

# 广西造纸分散剂

产品名称	广西造纸分散剂
公司名称	苏州晟宇工贸有限公司
价格	21.00/千克
规格参数	
公司地址	苏州市相城区人民路4555号
联系电话	086-051262930275 13771839077

## 产品详情

造纸分散剂（聚丙烯酰胺）在造纸过程中，纤维、填料和一些助剂等都是水不溶性的，它们有在水溶液中自行聚集的趋势，而且不同物料之间往往因不相容性而尽量远离，这样就难以得到性能均匀、强度理想的纸张。为了解决长纤维在抄造过程中的这一问题，采用聚丙烯酰胺作为长纤维分散剂有三点好处

一、提高填料、颜料等存留率。以降低原材料的流失和对环境的污染；

二、提高纸张的强度（包括干强度和湿强度），三、提高的抗撕性和多孔性，以改进视觉和印刷性能。

用聚丙烯酰胺作造纸分散剂的优势还表现在，该产品易溶于水并形成高粘度液体，在低添加量下能促进造纸纤维的良好分散和极佳的纸张成型效果，改善纸浆匀度和纸张的柔软度，还能使纸的强度性能增高。

在造纸涂布使用中，造纸分散剂具有分散效率高，涂料粘度稳定、泡沫少、无毒、无腐蚀性，可使涂料固含量提高，且流动性和耐擦洗性好，能保持纸品光泽度，不易变霉。

其次也可以提高抄造车速，节省打浆时间，降低能源消耗,具有显著的经济效益。

使用聚丙烯酰胺时候有以下几点注意事项 1、聚丙烯酰胺虽然易溶于水，但因为当其溶解浓度达到百分之10以上，会在水中形成透明凝胶而失去流动性。如果在溶解过程中瞬间加入大量的聚丙烯酰胺，则在水中的某一区域会形成浓度大于百分之十10的溶解体系，使溶解过程很难继续下去。所以必须是先加入一定量的清水，直至没过搅拌叶片后，开动搅拌器，使水溶液循环后再加入聚丙烯酰胺，要求搅拌叶片不应有棱角、刀刃，否则会产生挂料和剪切聚丙烯酰胺分子链的不良效果，使溶解浓度不准，并减弱其分散作用。聚丙烯酰胺溶解浓度不易过高，一般在千分之0.

5-1左右。聚丙烯酰胺的搅拌溶解时间不易过长，一般搅拌时间在1-1.

5小时左右为宜，否则会破坏其分散效果。 2、聚丙烯酰胺应现使用现溶解，因为聚丙烯酰胺的水溶液会在20-48小时内自动水解，失去粘性，而最终失去分散作用。 3、聚丙烯酰胺在溶解时不可能百分之百全部溶解，一定会有一小部分未完全溶解的凝胶团，所以在应用时必须加上过滤设备，来防止这些凝胶团进入纸机，挂网和粘毛布或产生纸病。 4、在纸机开始串水时，要先加入聚丙烯酰胺，使系统中存在聚丙烯酰胺来预防未经分散的长纤维结团，使生产较为快速地达到正常状态。由于聚丙烯酰胺不能一次性加入过多，所以必须使其均匀，匀速、并分散地加入。并且加入的速度不能过快，一般在0.15公斤/分左右为宜。在聚丙烯酰胺加入水中的同时，要有一定压力的清水注入其加入点，使其在加入水中后立即被稀释和溶解，达到最佳的溶解效果。 5、当聚丙烯酰胺的加入量发生变化时，浆料在纸机上的脱水速度会随之变化。聚丙烯酰胺加入量调整过大，会出现脱水过快或过慢，影响生产的正常与稳定。因此在纸机正常生产时，不要随意过大调整聚丙烯酰胺的加入量。应用于长纤维分散剂的聚丙烯酰胺宜选用的离子类型为阴离子或非离子型。