

废气处理设备除臭生物系统公司 环保设备加工厂

产品名称	废气处理设备除臭生物系统公司 环保设备加工厂
公司名称	江苏格菲普玻璃钢有限公司
价格	22048.00/套
规格参数	品牌:格菲普玻璃钢 型号:F01 材质:frp
公司地址	常州市武进区前黄镇农场村
联系电话	19850295801 19850295801

产品详情

废气处理设备除臭生物系统公司：

微生物的降解作用是以多种微生物(一般是细菌、真菌、酵母菌)降解不同化合物的能力为基础的。

臭气中的污染物是多样而复杂的，散发臭味的物质可分为：含硫化合物(如硫化物、硫醇类)，含氮化合物(如氨、胺类)，低级脂肪酸(如乙酸)等。对于水溶性好的污染物，可利用繁殖快的细菌进行降解。

对于难溶于水的污染物，可用真菌降解。细菌—真菌复合式生物除臭反应器，将细菌与真菌复合，可以同时去除臭气中的不同类型物质，其对臭气中的乙酸、氨、苯乙烯、硫化氢、乙硫醇和乙硫醚的去除率分别达至96.17%、96.16%、92.11%、78%和83%，可用于控制污水处理厂、污泥处理厂、垃圾填埋场、粪便消纳站等工业企业排放的臭气，解决臭味污染问题。

由于微生物降解污染物需要保持一定的生物量和停留时间，因此对于生物降解慢的物质难以有效地去除。另外，当生物反应器的负荷突然增大时，臭气中的污染物不能及时被微生物降解，易出现排放气体不达标现象。物化技术和生物技术都有其各自的优点和局限性，通过组合可以发挥各自的优势，有效地去除不同类型的臭气。

组合式生物降解—吸附分离臭气处理技术的特点是除了带有生物反应器外，还有装填了吸附剂的吸附净化装置。生物反应器内，臭气中的污染物被微生物降解。

RCO催化燃烧装置电气控制系统由PLC控制器、文字显示、变频调速器、点火器、紫外光传感器、热电偶等电气控制设备以及风机，并通过零压阀调节燃气与空气的比例。

催化器电控系统的工作过程可分为三种状态：燃烧器的工作状态、停止状态和参数设置状态。将其划分为点火过程和燃烧过程。

通过安装热电偶来检测温度，送文字显示显示。PLC采用模拟量输入、输出模块，检测火焰燃烧信号和热电偶温度信号，将检测到的信号与设定的信号进行比较运算后，通过0~10 V电信号控制变频器的输出频率来调节风机转速，保持燃烧器的燃烧温度，这是构成以设定温度为基准的控制系统；

自动检测燃烧器温度信号与设定的温度比较，输出各种报警信号或直接停机。它能显示气体流量，燃烧温度和变频器输出频率。设置参数及工作状态等信息，可通过显示器实时调节运行温度参数，修改设定温度控制风机运行。

同时，系统还设置了多种保护功能，特别是逻辑互锁功能更强，使系统工作可靠，有了比较完善的控制功能。

废气处理设备除臭生物系统公司：

生物除臭反应器中微生物的特点

生物处理技术主要集中在处理常温臭气方面，因为多数微生物的适生长温度为20~35°C，在高温条件难以存活或降解能力弱。然而，石油化工、油漆涂料等行业排放的废气往往具有较高的温度。部分研究者尝试采用嗜热菌处理含硫化氢、二氧化硫圆的高温臭气。嗜热菌是一种适宜在高温条件下生长并降解污染物的嗜热型微生物，具有较强的耐热性，能够抵抗温度的突然变化，而且，高温条件下气体的传质效率和微生物的活性均较高。近年来，随着生物工程技术的发展，国内外研究者开始构建具有降解能力的基因工程菌，强化有机污染物。

催化器恶臭废气处理装置

RCO催化燃烧设备是在催化剂作用下燃烧的装置或设备。催化器的工作原理是：利用催化剂的作用，使有机废气在较低的起燃温度下无焰燃烧，使有机废气分解成二氧化碳和水蒸汽。触媒燃烧设备电气控制系统由PLC控制器、文字显示、变频调速器、点火器、紫外光传感器、热电偶等电气控制设备以及风机，并通过零压阀调节燃气与空气的比例。

易燃物质在催化剂作用下燃烧。催化燃烧温度较低，燃烧较为充分，比直接燃烧好。催化剂是具有较大比表面积的贵金属及金属氧化物多组分物质。利用有害气体中的可燃物质在较低温度下分解氧化，采用合适的催化剂的燃烧方法。

对于臭气的处理，人们早已开始研究，而且已经开发出一些卓有成效的控制技术。近年来通过引进一些高新技术手段，形成了许多新的处理方法。与常规物化处理技术相比，生物处理技术具有成本低、操作简便、技术清洁、无二次污染等优点，应用广泛。

生物除臭技术发展概况

生物法借鉴污水生物处理原理，利用微生物将恶臭物质降解或转化为无害或低害类物质。在传统生物处理技术中，研究较多并且广泛采用的有生物滤池、生物洗涤塔和生物滴滤池州里，近年来逐步形成和发展的控制新技术包括膜生物反应器、真菌生物滤池。

恶臭废气处理设备的特点：

1：无需添加任何物质：这款设备只需要有一个风口，把恶臭气味吸进设备，然后通过设备的生物菌种进行光解，达到净化的目的。

2、高效除恶臭：恶臭废气处理设备能高效去除有机废气，除臭效率高达99%以上，排除的气体符合国家的排放标准。

- 3、适应性强：生物滤池设备可适应不同浓度和成分的废气，运行可靠稳定。
- 4、运行成本低：设备开启后，无需人打理，只需要定期的检查和维护，而且无噪音，耗能低。
- 5、无需预处理：恶臭气体无需进行特殊的预处理，如加温、加湿等。
- 6、恶臭废气处理设备占地面积小，自重轻：适合于布置紧凑、场地狭小等特殊条件。
- 7、优质进口材料制造：防火、防爆、防腐蚀性能高，恶臭废气处理设备性能安全稳定，采用不锈钢材质。