

抗拉螺栓检测 抗剪螺栓检测 高强螺栓检测

产品名称	抗拉螺栓检测 抗剪螺栓检测 高强螺栓检测
公司名称	广东省广分质检检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心
联系电话	020-66624679 13719148859

产品详情

抗拉螺栓检测 抗剪螺栓检测 高强螺栓检测

项目简介 紧固件螺栓加工工艺流程大致分为：材料选择-球化(软化)退火-剥壳除鳞-冷拔-冷锻成形-螺纹加工-热处理。不同工艺的螺栓性能也会有所区别，在使用前进行检测是非常有必要的。
应用领域 普通螺栓，风电螺栓，膨胀螺栓，高强螺栓，地脚螺栓，六角螺栓，T型螺栓，双头螺栓，抗拉螺栓、抗剪螺栓，管片螺栓，卡缆螺栓等。

检测项目

抗拉强度，上屈服强度，断后伸长率，外观，渗层厚度，耐中性盐雾性能（500h），渗层表面硬度，渗层中金属元素等。 **检测标准** GB/T 4340.1-2009 金属材料维氏硬度试验 第1部分：试验方法 GB/T 10125-2012人造气氛腐蚀试验 盐雾试验 GB/T 228.1-2010 金属材料拉伸试验 第1部分：室温试验方法 GB-T 4956-2003 磁性基体上非磁性覆盖层覆盖层

GB/T 229-2007 金属材料 夏比摆锤冲击试验方法 GB/T 3098.1-2010 紧固件机械性能螺栓、螺钉和螺柱 GJB715.23A-2008 紧固件试验方法 拉伸 GJB 715.24A-2002 紧固件试验方法 单剪 GJB 715.26 A-2008 紧固件试验方法 双剪 JB/T 9151.1-1999 紧固件测试方法 尺寸与几何精度 螺栓、螺钉、螺柱和螺母 GB/T 1231-2006 钢结构用高强度大六角头螺栓、大六角螺母、垫圈技术条件 QJ2585A-2011 钛合金螺栓、螺钉通用规范 GB/T 230.1-2018 金属材料 洛氏硬度试验 第1部分：试验方法 GB/T 231.1-2018 金属材料 布氏硬度试验 第1部分：试验方法 GB-T 4340.1-2009 金属材料 维氏硬度试验 第1部分：试验方法