

1000L-IBC吨桶次氯酸输送机-直线式磁力泵输送机制造工厂

| | |
|------|-------------------------------------|
| 产品名称 | 1000L-IBC吨桶次氯酸输送机- 直线式磁力泵输送机制造工厂 |
| 公司名称 | 上海广志自动化设备有限公司 |
| 价格 | 28999.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:上海广志 型号:GZ-1000 产地:上海 |
| 公司地址 | 上海市松江区新桥镇新拓路409号- B (注册地址) |
| 联系电话 | 13701933542 |

产品详情

1000L-IBC吨桶次氯酸输送机-直线式磁力泵输送机制造工厂

上海广志自动化设备有限公司专注于液体灌装机、shuihejing灌装机、酒水灌装机、圆桶方桶灌装机、紧凑型灌装机等成套包装设备的研发和生产。我们具有丰富的行业经验和先进的技术水平，在不断满足客户需求的同时，也不断加强产品质量和服务水平。

1000L-IBC吨桶次氯酸输送机-直线式磁力泵输送机制造工厂的参数：

灌装容量: IBC吨桶1000L

灌装速度: 200L铁桶45-55桶/小时IBC桶12-20桶

灌装精度: 0.2级， $\pm 0.1-0.2\%$

称重装置: Max称重1500L

分度值：100g/200g/500g

灌装容器: 方/圆桶，铁桶/塑料桶/托盘、IBC等

工作温度: -10 -45

相对温度: 95%

工作电源: AC380V/AC220V,50HZ, < 500W

安装要求: 水平固定在混泥土地面 (混泥土厚度要求大于20mm)

工作气源: 0.4-0.6Mpa

耗气量: 10m/h

物料接口: DN40标准法兰, 物料进口压力: 小于0.6Mpa

1000L-IBC吨桶次氯酸输送机-直线式磁力泵输送机制造工厂的特点:

中文显示: 7英寸全中文彩色液晶屏幕, 全程中文傻瓜式引导操作;

智能高效: 秤台无桶禁止灌装, 差压式零时差撞桶保护, 自动去皮、智能防呆、故障检测等, 可实现单人同时操作灌装及锁盖作业;

设备灌枪: 源自德国技术, 五层密封件设计, 确保灌装完毕无滴漏现象;

快速定位: 摇摆式灌装, 可以左右、前后移动, 适用IBC吨桶及50GL四通灌装;

操作方便: 灌枪快捷操作键启动/急停、灌装高度可调250mm, 适用不同规格桶;

功能切换: 净重/毛重、自动/手动功能切换模式;

准确快速: 配置大小球阀组及灌枪, 大、小、微量三段式灌装设计, 杜绝来料流速变化对灌装精度的影响, 使灌装准确度高及速度快;

进口配置: 原装日本PLC/德国PLC(可选)、日本继电器、法国开关、德国气缸及大小球阀组(可选)、日本人机界面, 确保设备整体性能稳定、快速准确、坚固耐用;

防爆防护: 可选配整体铸铝隔爆级电控箱, 防爆等级Exd II BT5, 防护等级IP67。

1000L-IBC吨桶次氯酸输送机-直线式磁力泵输送机制造工厂设备使用:

机械设备操作流程: 选择开关“手动/停/自动”: “充氮时间”选择开关: 按钮“手动充氮”: 指示灯“进行中/完成”: 指示灯“充氮低压告警”:

1000L-IBC吨桶次氯酸输送机-直线式磁力泵输送机制造工厂适用范围:

主要用于树脂、乳液、溶剂、化工、粮食、农业等与液体状物料相关的行业;

1000L-IBC吨桶次氯酸输送机-直线式磁力泵输送机制造工厂售后服务:

1.合理安排你的时间。

- 2.事先为你做好充分准备(备件、工具)。
- 3.准时接待、缩短您的非维修等待时间。
- 4.充分沟通，介绍维修事宜及操作使用、保养注意事项。
- 5.提高及机械维修效率，准时完工。

更多相关设备：

1000公斤吨桶香精灌装机-封闭式灌装机

1000L-IBC吨桶化工压盖机 液面式压盖机

800L吨桶液体肥料包装机-简易式包装机

1000L-IBC吨桶电池材料输送线-托盘式输送线

1000L吨桶防水涂料灌装机 摇臂托盘式灌装机