

# 半透明TPE原料55-60度热塑弹性体tpe粒子注塑包胶

产品名称	半透明TPE原料55-60度热塑弹性体tpe粒子注塑包胶
公司名称	永州佳铭塑胶有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:JAM佳铭 加工级别:注塑级包覆级挤出级 发货时间:48小时内
公司地址	广东省东莞市樟木头镇塑胶商务中心三栋110号
联系电话	0158-18258561 15818258561

## 产品详情

TPE材料如何加工？

TPE材料可以同通用塑料PP，PE,ABS等一样，直接注塑及挤出成型。跟硫化橡胶加工方法不同，无需炼胶——多次塑化——硫化——保压等较长的生产周期。TPE易成型，成型周期短，缩短加工成本。

TPE材料（热塑性弹性体）的加工方式相对简单且高效，与通用塑料如PP（聚丙烯）、PE（聚乙烯）、ABS（丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物）等类似，可以采用注塑、挤出、吹塑、压延、流延等多种成型工艺。具体来说：

- 1. 注塑成型：**TPE材料可以直接通过注塑机进行注塑加工，无需预处理和硫化过程。只需将粒状或片状的TPE材料加入到注塑机料斗中，加热熔融后注入模具，在冷却固化后即可得到所需形状的产品。
- 2. 挤出成型：**适用于生产管材、电线电缆护套、密封条等各种连续型材产品。TPE原料在挤出机中经过加热熔融，通过特定模具口模挤出成连续型材，然后经过冷却定型、切割等步骤完成制品制造。
- 3. 吹塑成型：**用于制造中空容器或其他中空部件，通过挤出机挤出管状坯料，再经吹气膨胀使其紧贴于模具内壁形成所需的中空形状。
- 4. 压延成型：**适用于薄膜、片材以及复合材料的生产，将TPE熔融物料通过多辊筒之间的间隙加工成薄膜或片材。

5. 流延成型：主要用于制备薄而均匀连续膜，将熔融的TPE从料斗流延到冷滚筒上快速冷却定型。

总之，TPE材料的加工便捷灵活，其优势在于无需像硫化橡胶那样经历复杂的炼胶、多次塑化和硫化过程，能够直接使用传统的塑料加工设备，并且具有较短的成型周期，大大降低了生产成本和能耗，提高了生产效率。同时，由于其良好的可回收性和环保性能，使得TPE成为众多工业领域替代传统橡胶和部分塑料的理想选择。

永州佳铭塑胶有限公司是一家集通用塑胶、工程塑胶、特种塑胶、氟塑料及热塑性弹性体的生产、代理、批发零售于一体的综合型公司，品类型号齐全，货源充足稳定。主要产品有塑胶原料如ABS、EVA、PA6、PA66、PC、POM、PBT、PC+ABS、PPE、PPS、LCP、PEI、PTFE、PFA、TPE/TPR、TPEE、TPU、TPV等，公司自设有改性塑料加工厂，引进国外生产设备专事各种塑胶原料的改性加工（有加纤、防火、增韧、耐寒、耐热、抗UV、抗静电、导电、导热、耐侯等功能料）的生产及来样定做，满足不同客户需求。

自创立以来，公司始终贯彻合法经营，永续发展的方针政策，秉承以质量求生存，以服务求发展。客户至上，为客户创造价值，深受广大客户欢迎！公司拥有一批高素质技术团队和销售团队，在全体同仁不懈努力和不断进取下业务逐渐扩大，业绩越来越好，销售网络遍及各地，我们将不断完善自身技术实力，不断完善产品质量，以更快更优更好的服务来提升市场竞争力，我们热切希望同广大新老合作伙伴互助共赢，携手创造更美好的明天！