

## 替换安装方便 1734-OB4 编程简单易学 PLC模块

产品名称	替换安装方便 1734-OB4 编程简单易学 PLC模块
公司名称	厦门盈亦自动化科技有限公司
价格	598.00/件
规格参数	品牌:A-B 型号:1734-OB4 产地:美国
公司地址	厦门市集美区宁海三里10号1506室
联系电话	0592-6372630 18030129916

## 产品详情

### 替换安装方便 1734-OB4 编程简单易学 PLC模块

1771-CFM	1734-TOP	1747-SN
1785-ME16	1746-A10	1756-A10
1C31219G01	1746-BAS	1756-A13
1C31223G01	1746-HSCE	1756-CN2
1440-VST02-01RA	1746-HSRV	1756-CN2RXT
1492-AIFM8-3	1746-IA16	1756-CNB
1492-CABLE025Z	1746-ITV16	1756-CNBR
1492-EBJ3	1746-IV16	1756-CPR2
1492-IFM20D24	1746-IV32	1756-DHRIO
1492-SPM2C020	1746-NI4	1756-DNB
156-B20AA1	1746-NI8	1756-EN2T
1606-XL240E	1746-NIO4V	1756-EN2TR
1606-XLP72E	1746-NO4V	1756-EN3TR
1606-XLSDNET4	1746-NO8I	1756-ENBT
1732E-IB16M12DR	1746-NR8	1756-ENET
1734-ACNR	1746-NT4	1756-EWEB
1734-AENTR	1746-OA16	1756-HSC
1734-ARM	1746-OB16	1756-IA16
1734-EP24DC	1746-OB16E	1756-IB16
1734-EPAC	1746-OB32	1756-IB16D
1734-FPD	1746-OB6EI	1756-IB16I
1734-IB4	1746-OBP16	1756-IB32
1734-IB8	1746-OBP8	1756-IB32K
1734-IB8S	1746-OW16	1756-IF16
1734-IT2I	1746-OW8	1756-IF6I

1734-IV4	1746-OX8	1756-IF8
1734-IV8	1746-P1	1756-IF8H
1734-OB4	1746-P3	1756-IM16I
1734-OB4E	1746-P4	1756-IR6I
1734-OB8	1747-ASB	1756-IT6I
1734-OB8S	1747-L532	1756-IV32
1734-OW2	1747-L542	1756-L1M1
1734-TB3	1747-L543	1756-L55M14
1734-TBCJC	1747-L551	1756-L61
1734-TBS	1747-SDN	1756-L61S

替换安装方便 1734-OB4 编程简单易学 PLC模块

在制造业，质量管理始终是企业管理中永恒的主题。品质管理要想做得更好，企业必须掌握足够多、足够有用的数据和信息，实现质量管理信息化。

## ERP

企业资源计划系统和MES生产制造执行系统是很多企业已经采用的信息管理系统，可以协调和监控企业内部的资源和流程，以提高企业效率和生产力。很多中小企业也很困惑，是否有必要上线QMS质量管理体系？

事实上，许多头部大厂在已经有MES、ERP的情况下，仍然部署实施了QMS质量管理。尽管MES或ERP在流程控制和生产管理方面提供了很大的帮助，但其中的质量模块远远不能满足客户更大的质量管理需求。

。

MES、ERP等系统确实都具备质量管理的功能，但是很“鸡肋”。

这些系统的质量信息化是局部的。质量数据在不同系统各自孤立，无法形成有效闭环，只能满足部分质量管理的业务需求，且不具备实时预警功能。

比如来料检验及出货检验在ERP系统，过程检验在MES系统，售后质量问题处理在CRM系统.....缺乏一个基于质量管理体系规划的QMS系统，不利于实现全面质量管理的落地。

而QMS，则是更具有针对性、全面性、成熟度及系统性的质量管理信息化系统。

比如在质量管理业务范围方面，如果以ISO9001质量管理体系为标准，平均而言，每个ERP系统涵盖质量管理业务范围在20%-30%之间；MES系统大概在10%-20%之间；而QMS专注于质量管理领域，基本涵盖全部ISO9001标准。

在质量管理业务深度与成熟度方面，很多企业都在探索如何在MES系统中有效融入质量管理，寻求MES与制造质量管理的有效结合，目前并无定型的做法。从实际情况看，在MES中进行质量管理很不理想，有的用户开始是用MES进行质量管理，后因效果不理想而不得不改用QMS。

相比之下，QMS的核心优势在于：面向集团、产品，实现全生命周期质量管理，通过数据采集与录入，将原本离散、隐性的质量数据进行深度挖掘与汇总分析，为产品全生命周期的质量管控提供有效的数据支撑。

纵向上，贯通了集团、分子公司、事业部、工厂的质量信息链；横向上，协同研发设计、采购、来料、生产、实验、售后的质量业务链。

从而构建起以质量管理为核心、一体化、集成化、智能化的策划、控制和决策支持平台，实现质量工作网络化、协同质量事件有效闭环、质量信息智能应用、质量经验充分共享，全面提升质量管控能力。

因此，尽管企业已经采用了ERP和MES系统，但QMS仍然是必不可少的。

QMS强调质量管理，并提供了专门的工具和流程来满足企业对质量的需求。它与ERP和MES系统相互补充，通过整合数据和流程，实现了更全面的质量管理。同时，QMS还能促进持续改进，帮助企业不断提高质量、降低成本和提升竞争力。通过与ERP和MES系统的配合使用，企业可以实现全面的信息管理，从而更好地管理质量、降低成本，并持续提升业务绩效。

替换安装方便 1734-OB4 编程简单易学 PLC模块