

耐磨耐蚀涂层

产品名称	耐磨耐蚀涂层
公司名称	湖南新光环科技发展有限公司
价格	1.00/kg
规格参数	
公司地址	湖南长沙高新开发区文轩路27号企业广场(麓谷钰园)A1栋5楼
联系电话	86-073189710860 18627316888

产品详情

特种耐蚀涂层 环保型钎涂(表面处理)钎焊制造新技术

环保型钎涂（表面处理）钎焊复合制造新技术是通过氨分解气氛保护或真空钎焊的方法，在完成金属材料之间精密焊接过程的同时，在金属材料表面形成均匀的一层防腐性能特别优良的金属合金涂层，该涂层还具有优良的耐磨性能。

该项技术是通过真空气雾化制粉工艺，将涂层材料制成球形细粉末，然后与特制的高分子粘结剂配制成特殊的涂料状膏体，应用时只要将要处理的金属母材简单地放入特殊涂料状合金膏体中浸泡一下即可（也可以采用喷涂，印刷等方法），然后将金属母材拿出，稍作干燥处理后，即可放入真空炉（或者氨分解气氛保护炉）自动进行钎涂钎焊烧结处理。

该项新技术特别适合金属薄涂层处理，涂层厚度可以在0.05mm---0.2mm之间可控。该项技术可以在各种复杂形状金属表面，包括管道内外壁进行涂层处理，工艺流程方便可控。

整个工艺流程无排放，无污染，无噪音，不用水，涂层结合力强，耐蚀性能好于电镀，使用寿命长，由于钎焊是冶金结合，新工艺合金涂层终身不脱落，不生锈。传统汽车零部件等一般是先采用钎焊工艺将工件焊接好，然后进行电镀处理；而环保型钎涂（表面处理）钎焊复合制造新技术在完成金属材料之间精密焊接过程的同时，在金属材料表面形成均匀的一层防腐性能特别优良的金属合金涂层，两道工序同步完成，节省了能源，也节省了人力物力和财力。

电镀除了污染严重外，其涂层性能因为是物理结合，结合力一般较差；使用寿命也不长，短则

一年，慢则2-3年，涂层就会脱落掉皮。

新技术除了上述优点外，其综合成本也比电镀低，因而完全可以部分取代电镀。

环保型钎涂（表面处理）钎焊复合制造新技术填补了国内空白，其核心技术中采用的高分子粘合剂已获得国家发明专利，拥有自有技术产权；特种涂层合金粉末正在专利申请中。本技术和产品可以广泛应用于飞机叶片的高温耐磨耐蚀涂层和修复，航天航空特种结构金属表面耐磨耐蚀涂层，汽车零部件，坦克装甲车等国防高科领域及轧辊，模具，采矿工具，化工设备，管道容器内外壁等民用产品。环保型钎涂（表面处理）钎焊复合制造新技术市场前景非常广阔。

本技术国内领先，国际同步。

特种耐蚀涂层技术产品和服务：

1，对于 < 0.2mm 的薄涂层，我们可以提供系列的用于耐磨或者耐蚀的膏状涂层材料。

型号：hjnj-ns1208 钎涂温度：1065 -1150

型号：hjnj-nstt12 钎涂温度：1000 -1100

应用时只要将要处理的金属母材简单地放入特殊涂料状合金膏体中浸泡一下即可（也可以采用喷涂，印刷等方法），然后将金属母材拿出，稍作干燥处理后，即可放入真空炉（或者氨分解气氛保护炉）自动进行钎涂钎焊烧结处理。

特种耐磨涂层 特种钎涂耐磨涂层制造新技术

简单地说，本技术特点是：

合金涂层与基材为结合力极强的冶金结合；
涂层可厚可薄，能人为控制；一般涂层厚度：0.2 mm—5mm；
涂层合金硬度可以接近硬质合金，而韧性又优于硬质合金；
钎接功能：可以把钢和铜、硬质合金、难熔金属等牢固地钎焊在一起；
成型功能：经成形后，可变成硬度为hrc 60~70的表面硬化合金片或合金块；
可以在复杂形状金属表面，包括管道内外壁进行涂层处理

特种耐磨涂层技术产品和服务：

1, 对于 > 0.2mm的厚涂层, 我们可以提供系列的用于耐磨或者耐蚀的粘带材料。

型号 : hjni-nmtt02	钎涂温度 : 1080 -1175
型号 : hjni-nmtt09	钎涂温度 : 1100 -1195
型号 : hjni-nm1208	钎涂温度 : 1065 -1150
型号 : hjni-nmtt12	钎涂温度 : 1000 -1100

应用时将耐磨耐蚀粘带材料直接贴于母材要处理的部位, 即可放入真空炉 (或者氨分解气氛保护炉) 进行钎涂 (熔结) 。该系列涂层具有优异的耐磨耐蚀功能, 涂层硬度可以在hrc60----hrc70之间调整。

hjini-nmtt02、hjini-nmtt09系列高品质粘带只适用于各种碳钢、不锈钢、高温合金的真空钎涂和修复。hjini-nm1208、hjini-nmtt12系列高品质镍基粘带不仅适用于各种碳钢、不锈钢、高温合金的真空钎涂和修复, 也适用于氨分解网带炉钎涂和修复。

要做复杂形状 (包括管道内外壁) 耐蚀涂层, 只需浸泡一下即可; 做耐蚀涂层就是这么简单轻松。

真正低碳的耐磨耐蚀涂层技术

——节约原材料 低能耗 零污染