

# 凝结水回收装置

产品名称	凝结水回收装置
公司名称	常州前伟机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天宁区红梅新村70号
联系电话	0519-85782287 18106117337

## 产品详情

凝结水回收器产品介绍：

为了克服开式凝结水箱浪费能源、重复除氧、占地面积大的弊端，经过多年实践，攻克了汽水两相流的传输问题，开发出了一套完善的凝结水回收设备——fh系列凝结水回收器，它通过闭式罐体内的调压装置、气蚀消除装置，解决了水泵的气蚀，从而实现了高温凝结水和高能二次气的完全闭式回收，采用自动控制系统使凝结水能及时回收，使能量浪费降低到最低，缩小了集水容器的体积。

凝结水回收器应用范围：用于蒸汽凝结水的回收利用。能够实现高温凝结水和高能二次汽的完全闭式回收，降低了热量损失，提高凝结水回收率和锅炉给水温度。同时可以节约燃料和纯净的软化除氧水，减少蒸气排放造成的热污染。我公司科研人员在克服水泵高温汽蚀这一世界性难题而研发的，实现了密闭式凝结水回收，充分回收凝结水二次闪蒸蒸汽，节约能源和水资源，使能源回收利用率达95%以上，凝结水回收器又叫蒸汽凝结水回收器、高温凝结水处理设备、冷凝水回收器。凝结水回收装置是解决当前蒸汽管网的凝结水回收系统中回收效率低、能源浪费大、氧腐蚀严重、系统运行不畅等弊端的最佳选择。本产品技术先进、质量优良、节能效果十分明显，且保护环境，节约成本，一般三个月即可收回闭式冷凝水回收装置的投资，深受广大用户欢迎。闭式冷凝水回收装置的产品性能特点有：高效，节能，环保，自动化程度高，使用寿命长，体积小，安装使用方便，周期短，经济效益好。具体体现在：

- 1、闭式冷凝水回收装置防汽蚀：凝结水高温密闭运行，独特的汽蚀消除装置。
- 2、闭式冷凝水回收装置自动化：利用控制柜实现全自动控制，操作简单、安全、可靠。
- 3、闭式冷凝水回收装置节能环保：高温凝结水和二次汽被充分回收利用，提高了能源利用率，实现了节能环保。
- 4、闭式冷凝水回收装置体积小，安装使用方便：圆形罐式结构，水泵位于罐体一侧，机电一体化，使得该设备结构紧凑，占地面积小。
- 5、闭式冷凝水回收装置使用寿命长：本设备解决了汽蚀、氧腐蚀对设备的腐蚀破坏，保证了凝结水的密闭运行，延长了锅炉等的使用寿命。
- 6、闭式冷凝水回收装置改造周期短：增设或改造该系统的工程周期短，且不影响其它设备正常运行。
- 7、闭式冷凝水回收装置经济效益好：由于本设备节能环保，运行成本低，为用户节省了大笔相关费用，所以深受用户欢迎。凝结水闭式回收和开式回收的区别 开式凝结水回收的弊端开式凝结水箱有排汽口与大气直接相通，凝结水进入水箱后就会因压力下降而产生大量二次闪蒸汽，由于汽化潜热的存在，二次汽携带大量高品质热能排到大气中，使凝结水温度迅速下降，造成大量能源和水资源浪费，这样大量蒸汽排放到大气中，不仅影响单位形象，还会造成热污染；放置在地下室，会更无法处置。开式凝结水箱因为凝结水泵易气蚀，故容积都做的很大，以便凝结水在水箱中停留足够长的时间，使温度充分降下来，这样凝结水会降到更低的温度，使热能进一步浪费，且水箱和水泵分开布置，占地面积大。开式凝

水箱直通大气，原本已除氧的凝结水会再次溶氧，不仅使水箱和凝结水管路因氧腐蚀而缩短使用寿命，还会增大除氧成本。开式回收设备有如此多的弊端，为什么不把它密闭起来呢？原来凝结水本身是汽水两相流，高温的凝结水极易造成号称“泵癌”的气蚀破坏，由于无法解决凝结水泵气蚀破坏，所以，过去只能将水箱与大气相通，将二次汽放掉，使凝结水充分降温，将能源浪费，只能将很少的水和热能回收，更有甚者将其全部排掉。工作原理 hbn 闭式凝结水回收器是我公司经过多年的实践经验研究推出的新型凝结水回收装置。该装置是由凝结水罐、凝结水泵、汽蚀消除装置、激波换能器、液位传感器和控制柜组成，各部件的主要用途如下：凝结水罐是用来收集蒸汽管网的凝结水；凝结水泵是将凝结水罐收集的凝结水增压输送到系统；汽蚀消除装置是防止凝结水泵进水口的负压产生二次散蒸汽，用来保护凝结水泵；激波换能器是用来将凝结水罐中产生的散蒸汽进行回收利用，充分利用散蒸汽的余热；液位传感器和控制柜是用来实现系统的自动运行；hbn 系列闭式凝结水回收装置主要应用于以蒸汽作为生产、采暖、空调、生活热水等热源的系统。产品特点防汽蚀：该闭路回收器设有汽蚀消除装置，防止水泵汽蚀，使凝结水回收系统在高温密闭中运行。自动化程度高：采用自动控制启闭，自动报警，双泵自动切换等措施，形成多种功能融为一体的闭式回水自动化管理，运行可靠。节约能源，保护环境：由于仍具有相当高温的凝结水和二次汽都得到充分回收利用，大大节省了水和燃料，节水 20%-90%，节约燃料 25% 左右，减少了排污量 20%-25%，大大降低了 so<sub>2</sub>，co<sub>2</sub> 和烟尘等有害物的排放，减少了空气污染，保护了环境。体积小：采用圆形罐式结构，机电一体化，结构紧凑，体积小，占地面积小，使用性极广。使用寿命长：解决了汽蚀及氧腐蚀对设备的腐蚀破坏，设有安全装置和调压装置，保证各种参数凝结水的闭式回收和水的正常运行。周期短：增设或改造对原有系统改动不大，在施工中，也不影响正常运行。经济效益好：由于该装置有节能，节水，环保，占地面积小，安装简便，净化水质及延长锅炉，水泵等相关件的使用寿命和提高锅炉出力等特点，因此可大大降代运行成本，具有十分可观的经济效益。安装说明安装位置：设备尽量安装在用热设备比较集中的地方；设备基础：设备可直接安装在地面或混凝土基础上，基础高出地面 100mm，不需任何预埋件；安装高度：凝结水回收器和设备放置在同一水平面上即可，无须特意放低；管道安装：按设备安装图连接好管道即可；控制柜：就近安装在墙面上，主线和控制线应该有保护管；电源要求：电压 380v（三相四线制）安装使用注意事项在凝结水系统投入正式运行之前，必须对整个系统进行全面污垢清洗。当凝结水系统开始运行时，应打开产品上的排污阀，待回水清净后关闭；当回水有少量硬性杂质或油污时，应在 3-5 天后打开排污阀放一次；以后递减至每月排污一次即可。当自控柜上的报警红灯亮或蜂鸣器报警时，表明自控系统发生故障，司炉工应将自控柜上的切换开关由自动转到手动位置上，由手动启闭按钮控制回水泵向锅炉房送水，维修人员立即检修自控装置，待修复后再将切换开关复原。双套电机泵自动轮换作业，一备一用。凝结水回收器产品特点：

1、凝结水回收器节能环保 2、凝结水回收器远离气蚀

通过调压装置和气蚀消除装置解决了水泵的气蚀问题。 3、凝结水回收器节省占地

上部为罐体，下部为电机泵，结构紧凑，占地面积小，安装方便。 4、凝结水回收器智能控制水泵自动控制，自动切换运行；内部压力自动调节；非正常液位、压力自动报警。性能可靠。