

Q-BATTERIES德国蓄电池12LCP-24铅酸性能/参数

产品名称	Q-BATTERIES德国蓄电池12LCP-24铅酸性能/参数
公司名称	山东昊明电子商务有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:Q-BATTERIES铅酸蓄电池 电压:12V 质保:三年
公司地址	山东省济南市槐荫区美里路邹庄新村12号楼一单元1101
联系电话	13701114906 13701114906

产品详情

安全性能好》贫液式设计，电池内的电解液全部被极板和超细玻璃纤维隔板吸附，电池内部无自由流动的电解液，在正常使用情况下无电解液漏出，侧倒90度安装也可正常使用。》阀控密封式结构，当电池内气压偶尔偏高时，可通过安全阀的自动开启，泄掉压力，保证安全，内部产生可燃爆性气体聚集少，达不到燃爆浓度，防爆性能。免维护性能》利用阴极吸收式密封免维护原理，气体密封复合效率超过95%，正常使用情况下失水极少，电池无需定期补液维护。绿色环保

》正常充电下无酸雾，不污染机房环境、不腐蚀机房设备。自放电小》采用析气电位高的Pb-Ca-Sn合金，在20℃的干爽环境中放置半年，无需补电即可投入正常使用。适用环境温度广
》-10℃~45℃可平稳运行。耐大电流性能好》紧装配工艺，内阻小，可进行3倍容量的放电电流放电3分钟（24Ah允许7分钟以上持续放电至终止电压）或6倍容量的放电电流放电5秒，电池无异常。寿命长》由于采用高纯原材料及长寿命配方、电池组一致性控制工艺，NP系列电池组正常浮充设计寿命可达7~10年（38Ah）。

电池组一致性好》不计成本的保证电池组中的每一个电池具有相对一致的特性，确保在投入使用后长期的放电一致性和浮充一致性，不出现个别落后电池而拖垮整组电池。

- 源头的板栅、涂膏量的重量和厚度开始控制；
- 总装前再逐片极板称重分级（ 38Ah的电池），确保每个单体中活性物质的量的相对一致性；
- 定量jingque注酸，四充三放化成制度，均衡电池性能；
- 下线前对电池进行放电，进行容量和开路电压的一次配组； 38Ah的电池出库前的静置期检测，经过7~15天的“时间考验”，出库时再检，能有效检出下线时难以检出的极个别疑虑电池；
- 出库时依据电池的开路电压和内阻进行二次配组。

UPS备用时间的长短是由什么定的

是

UPS备用时间的长短是由什么决定的？

是由UPS的储能装置决定的，现在的UPS一般都用全密封的免维护铅酸蓄电池作为储能装置，电池容量的大小由"安时数（AH）"这个指标反映，其含义是按规定的电流进行放电的时间。相同电压的电池，安时数大的容量大；相同安时数的电池，电压高的容量大，通常以电压和安时数共同表示电池的容量，如12V/7AH、12V/24AH、12V/65AH、12V/100AH。

后备式UPS一般内置4AH或7AH的电池，其备用时间是固定的；在线式与在线互动式UPS有内置7AH电池的标准机型，也有外配大容量电池的长效机型，用户可以根据需要实现的备用时间而确定配备多大容量的电池。

蓄电池是UPS的重要组成部分，占有很大的价值比重，并且其质量的好坏直接关系到UPS的正常使用，所以应慎重选择有的蓄电池

同安时数的电池，电压高的容量大，通常以电压和安时数共同表示电池的容量，如12V/7AH、12V/24AH、12V/65AH、12V/100AH。

蓄电池是UPS的重要组成部分，占有很大的价值比重，并且其质量的好坏直接关系到UPS的正常使用，所以应慎重选择有的正牌蓄电池

蓄电池小知识：铅酸蓄电池常见漏液的原因

一是上盖与底槽之间密封不好或因碰撞，封口胶开裂造成，二是安全阀渗酸漏液；三接线端处渗酸漏液；四其他部位出现渗酸漏液。

检查与处理方法：

先作外观检查，找出渗酸漏液部位。取开盖板查看安全阀周围有无渗酸漏液痕迹，再打开安全阀检查电池内部有无流动的电解液。完成上述工作之后，若未发现异常，因做气密性检查（放入水中充气加压，观察电池有无气泡产生并冒出，有气泡则说明有渗酸漏液）。后在充电过程中，观察有无流动的电解液产生，若有则说明是生产原因。充电过程中，有流动的电解液应将其抽尽。

蓄电池放电发热的原因有那些？

（1）放电发热原因：放电过快，有可能是蓄电池容量小，放电电流长时间超过 $0.5C$ 。这里着重强调：短途行驶后，电池虽然消耗一定的电量，但静止以后，电池有一个恢复过程，极板的电化学反应仍然继续进行，因此电压会有所回升，但并不意味着容量回升；相反，长途行驶时路途不停车，极板的电化作用与电能的消耗同时进行，这会有三种情况出现：

当电机额定电压值低，蓄电池容量较小，工作电流偏大，电压会急剧降低，容量也很快消耗殆尽，对电池为不利。

电池的电化学反应速度仅能够维持行车，电池没有恢复和喘息的机会，经常做整循环充放电，稍不注意便会超消耗。遇到迎风上坡，耗电甚大，迫使电池极板急剧反应，电池外壳的热度较高，会使电池受到损伤，缩短寿命，说明容量也不富余。

比较理想的是电池的电化学反应速度能从容地供给足够的电能。电池的外壳没有异常热度，说明电池容量是富余的。

三种情况只有后一种做长途行车是理想的。应当说明一点，电池外壳明显发热，内部电池本身的热度就更高了。

64、电池充电发热的原因有那些？

蓄电池在充电过程中，电能一部分转变为化学能，还用一部分转变为热能和其他能量。充电电池发热属于正常现象，但是温度较高时就应及时检查充电电流是否过大或者电池内部发生短路等，

发热量与电解液量关系较小,如是密封电池电解液量较少时内阻增大,也会引起电池升温并且充电时端电压很高。电池衰老、电解液干涸、内部有短路等同样也会造成发热。充电器不能在充电后期恒压，以至造成电池电压超过允许值，温度会升高，严重的会鼓胀，寿命终结。

使用中，尽量不横放或倒放，防止电池内部一时大量产气不能顺利从放气阀排出，尤其充电时更是如此，否则可能引起外壳爆裂。

65、新铅酸蓄电池加入电解液后，温度升高是什么原因？

新电池加入电解液后，温度上升与新电池内在因素有关。干荷电池加液后温升高，电池升温不十分明显，这是因为干荷电极板经过抗氧化处理，出厂的电池已处于充足电状态，加液后即可负荷使用；普通极板的电池，未经抗氧化处理，负极板处于半充足电状态，相当一部分物质处于为氧化铅和稀硫酸反应产生大量的热量，因而温度很高。夏天有时温度达50 以上，因此充电需注意人工降温。