观质量、印刷质量、条形码印刷质量和异味等。这些指标可以直观地反映包装的质量状况，是初步判断包装是否合格的重要依据。

尺寸偏差：包括膜卷尺寸偏差、袋的尺寸偏差、接头、卷膜筒芯尺寸及偏差等。这些指标可以确保包装的尺寸符合设计要求，避免因尺寸问题导致的包装不合格或食品浪费。

物理机械性能：包括拉伸强度、剥离力、热合强度、氧气透过量、水蒸气透过量、摩擦系数、耐压性、跌落性等。这些指标可以评估包装的机械性能和阻隔性能，确保包装在运输、储存和使用过程中能够有效地保护食品。

卫生性能：主要检查包装的溶剂残留量和微生物等指标。这些指标可以确保包装材料符合卫生标准，不会对食品造成污染。

在检测过程中，需要遵循相关标准和规范，如GB/T

6673-2001 《塑料薄膜和薄片长度和宽度的测定》、GB/T

10006-1988 《塑料薄膜和薄片摩擦系数测定方法》、GB 9683-1988 《复合食品包装袋卫生标准》等。这些标准和规范为检测提供了统一的依据和方法，确保了检测结果的准确性和可靠性。

同时，选择合适的检测机构也是非常重要的。检测机构应该具备相应的资质和认证，能够提供专业、准确、可靠的检测服务。在选择检测机构时，可以考虑其资质、经验、设备、人员等方面的因素。

总之，食品包装用塑料与铝箔复合膜、袋检测是确保食品安全和质量的重要环节。通过对其进行全面、细致的检测，可以确保包装材料符合相关标准和规范，为食品的安全和质量提供有力保障。

剥离力（内层）	食品包装用塑料与铝箔复合膜、袋	GB/T 28118-2011
尺寸偏差	食品包装用塑料与铝箔复合膜、袋	GB/T 28118-2011
感官	食品包装用塑料与铝箔复合膜、袋	GB/T 28118-2011
拉伸强度	食品包装用塑料与铝箔复合膜、袋	GB/T 28118-2011
摩擦系数	食品包装用塑料与铝箔复合膜、袋	GB/T 28118-2011
氧气透过量	食品包装用塑料与铝箔复合膜、袋	GB/T 28118-2011
热合强度	食品包装用塑料与铝箔复合膜、袋	GB/T 28118-2011
袋的耐压性能	食品包装用塑料与铝箔复合膜、袋	GB/T 28118-2011
袋的跌落性能	食品包装用塑料与铝箔复合膜、袋	GB/T 28118-2011