

鹤岗SKL1型钢轨弹条工厂

产品名称	鹤岗SKL1型钢轨弹条工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	5.00/件
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

鹤岗SKL1型钢轨弹条工厂

4.重视道岔钢轨打磨工作影响魏氏组织形成的主要因素主要包括:奥氏体晶粒尺寸、冷却速度及化学成分

铁路钢轨是支撑机车和机车方向的部件，钢轨是通过弹性扣件固定在道床的轨枕上。弹性扣件的扣压件主要是弹条，它通过弹条的弯曲和扭曲变形，产生扣压力作用在轨道上，长期有效地保证钢轨之间的可靠连接，尽可能保持轨道的整体性，阻止钢轨相对于轨枕的纵横向移动，确保轨距正常，从而保证轨道车辆行驶安全。另外由于火车车轮与钢轨的接触属刚性接触，因此不可避免产生震动，而弹条特殊的弹性结构使其还具有吸收车辆驶过时产生的冲击能量，达到减震的作用。弹条是在反复交变的应力下工作，它承受弯曲、扭转、疲劳和腐蚀等多种作用，在车辆通过时，还要承受极高的瞬时冲击载荷，所以对弹条的性能要求十分严格。

在轨底与承轨槽之间安装有轨下垫片、铁垫板和弹性垫板,通过弹条扣压件由螺纹道钉和预埋套管的紧密配合将钢轨牢靠地扣在轨枕上

《铁路维修规则》规定：实设大超高，在单线上不得大于125mm，在双线上不得大于mm
扭矩系数及影响因素 扭矩系数K是螺纹形状、螺纹间摩擦、螺母垫圈支承面间的摩擦等主要参数的函数,当螺纹的几何尺寸确定后,影响扭矩系数因素主要是螺纹间摩擦系数和螺母与垫圈支承面间的摩擦系数 μ n,因此,扭矩系的大小及其离散性与螺栓、螺母、垫圈三者的加工精度、热处理工艺、表面状态、摩擦系数以及螺纹损伤情况有关,是体现连接副(螺栓、螺母、垫圈)整体质量的一个重要参数9.30.1转K4B型转向架可在旁承磨耗板下加钢质垫板，数量不超过2块，总厚度不大于40mm

新型扣件设计的着眼点在于降低扣件组装的垂向刚度、提高保持轨距的能力和满足钢轨调高的要求

昆山艾力克斯铁路配件有限公司生产各种铁路弹条，可根据图纸或样品定制生产。

材质有：弹簧钢60Si2MnA、60Si2Cr、38Si7。

表面处理有：本色上防锈油、发黑、热镀锌、电镀锌、达克罗、烤漆、磷化等。

包装方式有：双层编织袋、纸箱、木制花格箱、木箱、木托盘等。