

## 43-680山东沃尔华EP复合消防专用管

产品名称	43-680山东沃尔华EP复合消防专用管
公司名称	沃尔华管业有限公司
价格	6660.00/吨
规格参数	品牌:沃尔华 型号:DN43-DN1080
公司地址	济宁市任城经济开发区山博路8号
联系电话	0537-2569885 13853716993

### 产品详情

内外涂ep钢塑复合管普遍应用在消防给水上。在建筑消防系统这一块，内外涂ep钢塑复合管占据着重要的作用，所以内外涂ep钢塑复合管的质量更好，内外涂ep样品是掌握着消防系统的关键。

内外涂ep钢塑复合管的生产工艺、性能以及内外涂ep钢塑复合管的产品性能。

#### 生产工艺

内外涂ep钢塑复合管首先对基管做预处理----对钢塑复合管进行打磨(优点:自动喷涂使基材内外壁涂层均匀，流平性好。达到cj/t120-2008标准及gb/t5135.20---2010标准---将打磨好的钢塑复合管放入电热烘箱进行预热，当温度达到230°~250°(一般预热一个半小时左右)----对预热好的管材进行涂装----涂装好后，放入固化箱固化(当温度达到200度时保持15分钟)----成品。喷涂后加热设备预热到180度对喷涂好的基材进行固化，优点:喷涂的时候ep粉末还没有完全的熔结于基材内外壁，经过30分钟的预热固化，使ep内的固化剂完全固化，使得内外壁的涂层附着力更强。

在我国最早的内外涂ep钢塑复合管基管都是镀锌钢塑复合管，后来发现内壁镀锌层对提高内涂层附着力没有好处，反而有影响，同时增加了镀锌工艺的成本，为了提高内涂层的附着力，对镀锌钢塑复合管的内镀锌还要采取去锌工艺，这又一次增加了成本，也造成了能源的浪费。因此也有采用焊接钢塑复合管直接上涂层的。内外涂ep钢塑复合管基管在涂塑前应采用喷砂工艺，以去除金属表面的铁锈、油污和镀锌层，一般称为表面预处理。建筑行业对表面预处理无量化指标要求，石油行业相对较为具体。ep性能

(1) 力学性能高。ep具有很强的内聚力，分子结构致密，所以它的力学性能高于酚醛树脂和不饱和聚酯等通用型热固性树脂。

(2) 附着力强。ep固化体系中含有活性极大的环氧基、羟基以及醚键、胺键、酯键等极性基团，赋予环氧固化物对金属、陶瓷、玻璃、混凝土、木材等极性基材以优良的附着力。

(3) 固化收缩率小。一般为1%~2%。是热固性树脂中固化收缩率最小的品种之一(酚醛树脂为8%~10%;不饱和聚酯树脂为4%~6%;有机硅树脂为4%~8%)。线胀系数也很小，一般为 $6 \times 10^{-5}/$ 。所以固化后体积变化不大。

(4) 工艺性好。ep固化时基本上不产生低分子挥发物，所以可低压成型或接触压成型。能与各种固化剂配合制造无溶剂、高固体、粉末涂料及水性涂料等环保型涂料。

(5) 优良的电绝缘性。ep是热固性树脂中介电性能最好的品种之一。

(6) 稳定性好，抗化学药品性优良。

(7) 环氧固化物的耐热性一般为80~100。ep的耐热品种可达200 或更高。

内外涂ep钢塑复合管由于采用的重防腐改性ep属于热固性塑料，其涂层耐温性能好，可在-30 ~200 长期使用，并且不燃烧。同时，具有耐化学腐蚀，耐灭火剂腐蚀、耐高温和耐木垛火、以及在有水及无水状态下的防腐或耐火焰性能，尤其适用于消防输水、气的灭火专用。内外涂ep钢塑复合管，具有优良的耐化学腐蚀性，耐水性和耐抗溶性、蛋白、高倍数泡沫灭火剂腐蚀，解决了因输水，埋地和酸、碱、盐对金属管道的腐蚀，大大提高了消防、给水(气体)管道的使用寿命，使用所限可达50年以上，同时综合维修费用仅为使用普通镀锌钢塑复合管的1/6。

地址：山东省济宁市任城经济开发区山博路8号

联系人：夏杰

手机：13853716993

电话：0537-2569885

传真：0537-2569885

网址：<http://www.wolwa.cn>

邮编：272000

公司邮箱：[sdwolwa@wolwa.cn](mailto:sdwolwa@wolwa.cn)

个人邮箱：[778956819@qq.com](mailto:778956819@qq.com)