

铸造用砂检测 GB/T2684铸造用砂混合料检测

产品名称	铸造用砂检测 GB/T2684铸造用砂混合料检测
公司名称	广州国检检测有限公司技术服务
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号（2号厂房）1楼自编102房
联系电话	020-66624679 15918506719

产品详情

一、颗粒级配检验

颗粒级配是铸造型砂的重要指标之一，其合格范围对保证产品质量有着非常重要的作用。常用的颗粒级配检验方法有筛分法和激光粒度分析法。其中，通过筛分法检验的铸造型砂应满足相关国家标准要求，通过激光粒度分析法检验应符合《铸造用砂检验规程》中规定的要求。

二、含水率检验

含水率是指铸造型砂中所含水分的含量，其影响着型砂的粘结力、决定型砂的适应范围、影响着铸造件的表面质量等。常用的含水率检验方法有干燥法和快速测定法。干燥法要求在110℃下干燥一定时间后测量质量的变化，快速测定法则可快速准确地测定含水率。

三、松装密度检验

松装密度是铸造型砂重要的工艺参数之一，直接影响型砂的流动性、充填性等性能。常用的松装密度检验方法有机筒法、胶水法等。其中，机筒法主要适用于碎型铸造砂和皂化型铸造砂进行松装密度检验，胶水法主要适用于树脂型铸造砂的松装密度检验。

四、粘着力检验

粘着力是铸造型砂的重要指标之一，其强度直接影响着铸造产品的表面质量。常用的粘着力检验方法有剥离试验法和压缩剪切试验法。其中，剥离试验法用于测定铸造砂与铸造模具表面之间的粘着力，压缩剪切试验法用于测定铸造砂本身粘结强度。

以上仅是铸造型砂的一部分常见检验指标，为了保障铸造产品的质量，铸造型砂的检验工作也是必不可少的。