

泰安三坐标测量机CONTURA厂家

产品名称	泰安三坐标测量机CONTURA厂家
公司名称	北京首丰联合测量设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	测量系统:Zerodur 玻璃陶瓷光栅尺,分辨率:1nm 运行速度(自动):500mm/s 运行速度(机动):轴向300mm/s
公司地址	北京市经济技术开发区地盛中路/山东省济南市章丘世纪大道
联系电话	010-87960545 18310919337

产品详情

三坐标测量机多种选项可供选择HTG(宽温度带)有了HTG选项(宽温度带),更大的温度范围对蔡司CONTURA来说都不是挑战。由于采用了浮动玻璃陶瓷量程,新型德国进口ZEISS蔡司CONTURA三坐标测量机可承受热变化——因此可确保温度稳定性和恒定的测量精度。蔡司三坐标测量机是一种高精度的测量设备,具有以下特点:1.高精度:蔡司三坐标测量机采用的测量原理和技术,具有的测量精度和重复性,可满足对工件尺寸、形状和位置的测量需求。2.多功能:蔡司三坐标测量机可以进行多种测量任务,包括长度、角度、形状、平行度、垂直度等方面的测量,并配备了测量工具和传感器,可适应不同的测量需求。3.自动化程度高:蔡司三坐标测量机具有自动化控制系统,可以实现自动化的测量过程,减少人为干预和操作的误差,提高测量效率和准确性。4.数据处理和分析功能强大:蔡司三坐标测量机可以采集大量的测量数据,并能进行数据处理和分析,生成测量报告和图形结果,帮助用户进行数据分析和决策。5.易于使用和操作:蔡司三坐标测量机具有用户友好的界面和操作系统,操作简单易懂,且提供了丰富的操作指南和教程,方便用户上手使用和操作。总之,蔡司三坐标测量机具有高精度、多功能、自动化、数据处理和分析功能强大、易于使用和操作等特点,适用于精密制造和质量控制领域的测量需求。桥式三坐标测量机是一种高精度的测量设备,主要用于进行工件的尺寸和形状的测量。它具有以下主要功能:1.测量工件的三维尺寸:通过测量工件在三个坐标轴上的位置和距离,可以获取工件的三维尺寸,包括长度、宽度、高度等。2.检测工件的形状和轮廓:测量机可以通过扫描工件表面的点云数据,重建出工件的形状和轮廓,可以检测工件的平面度、直度、圆度等形状参数。3.进行工件的比较和分析:测量机可以将被测工件与标准模型进行对比和分析,根据测量结果得出工件与标准模型的差异,用于判定工件的质量和精度。4.进行工艺过程的控制和反馈:测量机可以作为生产过程中的监控工具,实时检测工件的尺寸和形状,对生产过程进行控制和反馈,确保产品的合格率和一致性。总的来说,桥式三坐标测量机具有高精度、全面的测量功能,可以用于工件的测量和分析,广泛应用于制造业领域。三坐标测量机是一种用于测量物体特征和形状的测量仪器。其主要功能如下:1.测量尺寸:三坐标测量机可以测量物体的长度、宽度、高度等尺寸参数。通过测量机械部件的实际尺寸,可以检验产品是否符合设计要求。2.检测形状和轮廓:三坐标测量机具有高精度的探测系统,可以测量物体的形状和轮廓。通过测量轮廓,可以检测产品的几何形状是否符合要求。3.定位和配准:三坐标测量机可以将工件地定位和配准,使得后续的加工和装配工作更加和。4.表面测量:三坐标测

量机可以测量物体的表面特征，如平面度、圆度、角度等。通过测量表面特征，可以评估产品的质量和精度。5. 数值分析：三坐标测量机可以利用测量数据进行数值分析和比较。通过与设计数据进行比对，可以评估产品的制造精度和质量水平。总之，三坐标测量机在制造和质量控制的过程中起着重要作用，它可以帮助用户评估和改进产品的尺寸、形状和表面特征。蔡司三坐标是一种测量仪器，用于测量物体的三维形状和尺寸。它可以测量物体的长度、宽度、高度、直径、角度等多个参数。同时，它还可以进行形状和轮廓的比较和分析，帮助进行质量控制和精密加工。蔡司三坐标广泛应用于制造业、机械加工、汽车工业、等领域。蔡司三坐标是用于测量物体尺寸、形状和位置的精密测量仪器。它可以在三维空间内测量物体的长度、宽度、高度、角度、曲率等参数，并将测量结果与设计要求进行比较，以评估物体的几何精度和形状误差。蔡司三坐标广泛应用于制造业中的质量控制和产品检验，尤其在精密工程领域，如汽车、电子、设备等行业。它能够提供高精度、可重复性强的测量结果，帮助企业提高产品质量、减少浪费和成本，并确保产品符合设计要求。