## 木塑地板检测, GB/T 24508-2020

产品名称	木塑地板检测,GB/T 24508-2020
公司名称	安徽方检检测技术有限公司
价格	100.00/件
规格参数	资质:cma/cnas 服务范围:全国 报告:资质报告,可加急
公司地址	新站区浍水路与烈山路交口柏仕公馆G7栋检测 中心
联系电话	19966567961 15856391810

## 产品详情

## 木塑地板检测主要包括以下几个方面:

观察色彩均匀性:优质的木塑地板应具有均匀的色彩,没有明显的色差。可以将几块地板放在一起,进 行比较,观察地板的整体色调是否一致。如果有局部的色差较大,可能表明地板的质量不佳。

检查表面平整度:木塑地板应具有平整的表面。用手触摸地板的表面,检查是否有凸起或凹陷的部分。 此外,可以选择一些平整的区域,检查是否有明显的表面破损或划痕。

观察木纹质感:木塑地板通过印刷技术模仿木纹质感。可以仔细观察地板的纹理是否自然、清晰,是否能够模仿真实的木材纹理。如果木塑地板的木纹质感模糊不清或过于简单,可能意味着地板的印刷质量不佳。

检查拼缝工艺:拼缝是木塑地板的一个重要组成部分,确保地板的安装稳定和美观。选择几块地板拼接在一起,观察拼缝是否紧密,是否有明显的缝隙。如果拼缝工艺不良,地板容易变形或受潮,影响使用寿命。

注意边角的细节:观察地板边角的加工是否精细,是否有明显的毛刺或破损。此外,可以用手轻轻碰触边角,检查是否易碎或松动。优质的木塑地板应具有光滑、坚固的边角,提供更好的使用体验。

除了以上五个方面的检测,木塑地板还可以进行密度测试、吸水率测试和低温落锤冲击测试等。密度测试是通过测量地板的厚度和密度来评估其质量,吸水率测试则

是观察水滴在地板表面的扩散情况来评估其防水性能,低温落锤冲击测试则是通过模拟低温环境下的冲击来评估地板的耐冲击性能。

总的来说,木塑地板检测是一个综合性的过程,需要考虑多个方面的因素,包括外观、物理性能和化学性能等。通过全面的检测,可以确保木塑地板的质量和使用性能符合相关标准和要求。

低温落锤冲击 吸水尺寸变化率 吸水率 外观质量 密度 常温落球冲击 抗冻融性 抗滑值 空心木塑地板每米长度重量 耐冷热循环 耐沸水 表面耐划痕 表面耐污染性能 表面耐磨 表面胶合强度 规格尺寸及偏差 静曲强度和弹性模量

木塑地板GB/T 24508-2020 木塑地板GB/T 24508-2020