

# 小型研磨废水处理设备

产品名称	小型研磨废水处理设备
公司名称	潍坊帝洁环保设备有限公司
价格	35000.00/件
规格参数	品牌:帝洁环保 型号:WSZ-0.5 产地:潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城经济开发区玉清西街9344号院内2排15号
联系电话	15762525161

## 产品详情

### 小型研磨废水处理设备

#### 一、小型研磨废水处理设备——简介

机械加工行业的污水主要是来自于铸造、锻造、机械加工、调质、电镀、焊接、涂装、装配等各车间，其排污的典型污水是含油污水，这类污水主要是是润滑、冷却工序介质、洗涤溶液和溶液以及润滑系统和润滑设备泄漏以及它润滑油物质的混合物。在通常的机械加工行业中排污的这些污水占总排放量的40~60。因而，务必首要对润滑-冷却工序介质开展处理。

#### 二、小型研磨废水处理设备——处理工艺

厌氧池利用把废水中大分子、难降解\*\*物降解为小分子物质,提高好氧处理效果。初沉池采用竖流式污泥沉淀池,钢筋砼结构。调节池集水调节池主要收集并暂时储存车间排放的各股生产废水,调节水量、均衡水质。调节池进水口处设置格栅,用以拦截废水中大宗漂浮物。集水调节池为钢筋砼地下结构。污泥浓缩池污泥浓缩池是剩余生化污泥浓缩、压实的场所。污泥浓缩池采用平流式污泥浓缩池,钢筋砼结构。接触氧化池接触氧化池分为AB两段,池内有组合填料,风机曝气,是去除BOD的主要场所,水池采用钢筋砼结构。水解酸化池利用兼氧菌将大分子\*\*物转化为易好氧生物降解的小分子\*\*物,降低CODcr浓度,减轻后续好氧处理负荷。池内分段加密悬挂填料。正常运行后,CODcr去除率45%,运行相当稳定。运行时采用间歇曝气,间隔时间8h,每次曝气时间5~10min。水解酸化出水在进接触氧化池

前,利用自动投药泵投加NaOH溶液,调节pH调至6~8。

### 三、小型研磨废水处理设备——设备特点

(1) 能地进行固液分离,将废水中的悬浮物质、胶体物质、生物单元流失的微生物菌群与已净化的水分离。分离工艺简单,占地面积小,出水水质好,一般不须经三级处理即可回用。

(2) 可使生物处理单元内生物量维持在高浓度,使容积负荷大大提高,同时膜分离的特性,使处理单元水力停留时间大大的缩短,生物反应器的占地面积相应减少。

(3) 由于可防止各种微生物菌群的流失,有利于生长速度缓慢的(硝化等)的生长,从而使系统中各种代谢过程顺利进行。

(4) 使一些大分子难降解\*\*物的停留时间变长,有利于它们的分解。

[5] 膜处理技术与其它的过滤分离技术一样,在长期的运转过程中,膜作为一种过滤介质堵塞,膜的通过水量运转时间而逐渐下降有效的反冲洗和化学清洗可减缓膜通量的下降,维持MBR系统的有效使用寿命。