

# 破碎机专用堆焊药芯焊丝 铬钼钒钨

产品名称	破碎机专用堆焊药芯焊丝 铬钼钒钨
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	规格:0.8-4.0
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

## 产品详情

破碎机专用堆焊药芯焊丝一种高硬度堆焊药芯焊丝，主要成分含有铬、钼、钒、钨等，一般堆焊两层硬度HRC57~59, 熔敷金属硬度HRC约60度，堆焊层金属一般不会产生裂纹。用途：可用于单双齿破碎机、冲模及切削刀具的堆焊。熔敷金属主要化学成分（%）参考规范：（直流反接）

焊丝直径（mm）	焊接电流（A）	焊接电压（V）	干伸长（mm）	气体流量（L/r
1.2	100-300	20-30	15-25	15-20
1.6	120-320	22-32	15-25	15-25
2.0	180-340	22-34	15-25	15-25