

铜川A型钢轨弹条工厂

产品名称	铜川A型钢轨弹条工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	5.00/件
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

铜川A型钢轨弹条工厂 组装时,使用FS型或BY-B、BY-A型防松螺母,并配套使用强度符合GB3098.1规定的10.9级、精度等级符合GB9145标准6g要求的螺栓,螺栓头部须有10.9级标记;装用BY型防松螺母时须安装符合GB/T7244标准的加重型弹簧垫圈,装用FS型防松螺母时,取消弹簧垫圈并安装符合GB/T62要求性能等级为04级的薄螺母(2)辙又趾长由4651mm改为5991mm,跟由7947mm改为11401mm(4)抽出损坏的轨枕后,把轨枕盒中裸露的混凝土表面清扫干净,然后铺入新轨枕,并将直径适宜穿入新轨枕的钢筋焊接到裸露的钢筋上 胀轨的防控措施:1、正确掌握铺轨的锁定轨温,不使其偏低

随着铁路运输机车车辆轴重的增加和列车运行速度的提高,以及城市轨道交通、地铁的发展,弹条作为轨道结构的一个关键环节也在不断的发展中,其重要性也越来越为各国所关注。我国是一个幅原广大,气候、运输条件、地区差别很大的国家,需要各种不同性能要求的弹条,满足不同轨道不同轨型的要求。如在常规线路上,需要扣压力大,弹性好的弹条,满足重载、高速线路的需要;而在高架桥轨道无缝线路中,为减小钢轨与桥梁的相互作用力,要求扣件阻力较小,且保证弹条有足够的弹性,即保证弹条有足够低的钢度,以保证列车通过时因轨下垫层压缩引起的扣压力损失很小,扣件不松动。可见弹条虽是一个小的工务器件,但是它是轨道上一个重要的零件,因它的需求量大,每公里大约7000件,其可靠性直接关系到行车的安全。

因此,标准中规定的扭矩系数值通常指温情况下的该厂原来采用退火热处理,为经过退火处理后的垫板铸件的显微组织,存在大量的板条状魏氏体 标准厚度为6mm,可调范围为2~12mm

昆山艾力克斯的弹条生产坚持质量的经营方针,非常注重质量控制和管理。我们的弹条生产完全按照ISO 9001-2015质量体系来控制,我们还获得铁路产品生产许可证。我们拥有的检测设备,以确保我们所有的弹条产品品质,达到客户的要求。

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO9001/2015认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系的要求,从供应商的质量控制到成品,我们都是按照标准程序操作,对供应商我们有严格的质量控制系统。