

螺丝弯曲试验，焊缝射线检测报告

产品名称	螺丝弯曲试验，焊缝射线检测报告
公司名称	无锡万博检测科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	无锡市经开区太湖湾信息技术产业园16楼
联系电话	13083509927 18115771803

产品详情

螺丝弯曲试验，焊缝射线检测报告

钢筋分为光圆钢筋和带肋钢筋两大类，这两大类钢筋在进行弯曲试验时的弯芯直径要求不尽相同，详述如下：

GB/T 1499.1-2017《钢筋混凝土用钢 第1部分：热轧光圆钢筋》规定，热轧光圆钢筋目前只有HPB300型号，此类钢筋在进行180°冷弯试验时，其弯芯直径 d =钢筋公称直径 a ，要求按规定的弯芯直径弯曲180°后，钢筋受弯曲部位表面不得产生裂纹。相应的取样数量为2件。弯曲试验试样不准许进行车削加工。钢筋应按批进行检查和验收，每批由同一牌号、同一炉罐号、同一尺寸的钢筋组成。每批重量通常不大于60t。超过60t的部分，每增加40t(或不足40t的余数)，增加一个拉伸试验试样和一个弯曲试验试样。允许由同一牌号、同一冶炼方法、同一浇注方法的不同炉罐号组成混合批。各炉罐号含碳量之差不大于0.02%，含锰量之差不大于0.15%。混合批的重量不大于60t。

GB/T 1499.2-2018《钢筋混凝土用钢 第2部分：热轧带肋钢筋》规定，热轧带肋钢筋按屈服强度特征值分为400、500、600级，分为普通热轧钢筋和细晶粒热轧钢筋。此类钢筋在进行弯曲试验时，按下表规定的弯曲压头直径弯曲180°后，钢筋受弯曲部位表面不得产生裂纹：

