

巴彦淖尔B型弹条扣件生产工厂

产品名称	巴彦淖尔B型弹条扣件生产工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	5.00/件
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

巴彦淖尔B型弹条扣件生产工厂

4.转K4型与转K5型转向架主要技术特征对照表轨下垫板为厚度9mm的橡胶垫板,静刚度为70kN/mm

弹条扣压件工作时利用材料的弯曲变形性能,又利用材料的扭转变形性能(尤其是圆形截面弹条),因而弹性一般较好,同时基本上无截面,所以材料的利用率较高,在常规线路上,一般希望扣压件扣压力大、弹性好,这方面弹条扣件有明显的优越性。目前我国铁路及其它轨道交通上大部分都使用弹条式扣压件,我国弹条扣压件的形式主要有:有螺栓安装的结构形式的弹条,如正线上使用的型、型弹条、石龙桥小阻力弹条、WJ-2型弹条等;无螺栓安装的潘德罗尔型,如型弹条、DT扣件用弹条、广州地铁用PR型弹条等;还有其他结构形式的弹条,双趾弹条,中间弹条。

奥氏体型不锈钢CrNi9型(即-8型不锈钢),奥氏体不锈钢碳含量很低(约0.1%),耐蚀性很好在高速轨道的保养和检查中,占很大比重的是对服役钢轨扣件螺栓松弛的检查和复拧作业由同批螺栓、螺母、垫圈组成的连接副为同批连副,这里批的概念同大六角头高强度螺栓连接副,即:同一材料等级、材料、炉、螺纹规格、长度(当螺栓长100mm时,长度相差15mm;螺栓长度>10mm时,长度相差20mm,可视为同一长度)、机械加工、热处理工艺及表面处理工艺的螺为同批;同一材料、炉号、螺纹规格、机械加工、热处理工艺及表面处理工艺的螺母为批;同一材料、炉号、规格、机械加工、热处理工艺及表面处理工艺的垫圈为同批由以下7部分组成: 4.6操作规程 1热塑性腰果壳油改性酚醛树脂

1.1目测树脂外观、查核树脂报告单,确认合格品后使用

昆山艾力克斯铁路配件有限公司生产制造:

1、TF-Y型弹条扣件

2、型弹条扣件

3、型(WJ-3)弹条扣件

- 4、WJ-2型弹条扣件
- 5、型 (WJ-4) 弹条扣件
- 6、WJ-5型弹条扣件
- 7、型弹条扣件
- 8、型弹条扣件
- 9、WJ-7型弹条扣件
- 10、WJ-7A型弹条扣件
- 11、WJ-7B型弹条扣件
- 12、WJ-8型弹条扣件
- 、WJ-8A型弹条扣件
- 14、WJ-8B型弹条扣件
- 15、WJ-8C型弹条扣件
- 16、D 型弹条扣件
- 、DT -2型弹条扣件
- 、DT -1型弹条扣件
- 19、DT -1型弹条扣件
- 20、DT -2型弹条扣件
- 21、德国福斯罗(Vossloh)系列弹条扣件系统
- 22、SKL型弹条扣件 (SKL1 , SKL2 , SKL3 , SKL12 , SKL14 , SKL15 , SKLB15,SKL30)
- 23、DFF14型弹条扣件
- 24、300型弹条扣件 (W300-1a, W-300-lu)
- 25、DFF300型弹条扣件
- 26、336型弹条扣件
- 27、英国弹条扣件系统
- 28、PR系列弹条 (PR85 , PR309 , PR401 , PR601 , PR601A)
- 29、E型弹条扣件 (E1609 , E06 , E09 , E , E , E2001 , E2003 , E2006 , E2007 , E2009 , E2031 , E2055 , E20

55XL , E2056 , E2063)

30、fast弹条扣件

31、SFC弹条扣件

32、菲斯特fist弹条、 形弹条、W形弹条、A型弹条、B型弹条、D型弹条、W1型弹条、W2型弹条、X2型弹条、X3型弹条、立式弹条、GL弹条、俄罗斯弹条、异形弹条、小阻力弹条等