

# 现货供应PA66 A 402 H1 罗地亚 高粘度 热稳定性 高抗撞击性

产品名称	现货供应PA66 A 402 H1 罗地亚 高粘度 热稳定性 高抗撞击性
公司名称	上海犇优塑化科技有限公司
价格	.00/千克
规格参数	PA66:罗地亚 A 402 H1 性能参数:高粘度 热稳定性 高抗撞击性 销售范围:全国
公司地址	上海市青浦区外青松公路7888号15幢二层A区1240室
联系电话	13501901195 13501901195

## 产品详情

基本物理特性

热稳定剂  
超高抗冲击性

热稳定性

机构评级  
RoHS 合规性  
外观  
加工方法

粘度, 高  
UU 453/2010/EC  
RoHS 合规  
自然色  
挤出

部件标识代码 (ISO 11469)  
物理性能干燥调节后的单位制测试方法

注射成型  
>PA66  
1.14

收缩率

垂直流动方向

1.9

流动方向	1.9
吸水率 (饱和, 23 ° C)	1.5
Molding Shrinkage Isotropy	1.00
机械性能干燥调节后的单位制测试方法	3100
拉伸应力	
屈服	80.0
断裂	60.0
拉伸应变	
屈服	8.0
断裂	60
弯曲模量	2800
弯曲应力	140
简支梁冲击强度 (单位制测试方法)	7.0

筒支梁无缺口冲击强度 (23 ° C)	无断裂	
悬壁梁缺口冲击强度 (23 ° C)	6.0	
热变形温度调节后的单位制测试方法	75.0	
线形膨胀系数 - 横向 (23 到 85 ° C)	7.0E-5	
表面电阻率干燥调节后的单位制测试方法	1.0E+13	
体积电阻率	1.0E+15	
介电强度	27	
耗散因数	0.020	
漏电起痕指数 (解决方案 A)	475	
极限指数调节后的单位制测试方法	27	
挤出温度单位制		80.0
干燥时间		8.0

建议的最大水分含量	0.20
料筒1区温度	260 到 270
料筒3区温度	270 到 280
料筒5区温度	280 到 290
口模温度	280 到 290