

山东沃尔华厂家供应给水用内外涂EP复合管

产品名称	山东沃尔华厂家供应给水用内外涂EP复合管
公司名称	沃尔华管业有限公司
价格	6666.00/吨
规格参数	品牌:沃尔华 型号:DN20-680
公司地址	济宁市任城经济开发区山博路8号
联系电话	0537-2569885 13853716993

产品详情

生产工艺

内外涂ep钢塑复合管首先对基管做预处理----对钢塑复合管进行打磨(优点:自动喷涂使基材内外壁涂层均匀,流平性好。达到cj/t120-2008标准及gb/t5135.20---2010标准---将打磨好的钢塑复合管放入电热烘箱进行预热,当温度达到230°~250°(一般预热一个半小时左右)----对预热好的管材进行涂装----涂装好后,放入固化箱固化(当温度达到200度时保持15分钟)----成品。喷涂后加热设备预热到180度对喷涂好的基材进行固化,优点:喷涂的时候ep粉末还没有完全的熔结于基材内外壁,经过30分钟的预热固化,使ep内的固化剂完全固化,使得内外壁的涂层附着力更强。

在我国最早的内外涂ep钢塑复合管基管都是镀锌钢塑复合管,后来发现内壁镀锌层对提高内涂层附着力没有好处,反而有影响,同时增加了镀锌工艺的成本,为了提高内涂层的附着力,对镀锌钢塑复合管的内镀锌还要采取去锌工艺,这又一次增加了成本,也造成了能源的浪费。因此也有采用焊接钢塑复合管直接上涂层的。内外涂ep钢塑复合管基管在涂塑前应采用喷砂工艺,以去除金属表面的铁锈、油污和镀锌层,一般称为表面预处理。建筑行业对表面预处理无量化指标要求,石油行业相对较为具体。2ep性能

(1) 力学性能高。ep具有很强的内聚力,分子结构致密,所以它的力学性能高于酚醛树脂和不饱和聚酯等通用型热固性树脂。

(2) 附着力强。ep固化体系中含有活性极大的环氧基、羟基以及醚键、胺键、酯键等极性基团,赋予环氧固化物对金属、陶瓷、玻璃、混凝土、木材等极性基材以优良的附着力。

(3) 固化收缩率小。一般为1%~2%。是热固性树脂中固化收缩率最小的品种之一(酚醛树脂为8%~10%;不饱和聚酯树脂为4%~6%;有机硅树脂为4%~8%)。线胀系数也很小,一般为 6×10^{-5} 。所以固化后体积变

化不大。

(4) 工艺性好。ep固化时基本上不产生低分子挥发物，所以可低压成型或接触压成型。能与各种固化剂配合制造无溶剂、高固体、粉末涂料及水性涂料等环保型涂料。

(5) 优良的电绝缘性。ep是热固性树脂中介电性能最好的品种之一。

(6) 稳定性好，抗化学药品性优良。

(7) 环氧固化物的耐热性一般为80~100 。ep的耐热品种可达200 或更高。

内外涂ep钢塑复合管由于采用的重防腐改性ep属于热固性塑料，其涂层耐温性能好，可在-30 ~200 长期使用，并且不燃烧。同时，具有耐化学腐蚀，耐灭火剂腐蚀、耐高温和耐木垛火、以及在有水及无水状态下的防腐或耐火焰性能，尤其适用于消防输水、气的灭火专用。内外涂ep钢塑复合管，具有优良的耐化学腐蚀性，耐水性和耐抗溶性、蛋白、高倍数泡沫灭火剂腐蚀，解决了因输水，埋地和酸、碱、盐对金属管道的腐蚀，大大提高了消防、给水(气体)管道的使用寿命，使用所限可达50年以上，同时综合维修费用仅为使用普通镀锌钢塑复合管的1/6。