

# 废气处理设备生物除臭系统装置 按图加工设备

产品名称	废气处理设备生物除臭系统装置 按图加工设备
公司名称	江苏格菲普玻璃钢有限公司
价格	22051.00/套
规格参数	品牌:格菲普玻璃钢 型号:F01 材质:frp
公司地址	常州市武进区前黄镇农场村
联系电话	19850295801 19850295801

## 产品详情

废气处理设备生物除臭系统装置：

该生物滤池的填料可以是纤维性泥炭、孔洞陶粒、PVA纤维、海绵、干树皮、干草、木渣、贝壳等，欧洲污水处理厂除臭时，经常使用干树皮、干木渣、贝壳等作为生物滤池的填料。

气味收集装置

因土建先建，故在厌氧池上加装轻钢结构臭气收集罩，同时因厌氧池内设有潜水搅拌机，为方便潜水搅拌机起吊，收集网罩净高。为避免短时间的空气流动，网罩的入口设置在网罩的一侧，入口采用百页式的入口，臭气收集口设置在收集罩的另一侧。

气味处理系统

该生物过滤器为模组组合，外壳采用有机玻璃钢制造。过滤结构由下向上依次为气室、填料支撑板、填料，填料为有机混合物(主要成分为木渣、树皮)，支撑板采用透气性好的塑料网板。

生物滤池填料可采用纤维性泥炭、多孔的陶粒、海绵、干树皮、干草、木渣、贝壳等，在欧洲污水处理厂除臭常采用干树皮、干木渣或贝壳等作为生物滤池填料。

臭气收集系统

由于土建先建，故在厌氧池池顶加设轻钢结构臭气收集罩，同时由于厌氧池池内设有潜水搅拌机，为便于潜水搅拌机起吊，收集网罩净高。为了避免空气短流，将网罩进风口设在网罩一侧，进风口采用百页进风口，臭气收集口设在收集罩另一侧。

全过程除臭工艺机理及特点

本工程全过程除臭方式是在生物池缺氧段增加除臭填料罐，作为微生物培养箱培养除臭微生物，去除水中恶臭物质。系统由两大部分组成，包括微生物强化系统(悬浮式生物除臭填料释放罐和生物菌剂)和除臭污泥回流系统。悬浮式生物除臭填料释放是在污水处理厂曝气池内安装一定数量的释放罐，用于培养除臭微生物，罐内一次性投加生物菌剂，在系统启动阶段可强化微生物活性，在短时间内达到高效除臭效率。

污水加盖除臭主要有3种方法：

- 1、阳光板。盖阳光板的钢支部位于阳光板与排气中间，太阳板的密封，温度升高，加速钢支撑部分腐蚀，寿命3-5年。即便是用不锈钢，也不会产生腐蚀问题。与此同时阳光板一般2年后就会出现老化变脆的问题。
- 2、玻璃钢FRP的防腐蚀比较好，但是它的跨度不行，一般大跨度是8米。而且随着跨度的增大，钢的投入也越来越多。与废气接触钢的钢体也会腐蚀。
- 3、反吊膜结构。反吊膜结构的优点是反吊膜，膜面与腐蚀气体接触。由于膜材料化学性能稳定，不易腐蚀。而且膜材料本身的密封性好，跨度大，使用寿命长达15-25年，是污水池盖的佳方案。

废气处理设备生物除臭系统装置：

### 臭气处理系统

生物滤池为模块拼装式，外壳采用有机玻璃钢制作。滤池结构由下往上依次为配气空间、填料支撑板、填料，填料为有机混合物（主要成分为木渣、树皮），填料支撑板采用具有良好通透性的塑料网格板。

### 臭气处理工艺设计

目前常用的除臭技术有土壤除臭工艺、生物滤池除臭工艺、化学药剂清洗工艺、天然植物液除臭工艺、离子除臭工艺和全过程除臭工艺，本工程采用的除臭工艺包括：全过程除臭、反吊膜加盖、等离子除臭。

生物除臭塔体主要由有机玻璃钢材质制作而成，塔内分三部分，顶部为散水区，中部为填料层，底部为布气层。除臭塔内的微生物接种直接采用该污水处理站内的活性污泥驯化而成。运行时采用气液逆向流动原理。臭气由底部进入到除臭塔，经过填料层时，吸附在炭质生物媒填料上，与附着在填料表面的微生物接触发生生物降解反应从而得到净化，净化后的气体由塔顶的排气口直接排放到大气。由于中试的喷淋用水采用污水厂的中水，所以不需另外添加营养液。

### 工艺流程

除臭中试试验采用的是生物除臭系统工艺，该系统主要由臭气收集系统、除臭风机、生物除臭塔、喷淋散水供给系统和控制系统等构成。

由于系统进口的硫化氢浓度受到污水厂厌氧处理工艺水量水质的影响，变化幅度较大，因此在处理风量一定条件下，其他运行条件不变，将测得的数据按硫化氢进口浓度划分范围进行对比分析，分析比较进口硫化氢浓度在不同范围内的处理效率。

废水处理站废气主要由氨、硫化物等组成。主要可分为5类：硫化氢、硫醇硫醚等含硫化合物；含氮化合物如胺类、酰胺和吡啶类；卤素化合物如氯气、卤代烃；简单烃类化合物如烷烃、烯烃、芳烃、芳炔等；含氧有机物如醇、酚、醛、酮、有机酸等。’尽管从总体上看，废气处理站的污染物浓度一般都不大，但是废气没有经过有效处理就直接排放，也会对周围环境造成极大的污染，特别是对社会的影响非常恶劣。

## 臭源产生分析及处理范围

污水处理系统中的恶臭废气主要分布在进水泵房、隔栅间、曝气沉砂池，尤其是污水在进入曝气流砂池后水中的有机成分腐烂分解出的气体在曝气系统的作用下大量逸向空气中释放硫化氢、氨、甲烷等物质。污泥处理系统中的恶臭废气来源主要分布在污泥重力浓缩后的上清液、污泥脱水和污泥堆放及外运过程，由于污泥在脱水过程中易分解产生大量恶臭废气。因此预处理区的曝气沉砂池和污泥脱水系统(浓缩池、储泥池、脱水间等)是恶臭废气处理的重点。按照恶臭废气强度及气味值高低对以上构建筑物内的恶臭废气进行集中收集处理。